

DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA

Notlar.

1.- Aşağıda yazılı olanlar bu bölüme dahil değildir:

- (a) Fırça imalinde kullanılan hayvan kılları (05.02 pozisyonu); at kılı ve döküntüleri (05.11 pozisyonu);
- (b) İnsan saçı ve insan saçından eşya (05.01, 67.03 veya 67.04 pozisyonları) [genellikle yağ preslerinde veya benzeri teknik işlerde kullanılan insan saçından mamul filtre veya tasir torbaları ile kaba dokumalar hariç (59.11 pozisyonu)];
- (c) 14. fasıldaki linter pamuğu veya diğer bitkisel maddeler;
- (d) 25.24 pozisyonundaki amyant "asbest" ve 68.12 veya 68.13 pozisyonlarındaki amyanttan eşya ve diğer ürünler;
- (e) 30.05 veya 30.06 pozisyonlarındaki eşya; 33.06 pozisyonundaki bireysel kullanım amacıyla perakende satışa hazırlanmış diş aralarını temizlemede kullanılan iplikler (diş iplikleri);
- (f) 37.01 ila 37.04 pozisyonlarındaki hassas hale getirilmiş dokumaya elverişli maddeler;
- (g) Enine kesitinin en geniş yeri 1 mm.yi geçen plastikten monofiller veya genişliği 5 mm.yi geçen plastikten şerit ve benzerleri (suni hasır gibi) (Fasıl 39) veya bu tür monofilden veya şeritten örgüler, mensucat, diğer hasırcı veya sepetçi eşyası (Fasıl 46);
- (h) Plastik emdirilmiş veya sıvanmış, plastikle kaplanmış veya lamine edilmiş dokunmuş veya örülmüş mensucat, keçe veya dokunmamış mensucat ve bunlardan eşya (Fasıl 39);
- (ij) Kauçuk emdirilmiş veya sıvanmış veya kauçukla kaplanmış veya lamine edilmiş dokunmuş veya örülmüş mensucat, keçe veya dokunmamış mensucat ve bunlardan eşya (Fasıl 40);
- (k) Kılılı veya yünü alınmamış deriler (Fasıl 41 veya 43) ve 43.03 veya 43.04 pozisyonlarındaki kürk eşya, taklit kürk veya taklit kürkten eşya;
- (l) 42.01 veya 42.02 pozisyonlarındaki dokumaya elverişli maddelerden eşya;
- (m) 48. fasıldaki ürünler veya eşya (selüloz vatka gibi);
- (n) 64. fasıldaki ayakkabılar ve aksamı, getrler, tozluklar ve benzeri eşya;
- (o) 65. fasıldaki saç fileleri veya diğer başlıklar ve aksamı;
- (p) 67. fasıldaki eşya;
- (q) Aşındırıcı maddelerle kaplı dokumaya elverişli maddeler (68.05 pozisyonu) ve 68.15 pozisyonundaki karbon lifleri veya karbon liflerden eşya;
- (r) Cam lifleri veya cam liflerden eşya (mensucatin görülen zemini üzerine cam iplikli işlemler hariç) (Fasıl 70);
- (s) 94. fasıldaki eşya (möble, yatak, lamba ve aydınlatma cihazları gibi);
- (t) 95. fasıldaki eşya (oyuncaklar, oyun ve spor levazımatı, ağ ve fileler gibi);
- (u) 96. fasıldaki eşya (fırçalar, dikiş dikmekte kullanılan seyahat takımları, kayarak işleyen fermuarlar, yazı makineleri için mürekkepli şeritler, hijyenik havlular ve tamponlar, bebek bezleri ve benzeri hijyenik eşya gibi); veya

(v) 97. fasıldaki eşya.

2.- (A) 50 ila 55. fasıllarda veya 58.09 veya 59.02 pozisyonlarında sınıflandırılabilen ve iki veya daha fazla dokumaya elverişli maddeden meydana gelen karışımlardan eşya, dokumaya elverişli maddelerin her birine ağırlık itibariyle üstün gelen dokumaya elverişli maddeden mamul olarak kabul edilip sınıflandırılırlar.

Dokumaya elverişli maddelerin hiç birisinin ağırlık itibariyle üstün gelmemesi halinde bu eşya, tamamen dokumaya elverişli tek bir maddeden meydana gelmiş gibi, her biri geçerli olabilecek pozisyonların numara sırasına göre sonuncusunda sınıflandırılır.

(B) Yukarıdaki kuralın uygulanmasında:

(a) Gipe edilmiş at kılı ipliği (51.10 pozisyonu) ve metalize iplikler (56.05 pozisyonu) tek bir dokumaya elverişli madde olarak kabul edilir ve bu maddenin ağırlığı kendini meydana getiren unsurların toplam ağırlığıdır; dokunmuş mensucatin sınıflandırılmasında metal iplik, dokumaya elverişli madde olarak kabul edilir;

(b) Uygun pozisyonun seçimi, önce uygun fasılın ve sonra bu fasıldaki uygun pozisyonun seçimi ile mümkün olur; bu fasılda sınıflandırılmayan herhangi bir madde dikkate alınmaz;

(c) 54. ve 55. fasılların her ikisi de bir başka fasılla ilgili olduğunda 54. ve 55. fasıllar tek bir fasıl olarak kabul edilir;

(d) Bir fasıl veya pozisyonun, dokumaya elverişli farklı maddelerden meydana gelmiş eşyaya atıfta bulunması halinde bu maddeler dokumaya elverişli tek bir madde olarak kabul edilir.

(C) Yukarıdaki (A) ve (B) paragraflarındaki hükümler, aşağıdaki 3, 4, 5 veya 6 nolu notlarda belirtilen ipliklere de uygulanır.

3.-(A) Bu bölüm anlamında aşağıdaki (B) paragrafındaki istisnalar saklı kalmak şartıyla, aşağıda yazılı olan tanımlara uyan iplikler [tek katlı, çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable)] " sicim, ip ve halat " sayılırlar:

(a) İpek veya ipek döküntülerinden olup 20,000 desiteksten fazla olanlar;

(b) Suni veya sentetik liflerden (54. fasıldaki monofillerden iki veya daha fazlasından meydana gelen iplikler dahil) 10,000 desiteksten fazla olanlar;

(c) Keten veya kendirden:

(i) Cilalanmış veya parlatılmış 1,429 desiteks veya daha fazla olanlar; veya

(ii) Cilalanmamış veya parlatılmamış 20,000 desiteksten fazla olanlar.

(d) Üç veya daha fazla katlı koko iplikleri;

(e) Diğer bitkisel liflerden 20,000 desiteksten fazla olanlar; veya

(f) Metal iplikle takviye edilmiş olanlar.

(B) Yukarıdaki hükümler aşağıda yazılı olanlara uygulanmaz:

- (a) Yünden veya diğer hayvan kılından iplikler ve kağıt iplikler (metal ipliklerle takviye edilmiş olan iplikler hariç);
- (b) 55. fasıldaki suni ve sentetik lif demeti ve 54. fasıldaki bükülmemiş veya metrede 5 turdan az bükülmüş çok flamanlı iplikler;
- (c) 50.06 pozisyonundaki ipek böceği guddesi ve 54. fasıldaki monofiller;
- (d) 56.05 pozisyonundaki metalize iplikler; metal telle takviye edilmiş olan iplikler yukarıdaki A (f) paragrafı kapsamındadır ve
- (e) 56.06 pozisyonundaki tırtıl iplikler, gipe iplikler ve şenet (chainette) iplikler.
- 4.- (A) 50, 51, 52, 54 ve 55. fasıllar anlamında, ipliklerle ilgili olarak " perakende satış için hazırlanmış " tabiri aşağıda (B) paragrafındaki istisnalar saklı kalmak şartıyla, aşağıda yazılan şekillerde hazırlanmış iplikleri [tek katlı, çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable)] ifade eder:
- (a) Karton, makara, tüp veya benzeri mesnetlere sarılı olup, ağırlığı (mesnetler dahil):
- (i) İpek, ipek döküntüsü veya suni ve sentetik liflerden iplikler için 85 gr.ı geçmeyenler veya
- (ii) Diğer iplikler için 125 gr.ı geçmeyenler.
- (b) Top, çile veya küçük çile halinde olup ağırlığı:
- (i) İpek, ipek döküntüsü veya 3,000 desitekten az olan suni ve sentetik liflerden iplikler için 85 gr.ı geçmeyenler;
- (ii) 2,000 desitekten az diğer iplikler için 125 gr.ı geçmeyenler; veya
- (iii) Diğer iplikler için 500 gr.ı geçmeyenler.
- (c) Birini diğerinden ayırmaya yarayan ayırıcı ipliklerle eşit ağırlıkta müstakil çile veya küçük çilelere bölünmüş çileler veya küçük çileler halinde olup, her bir birimin ağırlığı:
- (i) İpek, ipek döküntüsü veya suni ve sentetik liflerden iplikler için 85 gr.ı geçmeyenler veya
- (ii) Diğer iplikler için 125 gr.ı geçmeyenler.
- (B) Yukarıdaki hükümler aşağıda yazılı olanlara uygulanmaz:
- (a) Dokunmaya elverişli maddelerden tek kat iplik, ancak aşağıda yazılı olanlar hariç:
- (i) Yünden veya ince hayvan kılından ağartılmamış tek kat iplik; ve
- (ii) Yünden veya ince hayvan kılından ağartılmış boyanmış veya baskılı tek kat iplik (5,000 desitekten fazla olan).
- (b) Ağartılmamış çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplikler:
- (i) Her şekilde ipek veya ipek döküntüsünden veya
- (ii) Çile veya küçük çileler halindeki diğer dokunmaya elverişli maddelerden (yün veya ince hayvan kılı hariç);

- (c) İpek veya ipek döküntüsünden ağartılmış, boyanmış veya baskılı olup, 133 desiteks veya daha az olan çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplikler; ve
- (d) Dokumaya elverişli herhangi bir maddeden tek katlı, çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplikler:
- (i) Çapraz sarılmış çileler veya küçük çileler halinde; veya
- (ii) Mesnet üzerinde olanlar veya mensucat sanayinde kullanımını gösteren diğer şekilde olanlar (büküm makinalarına ait tüplere, masuralara, bobinlere, konik bobinlere sarılı iplikler veya işleme yapan tezgahlarda kullanılmak üzere koza şeklinde sarılmış iplikler gibi).

5.- 52.04, 54.01 ve 55.08 pozisyonları anlamında " dikiş ipliği " tabirinden, aşağıdaki şartlara uyan çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplik anlaşılır:

- (a) Mesnet (makara, tüp gibi) üzerine sarılmış olup, ağırlığı (mesnetle beraber) 1000 gr.ı geçmeyenler;
- (b) Dikiş ipliği olarak kullanılmak amacıyla aprelenmiş olanlar; ve
- (c) "Z" bükülü olanlar.

6.- Bu bölüm anlamında " yüksek mukavemetli iplik " tabirinden, cN/tex'teki centinewton olarak gösterilen, mukavemeti aşağıda yazılı olanlardan daha fazla olan iplik anlaşılır:

- Naylon veya diğer poliamidlerden veya poliesterlerden tek kat iplikler -----
-----60 cN/tex;
- Naylon veya diğer poliamidlerden veya poliesterlerden çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplikler ----- 53 cN/tex;
- Suni viskoz ipeğinden tek katlı, çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplikler -----
----- 27 cN/tex.

7.- Bu bölüm anlamında, " hazır eşya " tabirinden aşağıda yazılı olanlar anlaşılır:

- (a) Kare veya dikdörtgenden başka şekillerde kesilmiş olanlar;
- (b) Dikilmeksizin veya başka bir işçilik olmaksızın (bazı temizlik bezleri, havlular, masa örtüleri, kare boyun atkıları, battaniyeler gibi) bitmiş durumda üretilen kullanıma hazır (veya sadece ayırıcı ipliklerin kesimine ihtiyaç duyulan) eşya;
- (c) Belirli bir şekle göre kesilmiş ve en az bir kenarı ısıyla birleştirilmiş görülebilir konik veya sıkıştırılmış şekilde ve diğer kenarlara bu notun herhangi bir alt bendinde belirtilen işlemler uygulanmış eşya, fakat sıcak kesim veya başka basit yöntemlerle sökülmeyi önleyici şekilde kenarları kesilmiş mensucat hariç;
- (d) Kesilmiş kenarların dikilmesi suretiyle veya diğer basit yollarla ipliğin kaçmasını önlemek üzere kenarları bastırılmış, sarma yapılmış veya herhangi bir kenarında düğümlü saçakları olan eşya (mensucat hariç);
- (e) Belli bir şekle göre kesilmiş ve aradan iplik çekme işlemine tabi tutulmuş eşya;
- (f) Dikerek, yapıştırarak veya başka surette birleştirilmiş eşya [iki veya daha fazla aynı kumaş

parçalarının daha uzun bir parça teşkil edecek şekilde uç uca birleştirilmiş olanları ve iki veya daha fazla mensucatin bütün satırlarıyla birbirleri üzerine konulmak suretiyle birleştirilmiş olanları (vatkalı olsun olmasın) hariç];

(g) Örülerek şekil verilmiş eşya (ayrı birimler veya uzunlamasına bir kaç parçalardan biçimler halinde bulunan).

8.- 50 ila 60. fasılların uygulanmasında:

(a) 50 ila 55. ve 60. fasıllar ve metinde aksi belirtilmedikçe, 56 ila 59. fasıllar yukarıdaki 7 no.lu not kapsamına giren hazır eşyaya uygulanmaz; ve

(b) 50 ila 55 ve 60. fasıllar 56 ila 59. fasıllardaki eşyaya uygulanmaz.

9.- 50. ila 55. fasıllardaki dokunmuş mensucata, dokumaya elverişli paralel ipliklerin dar ve dik açı teşkil edecek şekilde birbirleri üzerine konularak meydana getirdiği tabakalardan oluşan mensucat dahildir. Bu tabakalar, ipliklerin kesişme noktalarında bir birleştirici ile veya sıcak yapıştırma usulü ile birbirleriyle birleştirilmişlerdir.

10.- Dokumaya elverişli maddelerin kauçuk ipliklerle birleştirilmesiyle meydana gelen elastiki ürünler bu bölümde sınıflandırılır.

11.- Bu bölüm anlamında, " emdirilmiş " tabirine, " batırılmış " dahildir.

12.- Bu bölüm anlamında, " poliamidler " tabirine, " aramitler " dahildir.

13.- Bu bölüm anlamında ve uygulanabilir olması halinde bütün tarifede, " elastomerik iplik " tabirinden, orijinal uzunluğunun üç katına kadar gerilmesiyle kopmayan (tekstüre iplik hariç) ve 5 dakika süreyle orijinal uzunluğunun iki katı uzunlukta gerilmesinden sonra orijinal uzunluğunun 1,5 katından fazla olmayan uzunluğa dönüşen dokumaya elverişli sentetik maddelerden filament iplikleri (monofilament dahil) anlaşılır.

14.- Metinde aksi belirtilmedikçe, değişik pozisyonlardaki mensucattan giyim eşyası, perakende satışa hazır hale getirilmiş olsalar bile kendi pozisyonlarında sınıflandırılırlar. Bu not anlamında " dokumaya elverişli maddelerden giyim eşyası " tabirinden, 61.01 ila 61.14 ve 62.01 ila 62.11 pozisyonlarındaki giyim eşyası anlaşılır.

15.- XI. Bölümün 1 nolu notu saklı kalmak üzere, ilave bir işlevsellik için kimyasal, mekanik veya elektronik bileşenler ihtiva eden (yerleşik bileşenler veya elyaf veya kumaş içine dahil edilmiş olsun olmasın) dokumaya elverişli maddeler, giyim eşyası ve diğer dokumaya elverişli maddeden eşyalar, bu bölümdeki eşyanın esas karakterini korumaları şartıyla XI. Bölümde kendilerine uygun pozisyonlarda sınıflandırılır.

Alt Pozisyon Notları.

1.- Bu bölümde ve uygulanabilir olması halinde bütün tarifede, aşağıdaki tanımlardan şunlar anlaşılır:

(a) Ağartılmamış iplik:

- (i) Kendini meydana getiren liflerin doğal renginde olup, ağartılmamış, boyanmamış (kütle halinde olsun olmasın) veya baskı yapılmamış veya
- (ii) Renksiz olduğu açıkça belli (" gri iplik " denilen) olan ve ditme suretiyle elde edilen iplikler.

Bu tür iplikler, renksiz apreleme işlemi görmüş veya uçucu boya (sabunla yıkandığında uçan) ile boyanmış olabilirler ve suni ve sentetik lifler söz konusu olduğunda matlaştırma maddeleri (örneğin titanyum dioksit) ile kütle halinde işlem görmüş olabilirler.

(b) Ağartılmış iplik:

- (i) Ağartma işlemine tabi tutulmuş, ağartılmış liflerden meydana gelmiş veya metinde aksi belirtilmedikçe, beyaza boyanmış (kütle halinde boyanmış olsun olmasın) veya beyaz apreleme işlemine tabi tutulmuş;
- (ii) Ağartılmış ve ağartılmamış lif karışımlarından meydana gelmiş; veya
- (iii) Çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) iplik olup, ağartılmış ve ağartılmamış ipliklerden meydana gelmiş iplikler.

(c) Renklendirilmiş (boyanmış veya baskı yapılmış) iplik:

- (i) Beyaz veya uçucu renkler dışındaki renklere boyanmış (kütle halinde olsun olmasın), veya baskı yapılmış veya boyalı veya baskılı liflerden meydana gelmiş;
- (ii) Değişik renklere boyanmış lif karışımından veya ağartılmamış veya ağartılmış liflerin renkli liflerle karışımından (alacalı veya karışık iplikler) meydana gelmiş veya benek izlenimi vermesi için üzerlerine ara ara bir veya daha fazla renkle baskı yapılmış;
- (iii) Baskı yapılmış dokumaya elverişli maddelerden fitil veya şeritlerden elde edilmiş; veya
- (iv) Çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü (kable) olup, ağartılmamış veya ağartılmış iplik ve renklendirilmiş iplikten meydana gelen iplikler.

Yukarıdaki tanımlar, *gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla*, 54. fasıldaki monofilamentlere ve şeritleri veya benzerlerini de kapsar.

(d) Ağartılmamış dokunmuş mensucat:

Ağartılmamış iplikle dokunmuş olup, ağartılmamış, boyanmamış veya baskı yapılmamış mensucattır. Bu mensucat renksiz apreleme işlemi görmüş veya uçucu boyayla boyanmış olabilir.

(e) Ağartılmış dokunmuş mensucat:

- (i) Parça halinde ağartılmış veya metinde aksi belirtilmedikçe beyaza boyanmış veya beyaz apreleme işlemi görmüş;
- (ii) Ağartılmış iplikten meydana gelmiş; veya
- (iii) Ağartılmamış ve ağartılmış iplikten meydana gelen mensucattır.

(f) Boyalı dokunmuş mensucat:

- (i) Parça halinde, beyaz dışında tek bir renge boyanmış (metinde aksi belirtilmedikçe) veya beyaz dışında başka bir renkle apreleme işlemine tabi tutulmuş; veya
- (ii) Tek bir renkle boyanmış iplikten meydana gelen mensucattır.

(g) Değişik renklerdeki ipliklerden dokunmuş mensucat (baskılı dokunmuş mensucat hariç):

- (i) Değişik renklerdeki ipliklerden veya aynı rengin değişik tonlarındaki ipliklerden (ipliği meydana getiren elyafların doğal rengi hariç) meydana gelmiş;
 - (ii) Ağartılmamış veya ağartılmış iplik ve renkli iplikten meydana gelmiş; veya
 - (iii) Alacalı veya karışık ipliklerden meydana gelen mensucattır.
- (Her halükarda kumaş kenarında ve parça sonunda kullanılan iplik dikkate alınmaz.)

(h) Baskılı dokunmuş mensucat:

Değişik renklerdeki ipliklerden yapılmış olsun olmasın, parça halinde baskı yapılmış dokunmuş mensucattır.

(Aşağıda yazılı olanlar da baskılı dokunmuş mensucat olarak kabul edilirler: Örneğin; fırça veya püskürtme tabancasıyla çıkartma kağıdı, flokaj veya batık işlemiyle desenleri yapılan dokunmuş mensucat.)

Merserizasyon işlemi, yukarıdaki kategorilerde belirtilen ipliklerin ve mensucatin sınıflandırılmasını etkilemez.

Yukarıdaki (d) ile (h) bentlerinde yer alan tanımlar, *gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla* örme mensucata da uygulanır.

(ij) Bez ayağı (düz dokuma):

Her bir atkı ipliğinin art arda gelen çözümlü ipliklerinin sırası ile bir altından bir üstünden geçmesiyle ve her bir çözümlü ipliğinin art arda gelen atkı ipliklerinin bir altından bir üstünden geçmesiyle meydana gelen mensucattır.

2.- (A) 56. ile 63. fasıllardaki, iki veya daha fazla dokumaya elverişli madde içeren ürünler tamamen, bu bölümün 2. notuna (50. ile 55. fasıllar veya 58.09 pozisyonundaki dokumaya elverişli aynı maddelerden meydana gelen ürünün sınıflandırılmasına ilişkin) göre seçilecek olan dokumaya elverişli maddeden meydana gelmiş gibi kabul edilecektir.

(B) Bu kuralın uygulanması için:

- (a) Uygun olduğu takdirde tarifinin yorumu ile ilgili 3 No.lu Genel Kural'ın sadece sınıflandırmayı belirleyen kısmı dikkate alınacaktır;
- (b) Bir mensucat zeminden ve tüylü veya ilmekli bir satıhtan meydana gelmiş dokuma ürünleri söz konusu olduğunda, zemin mensucat dikkate alınmaz;
- (c) 58.10 pozisyonundaki işlemler ve bunlardan eşya söz konusu olduğunda yalnızca zemin kumaş dikkate alınacaktır. Ancak, zemini görünmeyen işlemler ve bunlardan eşya yalnız işleme iplikleri dikkate alınarak sınıflandırılırlar.

XI. Bölüm, genel olarak, tekstil sanayiinin hammaddelerini (ipek, yün, pamuk, sentetik ve suni lifler, vb.), yarı mamullerini (iplik ve dokunmuş mensucat gibi) ve bunlardan mamul hazır eşyayı kapsamaktadır. Bununla beraber, XI. Bölümün (1) numaralı Notu ile çeşitli Fasılların Açıklama Notlarında veya aşağıda bu Bölüme ait pozisyonların Açıklama Notlarında belirtilen bazı maddeler ve ürünler XI. Bölüm **haricindedir**. Özellikle, aşağıda yazılı olanlar XI. Bölümde **sınıflandırılmamaktadır**:

- (a) İnsan saçı ve insan saçından mamul eşya (genellikle **05.01, 67.03 veya 67.04 pozisyonları**). (Genellikle yağ preslerinde kullanılan tasir torbaları ve benzerleri hariç)(**59.11 pozisyonu**).
- (b) Asbest (amyant) lifleri ve amyant liflerinden mamul eşya (iplikler, mensucat, giyim eşyası, vb.) (**25.24, 68.12 veya 68.13 pozisyonları**)
- (c) Karbon lifleri ve diğer metalik olmayan mineral lifler (silikon karbid, kaya yünü gibi) ve bu gibi liflerden mamul eşya (**Fasıl 68**).
- (d) Cam lifleri, iplikleri, mensucatu ve bunlardan mamul eşya ile cam lifleri ve dokumaya elverişli maddelerin karışımından imal olunan ve mümeyyiz vasfı itibariyle cam liflerinden mamul eşyadan sayılan mamuller (**Fasıl 70**), (mensucattan mamul görünen bir zemin üzerine cam lifleriyle yapılan **işlemler hariç**).

XI. Bölüm, on dört Fasıldan oluşan iki kısım altında incelenebilir. Bunlardan birincisi (50 ila 55. Fasıllar), dokumaya elverişli maddelerin yapılarına göre ayrılmıştır, ikincisi ise (58.09 ve 59.02 pozisyonları hariç olmak üzere 56 ila 63. Fasıllar), dokumaya elverişli maddelerin yapıları dikkate alınmaksızın, pozisyon bazında bunlardan mamul eşyayı içine almaktadır.

(I) 50 İLA 55inci FASILLAR

50 ila 55. Fasıllardan her biri, dokumaya elverişli maddelerden bir veya birkaçının tek başına veya karışım olarak, aşağıda (I) (C) bendinde tanımlanan dokunmuş mensucat (dahil) imaline kadar olan çeşitli safhalardaki yarı mamuller ile ilgilidir. Böylece, söz konusu Fasıllar çoğunlukla hammaddeleri, geri kazanılmış döküntüleri (ditme suretiyle elde edilenler dahil, paçavralardan çekme (koparma) suretiyle elde edilenler hariç), karde edilmiş veya taranmış liflerin fitil, şerit, vb. şekillerde olanlarını, iplikleri ve dokuma kumaşları kapsamaktadır.

(A) Karışım halindeki dokumaya elverişli maddelerden ürünlerin sınıflandırılması

(XI. Bölümün 2. no.lu Notuna bakınız)

50 ila 55. Fasılların herhangi bir pozisyonunda (döküntü, iplik, dokunmuş mensucat, vb.) veya 58.09 veya 59.02 pozisyonlarında sınıflandırılabilen farklı iki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden meydana gelen karışımlar, dokumaya elverişli maddelerin her birine ağırlık itibariyle üstün gelen bir çeşit dokumaya elverişli maddeden mamul olarak kabul edilip sınıflandırılır.

Dokumaya elverişli maddelerden hiçbiri ağırlıkça üstün gelmezse, bu ürünler eşit değerinde göz önünde tutulan dokumaya elverişli maddelerden, numerek olarak Fasıl sıralamasında "en sonda yer alan dokumaya elverişli maddeden" mamul olarak sınıflandırılmalıdır.

Dokumaya elverişli maddeler, aşağıda belirtilen şekillerde karıştırılmış olabilir:

- Eğirmeden önce veya eğirme sırasında;
- bükme sırasında;
- dokuma sırasında

Şayet bu ürünler (58.11 pozisyonundakiler hariç), iki veya daha fazla mensucatin tabakalar halinde dikilme,

yapıştırma, vb. farklı düzenlemeler suretiyle tertip edilmiş iseler, Tarifenin Yorumuyla ilgili 3 numaralı Kurala göre sınıflandırılırlar. Aynı şekilde, XI. Bölümün 2 numaralı Not Hükümü, sadece bir bütün olarak ele alınan ürünün sınıflandırılması için, kumaşın içindeki dokumaya elverişli maddelerin ağırlık itibarıyla üstün olanını belirlemenin gerekli olduğu hallerde uygulanır.

Benzer şekilde, XI. Bölümün 2 numaralı Not hükümünün dokumaya elverişli maddelerle dokumaya elverişli olmayan maddelerden karışım halindeki ürüne uygulanması, **yalnızca** bu gibi karışım eşyanın Tarifenin Yorumu ile ilgili Genel Kurallara göre tekstil ürünleri sayılması halinde mümkündür.

Bu Bölümün 2 numaralı hükümünün uygulanmasında aşağıdaki hususların dikkate alınması gerekir:

- (1) Bir Fasil veya pozisyonun dokumaya elverişli farklı maddelerden meydana gelmiş eşyaya atıfta bulunması halinde, bu maddeler diğerleri ile karıştırılan malzemeleri ihtiva eden bazı ürünlerin sınıflandırılması amacıyla biraraya getirilir. Uygun pozisyonun seçimi **önce** uygun Fasılın ve **sonra** bu Fasıldaki uygun pozisyonun seçimi ile mümkün olur; bu Fasılda sınıflandırılmayan herhangi bir madde dikkate alınmaz.

Örnekler:

(a) Dokunmuş mensucat, ağırlık olarak; %40 oranında sentetik devamsız lifler, %35 oranında taranmış yün ve %25 oranında taranmış ince hayvan kılından oluşuyorsa 55.15 pozisyonunda sınıflandırılmayıp (sentetik devamsız liflerden dokunmuş diğer veya ince hayvan kollarından dokunmuş mensucat olarak **51.12 pozisyonuna** dahil olur. Çünkü bu durumda ince hayvan kılı ve yün oranları toplamı dikkate alınmalıdır.

(b) 210 g/m² ağırlığındaki dokunmuş mensucat ağırlık itibarıyla: %40 oranında pamuk %30 oranında suni devamsız lifler ve %30 oranında sentetik devamsız liflerden oluşuyorsa 52.11 pozisyonunda (ağırlık itibarıyla %85'den az pamuk ihtiva eden, sentetik ve suni liflerle karıştırılmış olup ağırlığı 200g/m² den fazla olan pamuklu mensucat) veya 55.14 pozisyonunda (ağırlık itibarıyla %85'den az m² ağırlığı 170 gr.ı geçen esas itibarıyla veya sadece pamukla karışık sentetik devamsız liflerden dokunmuş mensucat) sınıflandırılmayıp, **55.16 pozisyonunda** (suni devamsız liflerden dokunmuş mensucat) sınıflandırılır. Bu sınıflandırma önce uygun Fasılın seçimi ile mümkün olur (Bu durumda, sentetik devamsız lifler ve suni devamsız liflerin oranları toplamı alındığından 55 Fasılda, daha sonra yer aldığı Fasılda her biri geçerli olabilecek pozisyonların numara sırasına göre sonuncusunda (örnekte 55.16 pozisyonunda) mütalaa edilir).

(c) Dokunmuş mensucat, ağırlık olarak;

%35 oranında keten,

%25 oranında jüt,

%40 oranında pamuktan

oluşuyorsa 52.12 pozisyonunda (pamuktan mamul diğer dokunmuş mensucat) sınıflandırılmayıp, **53.09 pozisyonunda** (ketenden dokunmuş mensucat) sınıflandırılır. Bu sınıflandırma önce uygun Fasılın belirlenmesiyle (bu durumda 53. Fasil çünkü jüt ve keten karışımı dokumaya elverişli tek bir madde sayılır) ve sonra Fasil içindeki uygun pozisyonun belirlenmesiyle (bu durumda **53.09 pozisyonu**, çünkü keten jütten daha ağırlıklı olup, pamuk oranı Bölüm notu2 (B) (b) hükmüne göre dikkate alınmaz) yapılmıştır.

(2) Gipe edilmiş at kılından iplik ve metalize iplik tek bir dokumaya elverişli madde olarak kabul edilir ve bu maddelerin ağırlığı kendini meydana getiren unsurların toplam ağırlığıdır.

(3) Dokunmuş mensucatin sınıflandırılmasında; metal iplik dokumaya elverişli madde olarak mütalaa edilir.

(4) 54 ve 55. Fasılların her ikisi de bir başka Fasılla ilgiliyse 54 ve 55. Fasıllar tek bir Fasil olarak kabul edilir.

Örnek:

Dokunmuş mensucat; ağırlık olarak;

%35 oranında sentetik filament,

%25 oranında sentetik devamsız lifler ve

%40 oranında taranmış yün

İçeriyorsa 51.12 pozisyonunda (taranmış yünden dokunmuş mensucat) sınıflandırılmayıp,

54.07 pozisyonunda (sentetik filament ipliklerinden dokunmuş mensucat) yer alır. Çünkü sentetik devamsız lifler ile sentetik filamentlerin oranları toplam olarak ele alınmalıdır.

(5)Haşılilar veya apreler (ipek olması durumunda ağırlaştırıcılar) ile tekstil liflerini; emdirme, sıvama, kaplama maddeleri veya laminasyon maddeleri haline getirme için kullanılan maddeler, dokumaya elverişli olmayan maddeler olarak kabul edilmezler. Başka bir deyişle dokumaya elverişli liflerin ağırlığı, eşyanın sunulduğu anda bulunduğu durumdaki ağırlık esas alınarak hesaplanır.

Bir karışımın **esas itibariyle** hangi dokumaya elverişli malzemeden meydana geldiğine karar verilirken, ağırlık itibariyle diğer dokumaya elverişli maddelerin her birine ayrı ayrı üstün gelen dokumaya elverişli malzeme dikkate alınır.

Örnek:

m² ağırlığı 200 gr.ı geçmeyen dokunmuş mensucat, ağırlık olarak;

%55 oranında pamuk

%22 oranında suni veya sentetik lifler

%21 oranında yün ve

%2 oranında ipek

İçeriyorsa 52.12 pozisyonunda yer almayıp, (pamuktan mamul diğer mensucat), **52.10 pozisyonunda** (ağırlık itibariyle %85'den az pamuk içeren sentetik veya suni liflerle karıştırılmış olup m² ağırlığı 200 gr.ı geçmeyen pamuk mensucat) yer alır.

(B) İplikler

(1) Genel Açıklamalar.

Tekstil iplikleri tek katlı (yalın kat), çok katlı bükülü (rötör) veya katlı bükülü kablo (kable) olabilir. Tarifinin uygulanmasında:

(i) **Tek katlı iplikler** ifadesi aşağıdakilerden oluşan iplikleri anlatır:

(a) Genellikle bükülerek bir araya getirilmiş devamsız liflerden olanlar(bükülmüş iplik); veya

(b)Bükülerek veya bükülmeksizin bir araya getirilmiş olan, 54.02 ila 54.05 pozisyonlarında yer alan tek filamentten (**monofilament**) ya da 54.02 veya 54.03 pozisyonlarında yer alan iki ya da daha fazla filamentten (**multifilament**) (**devamlı iplikler**).

(ii) **Çok katlı bükülü (rötör) iplikler** ifadesi; 54.04 ya da 54.05 pozisyonlarında yer alan(iki katlı, üç katlı, dört katlı, vb. iplikler) monofilamentlerden elde edilenler de dahil olmak üzere iki ya da daha fazla sayıdaki tek katlı ipliğin bir arada tek bir katlama işlemiyle bükülmesi suretiyle elde edilen ipliklerdir. Ancak, yalnızca 54.02 veya 54.03 pozisyonlarında yer alanmonofilamentlerin bir arada bükülmesi suretiyle elde edilen iplikler, çok katlı bükülü (rötör) iplikler olarak mütalaa edilmemelidir.

Rötör ipliklerde "kat" ifadesi, bunları oluşturan tek katlı ipliklerden her birini ifade eder.

(iii) **Kablo (kable) iplikler** ifadesi, bir ya da daha fazla katlama işlemiyle bir arada bükülen, iki veya daha çok iplikten oluşan (bu ipliklerden en az birisi çok katlıdır) iplikleri anlatır.

Kablo (kable) ipliklerde "kat" ifadesi, bunları oluşturan tek katlı ipliklerden her birini ifade eder.

Yukarıda belirtilen iplikler bazen, iki ya da daha fazla tek katlı, rötör ya da kablo (kable) ipliğinin bir araya getirilmesi ile elde edildiklerinde çok katlı bükülmüş iplik olarak adlandırılırlar. Bunlar, müteşekkil oldukları ipliğin tipine göre tek katlı, çok katlı bükülmüş (rötör) ya da katlı bükülmüş kablo (kable) olarak mütalaa edilirler.

Tek katlı, rötör ve kablo (kable) iplikler belli aralıklarla ilmek veya şekilsiz yumrular (halka, şişkinlikler) (**bukle veya ilmekli, topaklı (yumrulu) veya flame iplik**) ihtiva edebilirler. Bunlar bir tanesi aralıklarla kendi üzerinde geriye katlanmak suretiyle bukle veya şişkinlik efekti veren iki veya daha fazla iplikten oluşabilirler.

Cilalanmış veya parlatılmış (glaze) iplikler tabii maddelerden (mum, parafin, vb.) ya da sentetik maddelerden (özellikle akrilik reçine) hazırlanan müstahzarlarla muamele edilirler ve daha sonra cilalama silindirlerinden geçirilmek suretiyle parlatılırlar.

İplikler ölçülerine göre isimlendirilir. Çeşitli saymaya da numaralandırma sistemi hala kullanılmaktadır. Tarife tatbikatında "Tex" sistemi (doğrusal yoğunluk için kullanılan bir birim) filament iplik lif yada diğer tekstil ipliklerinden 1 km. ipliğin gram olarak ağırlığına eşittir. Desitekse ise, 0.1 tex'dir. Aşağıdaki formül metre sisteminde kullanılan rakamların desitekse uygulanması için kullanılır:

10.000

----- = Desitekse

Metrik numara

İplikler ağartılmamış, yıkanmış (scoured), ağartılmış, krem rengi verilmiş, boyanmış, baskılı, alacaklı veya diğer şekilde muamele edilmiş olabileceği gibi, gazelenmiş (alevden geçirilmek suretiyle üzerindeki tüylülük giderilmiş) merserize edilmiş (yani gergin halde olarak kostik soda ile muamele görmüş), yağlanmış, vb. olabilir.

Bununla beraber, 50 ila 55. Fasıllar aşağıda belirtilenleri **çermez**:

- Dokumaya elverişli maddelerle kaplanmış kauçuk iplikler ve kauçuk ya da plastik emdirilmiş (batırılmış dahil), sıvanmış, kaplanmış veya kılflanmış tekstil iplikleri (**56.04 pozisyonu**)
 - Metalize iplikler (**56.05 pozisyonu**)
 - Gipe edilmiş iplikler, şenil (tırtılı) iplikler ve şenet (ilmekli) iplikler (loop-waleyarn) (**56.06 pozisyonu**).
 - Triko tekstil iplikleri (duruma göre, **56.07 veya 58.08 pozisyonları**).
 - Metal iplikle takviye edilmiş tekstil iplikleri (**56.07 pozisyonu**).
 - İplikler, monofilamentler ya da paralel hale getirilip yapıştırılmış dokumaya elverişli lifler (**58.06 pozisyonu**).
 - 59.06 pozisyonunda** yer alan kauçuk ile aglomore edilmiş ve birbirine paralel hale getirilmiş tekstil iplikleri.
 - 50 ila 55. Fasıllarda yer alan tek katlı, çok katlı (rötor) ya da kablo (kable) iplikler ile 56.07 pozisyonundaki sicim, kordon, ip veya halatlar ve 58.08 pozisyonunda yer alan triko iplikleri arasındaki farklar.**
- (XI. Bölümün 3 No lu Notuna bakınız)

50 ila 55. Fasıllar ipliklerin her türünü kapsamaz. İplikler özelliklerine (numaralarına, cilalanmış veya parlatılmış olup olmamalarına, katlarının sayısına) göre 50 ila 55. Fasılların ilgili pozisyonlarında iplikler, 56.07 pozisyonunda sicim, kordon, ip veya halatlar veya 58.08 pozisyonundaki triko iplikleri olarak sınıflandırılırlar. Aşağıda yer alan I numaralı tablo her duruma uygun doğru sınıflandırmayı göstermektedir:

TABLO I
Dokumaya elverişli maddelerden iplik, sicim, kordon, ip ve halatların sınıflandırılması

Cinsi(*)	Sınıflandırmayı belirleyen özellikler	Tarifelendirme
Metal iplikle takviye edilmiş	Her durumda	56.07 pozisyonu
Metalize iplikten	Her durumda	56.05 pozisyonu

51.10 ve 56.05 pozisyonundakilerden başka gipe edilmiş iplik, şenil (tırtılı) ipliği ve şenet (ilmekli) iplik	Her durumda	56.06 pozisyonu
Örülmüş tekstil ipliği	1- Sıkıca örülmüş ve sıkı yapılı 2- Diğerleri	56.07 pozisyonu 58.08 pozisyonu
Diğerleri - ipek veya ipek döküntülerinden(**)	1- Numarası 20.000 desiteks veya daha az 2- 20.000 desitekten	50. Fasıll 56.07 pozisyonu
- Yünden veya diğer hayvan kıllarından	Her durumda	51. Fasıll
- Keten veya kenevirden	1- Cilalanmış ya da parlatılmış: (a) Numarası 1,429 desiteks veya daha fazla (b) 1,429 desitekten daha az 2- Cilalanmış veya parlatılmamış: (a) Numarası 20.000 desiteks veya daha az (b) 20.000 desitekten fazla	56.07 pozisyonu 53. Fasıll 53. Fasıll 56.07 pozisyonu
- Koko liflerinden	1- Bir veya iki katlı 2- Üç veya daha fazla katlı	53.08 pozisyonu 56.07 pozisyonu
- Kağıttan	Her durumda	53.08 pozisyonu
- Pamuk veya diğer bitki liflerinden	1- Numarası 20.000 desiteks veya daha az 2- 20.000 desitekten fazla	52. veya 53. Fasıll 56.07 pozisyonu
Suni ve Sentetik liflerden (54. Fasılda yer alan monofilamentlerin ikisi veya daha çoğundan mamul iplikler dahil(**))	1- Numarası 10.000 desiteks veya daha az 2- 10.000 desitekten fazla	54. veya 55. Fasıll 56.07 pozisyonu

Dipnotlar.

(*) Dokumaya elverişli farklı maddelere yapılan atıflar XI. Bölümün 2 no lu Notunun hükümleri çerçevesinde

aynı yerde tariflendirilmesi gereken karışımlara da uygulanır. (Genel Açıklama Notunun (I)(A) bendine bakınız).

(**) 50.06 pozisyonunda yer alan ipek böceği guddesi, 54.Fasılda yer alan bükülmemiş veya metrede 5turdan az bükümlü multifilament iplikler ve monofilamentler ve 55.Fasıldaki suni ve sentetik filament demetleri hiç bir durumda 56.07pozisyonunda yer almaz.

(3) Perakende satışa hazır hale getirilmiş iplikler

(XI. Bölümün 4 No lu notuna bakınız)

Tarifenin 50, 51, 52, 54 ve 55. Fasıllarının bazı pozisyonları, tekstil ipliklerinin perakende olarak satılacak hale getirilmiş olanları için hükümler ihtiva etmektedir. Aşağıda yer alan (II) numaralı tablo, tekstil ipliklerinin hangi şekil ve şartlar altında perakende olarak satılacak hale getirilmiş sayılacağını belirtmektedir.

Aşağıda yazılan iplikler **hiç bir zaman** perakende olarak satılacak hale getirilmiş ipliklerden sayılmaz:

- İpekten, ipek döküntüsünden, pamuktan ya da suni ve sentetik liflerden tek katlı iplikler.
- Yünden veya ince hayvan kılından, numarası 5.000desiteks ya da daha az olan, ağartılmış, boyanmış ya da baskılı, paketlenmiş, tek katlı iplikler.
- İpekten ya da ipek döküntüsünden mamul rötör veya kablo (kable) ipliklerin ağartılmamış olanları(paketlenmiş).
- Ağartılmamış, suni ve sentetik liflerden veya pamuktan mamul çok katlı bükülü (rötör) veya katlı bükülü (kable) iplikler (çileler veya yumaklar halinde).
- İpek ya da ipek döküntüsünden mamul ağartılmış boyalı veya baskılı numarası 133 desiteks ya da daha az olan rötör veya kablo (kable) iplikler.
- Dokumaya elverişli her nevi tek katlı, rötör veya kablo (kable) ipliklerden çapraz sarma usulüyle çile veya yumak haline getirilmiş olanlar.(*).
- Dokumaya elverişli her nevi tek katlı, rötör veya kablo (kable) ipliklerden tekstil sanayiinde kullanılacağını gösteren bir mesnet üzerine sarılmış bulunanlar (kopslara, büküm makinelerine alt tüplere, masuralara, bobinlere veya konik bobinlere sarılı iplikler gibi), veya dokuma sanayiinde kullanılacağını belirten başka şekillerde (örneğin; nakış tezgahları için kozalar şeklinde, santrifüj eğirme ile yapılan "kekler") olanlar.

Dipnot:

- (*) Çapraz sarma usulü, çile yapılırken ipliğin çıkırığa çapraz olarak dolanmasını ifade eder ve bu şekilde sarılması çilelerin dağılmasını önler. Çapraz sarma, genellikle çileler boyama işlemine mahsus olduğunda benimsenen bir yöntemdir.

Çapraz Sarılmamış

Çapraz Sarılmış

TABLO II
Perakende satışa hazır iplikler
(yukarıda bahsedilen istisnalar saklı kalmak kaydıyla)

Hazırlanış biçimi	İpliğin cinsi(*)	İpliğin perakende satışa hazır sayıldığı haller
Karton, makara, tüp ve benzeri mesnetler üzerine sarılmış halde	(1) İpek, ipek döküntüsü veya suni-sentetik filament iplikler (2) Yün, ince hayvan kılı, pamuk veya suni-sentetik devamsız iplikler	85 gr. veya daha az ağırlıkta (mesnetler dahil) 125 gr. veya daha az ağırlıkta (mesnetler dahil)
Çile, küçük çile veya yumak halinde	(1) 3000 desiteksten daha az olan suni-sentetik filamentler, ipek veya ipek döküntüsünden iplikler (2) 2000 desiteksten daha az olan diğer iplikler (3) Diğer iplikler	Ağırlığı 85 gr. veya daha az Ağırlığı 125 gr. veya daha az 500 gr. veya daha az
Ayrımları belirleyici ayırıcı iplikler vasıtasıyla birbirinden ayrılan ve birkaç küçük çile veya yumağın bir araya gelmesinden oluşan çile veya yumaklar halinde(**)	(1) İpek, ipek döküntüsü veya suni-sentetik filamentten iplikler (2) Yün, ince hayvan kılı, pamuk veya suni-sentetik devamsız liflerden iplikler	Her bir küçük çileler 85 gr. veya daha az ağırlıkta Her bir küçük çileler 125 gr. veya daha az ağırlıkta

Dipnotlar:

(*) Dokumaya elverişli farklı maddelere yapılan atıflar XI. Bölümün 2 numaralı Not hükümleri çerçevesinde aynı yerde tarifelenmesi gereken karışımlara da uygulanır. (Bu Genel Açıklama Notunun (I) (A) Kısmına bakınız).

(**) Bir veya daha fazla ayırıcı iplikte eşit ağırlıkta müstakil küçük çilelere bölünmüş haldeki çileler devamlı bir tek iplikten meydana gelmekte ve bu ipliğin kesilmesi suretiyle birbirinden kolayca ayrılabilir. Bir veya daha fazla ayırıcı iplik çileler arasında geçer ve onların birbirinden ayrı halde durmalarını sağlar. Bu çilelerin üzeri genellikle kağıttan bir bant ile sarılmış bulunmaktadır. Esas çileyi sabit ağırlıklı daha küçük çilelere ayırmayan ancak işlem (örneğin boyama) sırasında dolaşmayı önlemeye yönelik tasarlanan ayırıcı ipli tek devamlı uzunluk veya iplikten oluşan çileler, bir veya daha fazla ayırıcı iplikte eşit ağırlıkta müstakil küçük çillere bölünmüş veya perakende satılacak hale getirilmiş sayılmaz.

(4) Dikiş ipliği.

(XI. Bölümün 5 No lu notuna bakınız)

52.04, 54.01 ve 55.08 pozisyonları anlamında "dikiş ipliği" tabirinden aşağıdaki şartlara uyan çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü kablo (kable) ipliği anlaşılır:

- (a) Mesnetler (makara, tüp gibi) üzerine sarılmış olup, ağırlığı (mesnetle beraber) 1.000 gr.ı geçmeyenler;
- (b) Dikiş ipliği olarak kullanılmak üzere aprenlenmiş olanlar; ve
- (c) Nihai olarak "Z" bükülü olanlar.

"Aprenlenmiş" terimi, bitim işlemi yapıldığı anlamını verir. Bu işlem dokumaya elverişli maddelerden ipliğin dikiş ipliği olarak kullanılmasını kolaylaştırmak (örneğin; ipliğe antifriksiyon özellikler veya termal direnç vererek statik elektrik oluşumun engellemek veya ipliğin görünüşünü iyileştirmek) amaçlıdır. Bu tür işlem silikon, nişasta, mum, parafin, vb. gibi (maddeler) esaslı malzemelerin kullanımıyla ilgilidir.

Dikiş ipliğinin uzunluğu genellikle bulunduğu mesnet üzerinde gösterilir.

(5) Yüksek mukavemetli iplik.

(XI. Bölümün 6 No lu Notuna bakınız)

"Yüksek mukavemetli iplik" ve bu iplikten yapılan mensucatla ilgili hükümler 54. ve 59. Fasıllarda yer almaktadır.

Bu bölüm anlamında "yüksek mukavemetli iplik" tabirinden, cN/tex (centinewton/tex) olarak gösterilen mukavemeti, aşağıda yazılı olanlardan daha fazla olan iplik anlaşılır:

Naylon veya diğer poliamidlerden veya poliestерlerden tek katlı iplikler..... 60 cN/tex

Naylon veya diğer poliamidlerden veya poliestерlerden çok katlı bükülü (rötor) veya katlı bükülü kablo (kable) iplikler 53 cN/tex

Viskoz rayonundan tek katlı, çok katlı bükülü (rötor)veya katlı bükülü kablo (kable) iplikler27 cN/tex

(6) Elastomerik ve tekstüre iplikler

(XI. Bölümün 13 No lu Notuna bakınız)

Elastomerik iplik bu Bölümün 13 nolu Notunda tanımlanmıştır. Şu da dikkate alınmalıdır ki, atıfta bulunulan tekstüre iplikler 5402.31 ile 5402.39 altpozisyonları Altpozisyon Açıklama Notunda tanımlanmıştır.

(C) Dokunmuş mensucat

50. ile 55. Fasıllarda yer alan **dokunmuş mensucat** dokumaya elverişli maddelerden ipliklerin (50 ile 55. Fasıllarda sınıflandırılan türden veya 56.07 pozisyonunda yer alan sicim, ip vb.

türden olarak mütalaa edilenler), Fasil 54'teki fitil, monofilament, şerit ve benzerlerinin, ilmekli ipliklerin, dar enli kordelaların, bantların veya bir yapıştırıcı aracılığıyla bir arada tutulan atkısız çözümden oluşan dar enli mensucatın, çözgü ve atkı tezgahlarında dokunmasıyla elde edilen ürünlerdir. Bununla beraber dokunmuş bazı mensucat **hariçtir**.

Örneğin;

(a) Halılar ve diğer yer kaplamaları (**Fasil 57**).

(b) **58.01 pozisyonunda** yer alan kadife ve şenil (tırtıl) mensucat, peluş ve tırtıl mensucat, **58.02**

pozisyonunda yer alan havlu cinsi bukleli mensucat, **58.03 pozisyonunda** yer alan gaz mensucat, **58.05**

pozisyonunda yer alan el ile dokunmuş duvar halıları, **58.06 pozisyonundaki** dar enli dokumalar ve **58.09 pozisyonundaki** metalize ipliklerden ya da metal iplikten dokunmuş mensucat.

(c) **59.01 ve 59.03 ila 59.07 pozisyonlarında** yer alan emdirilmiş, sıvanmış mensucat; 59.02 pozisyonunda yer alan her nevi nakil vasıtası için iç ve dış lastiğinde kullanılan mensucat; **59.11 pozisyonunda** yer alıp, teknik amaçla kullanılan dokumaya elverişli maddelerden mensucat.

(d) XI. Bölümün 7 No lu not hükmü anlamında hazır hale getirilmiş türden eşya (Genel Açıklama Notunun kısım (II) hükmüne bakınız).

Yukarıda (a) ila (d) bentlerindeki hükümler **saklı kalmak kaydıyla**, 50 ila 55. Fasillardaki dokunmuş mensucat ile ilgili şartlar, XI. Bölümün 9 No lu Notunun uygulanmasıyla aşağıda belirtilenlerden oluşan mensucatu içerir:

- Birbirine paralel "çözgü" ipliklerinden oluşan bir tabaka ile paralel "atkı" ipliklerinden meydana gelen bir tabakanın dar veya dik açı teşkil edecek şekilde birbiri üzerine konulması;

- Birbirine paralel "çözgü" ipliklerinden oluşan iki tabaka arasına, paralel "atkı" ipliklerinden oluşan bir tabakanın dar veya dik bir açı teşkil edecek şekilde yerleştirilmesi.

Bu mensucatın esas özelliği ipliklerin geleneksel (yöntemle dokunmuş) dokuma mensucatta olduğu gibi biri diğerinin altından geçmek suretiyle bağlanmaması, fakat kesişme noktalarında bir yapıştırıcı veya termal bir yapıştırma yöntemiyle birbirine tutturulmasıdır.

Bu mensucat bazen **ağ gözlü dokunmuş ince perdelik kumaş** olarak ifade edilebilir. Bunların kullanımları diğer malzemelerin (plastiklerin, kağıtların vb.nin) takviye edilmesini içerir. Bunlar örnek olarak tarım ürünlerinin korunması için de kullanılmaktadırlar.

50 ila 55. Fasillarda yer alan dokunmuş mensucat ağırlanmamış, temizlenmiş, ağırlanmış, boyanmış, farklı renkteki ipliklerden dokunmuş, baskılı, alacalı, merserize edilmiş, parlatılmış, harelî (moire), kabartmalı, şardonlanmış, dövülmüş, havları alevden geçirilmek suretiyle bertaraf edilmiş, gaze edilmiş veya diğer şekilde işleme tabi tutulmuş olabilir. Bunlar desenli veya desensiz mensucatu ve desenlerin dokuma esnasında kumaşa dahil olan ilave atkı veya çözgü iplikleriyle oluşturulduğu işlemeli kumaşları içerirler. Bu kumaşlar işlemeli mensucattan sayılmaz.

50 ila 55. Fasıllar, aynı zamanda atkı iplikleri yer yer eritilmek suretiyle geri kalan atkı ve çözgü ipliklerinin desen meydana getirmiş olduğu mensucatu da içine alır (örneğin, çözgü iplikleri viskozdan ve atkı iplikleri ise asetat elyafından olan ve atkı iplikleri bir çözücü vasıtasıyla yer yer eritilmiş olan mensucat gibi).

Altpozisyon Açıklama Notları.

Farklı renklerdeki ipliklerden dokunmuş mensucat.

Tamamen veya kısmen farklı renklerde baskılı ipliklerden veya aynı rengin farklı tonlarında baskılı ipliklerden oluşan dokunmuş mensucat "boyanmış, dokunmuş mensucat" veya "baskılı dokunmuş mensucat" olarak değil "farklı renklerdeki ipliklerden dokunmuş mensucat" olarak bilinir.

Bez ayağı (düz dokuma).

Düz dokuma, XI. Bölümün 1(ij) altpozisyon not hükmünde tarif edilmiş olup, "her bir atkı ipliğinin art arda gelen çözgü ipliklerinin sırayla bir altından bir üstünden geçmesi ve her bir çözgü ipliğinin birbiri izleyen atkı ipliklerinin bir altından bir üstünden geçmesiyle meydana gelen mensucattır".

Bu tip dokuma konstrüksiyonu aşağıdaki şekilde gösterilmiştir:

Düz Dokuma

Düz dokuma, en basit ve en çok kullanılan dokumadır. Düz dokunmuş mensucatin her iki yüzü de aynıdır (iki yüzü de dokunmuş mensucat) çünkü, her bir yüzde eşit oranda çözgü ve atkı iplikleri görülebilir.

Dimi, ilk çözgü ipliğinin yine ilk atkı ipliğine bağlanması, ikinci çözgü ipinin ikinci atkı ipliyle bağlanması, üçüncü çözgü ipinin üçüncü atkı ipine bağlanması ve bu şekilde devam etmesiyle yapılır. Bu dokumada adım sayısı çözgü ve atkı ipliklerinin her ikisi için de tektir. Raporu (deseni tekrarlamak için gerekli olan atkı ve çözgü ipliklerinin sayısı) her zaman ikiden büyüktür. En küçük dimi raporu atkı ipliğinin iki çözgü ipliği üzerinden geçtiği rapordur. Bu üç iplikli dimidir. Dört iplikli dimide atkı üç çözgü ipliğinin üzerinden geçer.

Dimi örgüde, kesişme noktalarının atlamalı yapısınca oluşturulmuş, bir kenardan diğer kenara uzanan diyagonal yiv hatları, kabartma çizgiler oluşturur ve örgünün diyagonal olduğu izlenimi verir. Yivler, sağdan sola veya soldan sağa olabilirler. Atkı ipliğinin daha çok görüldüğü atkı yüzü dimi ve çözgü ipliğinin daha çok görüldüğü çözgü yüzü dimi farklılığı vardır. Bu her iki dimi örgüsü yüzde (kumaşın doğru tarafı) arkadan (kumaşın sol-ters tarafı) farklı bir görünüm arz eder. Yine de her iki tarafta aynı görünümü veren iki yüzü veya çapraz dimi denilen tek bir dimi kategorisi vardır. İki yüzü veya çapraz diminin aynı seviyede bir (örgü) raporu vardır. Çözgü veya atkı atlamaları her iki yüzde de aynıdır; sadece yivin istikameti farklıdır. En basit deseni dört iplikli çapraz dimidir: Her çözgü ipliği iki ardışık atkının üstüne çıkar ve onları takip eden ikisinin altında kalır.

İki yüzü veya çapraz dimi dahil olmak üzere 3- iplikli veya 4- iplikli dimiyle ilgili 52.08, 52.09, 52.10, 52.11, 55.13 ve 55.14 pozisyonlarının altpozisyonlarını sınırlayıcı ifadeleri sebebiyle sadece aşağıda örgü raporu verilen dimileri kapsamaktadır.

3'lü dimi dokuma

4'lü dimi dokuma

4'lü İki Yüzlü Dimi Dokuma
veya Çapraz Dimi
Dokuma Şekli

Bununla beraber 5209.42 ve 5211.42 altpozisyonlarındaki "denim" mensucat 4-iplikli, ikiyüzlü veya çapraz dimiyi -bu altpozisyonlar sadece çözgü yüzü mensucati kapsadıkları için- kapsamazlar. Bu altpozisyonlar çözgü yüzü 3-iplikli dimiye ve çözgü yüzü 4-iplikli dimiye ilaveten aşağıda deseni gösterilen çözgü yüzü 4-iplikli kırık dimiyi de kapsarlar.

Çözgü Yüzlü 4-İplikli Kırık Dimi Şekli

50 ila 55. Fasıllara dahil olmayan (örneğin havlı mensucat, dar dokunmuş mensucat, şenil iplik, gipe iplik, triko ipliği, galonajlar (sırma şeritler) ve 56.06 veya 56.08 pozisyonlarındaki diğer süslemeler; tüller ve diğer fileli mensucat, dantelalar, dokunmuş mensucat üzerine veya dokumaya elverişli sair maddeler üzerine yapılmış işlemler ve örme mensucat ile şeritçi ve kaytancı eşyası) türden olan mensucat ve dokumaya elverişli maddelerden diğer eşya 56 ila 63. Fasıllarda yer almaktadır. Ayrıca dokumaya elverişli maddelerden hazır eşya da (tarifenin XI. Bölümden başka kısımlarında yer alan bazı eşyaya ilişkin istisnalar saklı kalmak kaydıyla) bu Fasıllarda yer alır.

Hazır eşya.

Bu bölümün 7 No lu notu gereği, 56 ila 63. Fasıllarda belirtilen "hazır eşya" tabirinden aşağıda yazılı olanlar anlaşılır:

- (1) **Kare veya dikdörtgenden başka şekilde kesilmiş olanlar;** (örneğin; dokumaya elverişli maddelerden elbise patronları; kenarları tırtıllı şekilde kesilmiş eşya (bazı temizlik bezleri gibi) hazır eşya sayılır.
- (2) **Bitmiş halde üretilen, kullanıma hazır eşya** (bunlar, dikilmeyi veya başka bir işçiliği gerektirmeyen ya da sadece ayırıcı ipliklerin kesimine ihtiyaç duyulan hazır eşyadır). Bu tür eşya doğrudan şekil verilerek örülmüş ürünleri ve çözgü boyunca dokunmadan bırakılmış iplikleri veya saçak oluşturmak üzere kesilmiş atkı kenarları iplikleriyle bulunan bazı toz (temizlik) bezleri, havlular, masa örtüleri, başörtüsü şeklindeki kareleri, battaniyeleri vb.lerini kapsar. Bu türlü eşya tezgah üzerinde ayrı olarak dokunmuş olabileceği gibi, aynı zamanda belirli aralıklarla dokunmamış ipliklerden (genellikle çözgü iplikleri) şeritleri olan mensucattan basitçe (sadece) uzunlamasına kesilmiş de olabilirler. Sadece ayırıcı ipliklerin kesilmesiyle yukarıda tanımlanan tipten hazır eşyanın elde edilebildiği uzunlamasına bulunan bu mensucat da "hazır eşya" olarak kabul edilirler.
Bununla beraber daha genişçe parçalardan başkaca işçilik olmaksızın basitçe kesilen dikdörtgen (kare dahil) şekilli eşya ve ayırıcı ipliklerin kesilmesi ile şekillendirilen saçakları içermeyen eşya bu not anlamında "tamamlanmış ürün" olarak mütalaa edilmez. Bu eşyanın katlanmış veya ambalajlanmış (örn; perakende satış için) olarak arz edilmiş olması (hususu) sınıflandırılmalarını etkilemez.
- (3) Belirli bir şekle göre kesilmiş ve en az bir kenarı ısıyla birleştirilmiş görülebilir konik veya sıkıştırılmış şekilde ve diğer kenarlara bu notun herhangi bir alt bendinde belirtilen işlemler uygulanmış eşya, fakat sıcak kesim veya başka basit yöntemlerle sökülmeği önleyici şekilde kenarları kesilmiş mensucat hariç;
- (4) **Kenarlar bastırılmış veya sarmalanmış veya düğümlü saçakları olan mensucat;** Kesilmiş kenarların dikilmesi suretiyle veya diğer basit yollarla ipliğin kaymasını önlemek üzere kenarları bastırılmış, sarma yapılmış veya herhangi bir kenarında düğümlü saçakları olan eşya (mensucat hariç). Kenarları bastırılmış mendiller ile saçaklı masa örtüleri bu çeşit eşyaya örnek olarak gösterilebilir. Bununla beraber kesilmiş kenarları sürfile yöntemi veya basit metotlarla çözümlenerek elde edilen mensucat yukarıdaki eşya dışında kalır.
- (5) **Belli bir şekle göre kesilmiş ve aradan iplik çekme işlemine tabi tutulmuş eşya.** Bu bağlamda "çekilmiş iplik işi" tabiri basitçe eşya üzerinde dokumadan sonra ileri derecede işlemler (örn; nakış işleme) yapmaksızın bazı çözgü ve atkı ipliklerinin birlikte çekilmeleri anlamındadır. Bu şekilde işleme tabi tutulmuş malzemenin parçaları sıklıkla iç çamaşırı imalinin daha ileri safhalarında kullanılır.
- (6) **Dikişle, yapıştırma yoluyla veya başka bir surette birleştirilmiş eşya.** Bunlar, çok sayıda giyim eşyalarını içerir. Bununla beraber aynı malzemedan iki veya daha fazla arka arkaya eklenmiş parçalardan oluşan parça eşya veya tabakalar halinde birleştirilmiş iki ya da daha fazla dokumaya elverişli malzemedan oluşan eşyanın "hazır (eşya)" olarak mütalaa edilmediğini belirtmek gerekmektedir. Dikilerek veya başka suretle vatkalama ile

birleştirilen bir veya daha fazla tabakadan oluşan dokumaya elverişli maddelerden ürünler "hazır (eşya)" değildirlir.

- (7) **Örülerek veya tığ kullanılarak şekil verilmiş eşya.** Uzunlamasına parçalar halinde veya ayrı ayrı parçalar şeklinde olsun olmasın.

Altpozisyon Açıklama Notu.

56 ila 63. Fasıllarda yer alan yüzeyi havlı veya ilmekli ürünler.

XI. Bölümün 2(B)(b) altpozisyon notundaki hükümler, zemin (taban) mensucat, havlı veya ilmekli olan yüzde kısmen görünsün veya görünmesin uygulanacaktır.

(III) KAUÇUK İPLİKLERLE BİRLEŞTİRİLMİŞ DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN ÜRÜNLER

Kauçuk ipliklerle birleştirilmiş dokumaya elverişli maddelerden oluşan elastik ürünler bu Bölümün 10 no lu Not hükmü çerçevesinde XI. Bölümde sınıflandırılırlar.

Dokumaya elverişli maddelerle kaplanmış kauçuk ip ve halatlar 56.04 pozisyonunda yer alır.

Kauçuk ipliklerle birleştirilmiş diğer dokumaya elverişli maddelerden ürünler duruma göre, özellikle 50. ila 55. Fasıllarda, 58. Fasılda veya 60 ila 63. Fasıllarda sınıflandırılır.

(IV) KİMYASAL, MEKANİK VEYA ELEKTRONİK BİLEŞEN İÇEREN DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER

XI. Bölümün 1 nolu notu saklı kalmak üzere, ilave bir işlevsellik için kimyasal, mekanik veya elektronik bileşenler ihtiva eden (yerleşik bileşenler veya elyaf veya kumaş içine dahil edilmiş olsun olmasın) dokumaya elverişli maddeler, giyim eşyası ve diğer dokumaya elverişli maddeden eşyalar, bu bölümdeki eşyanın esas karakterini korumaları şartıyla XI. Bölümde kendilerine uygun pozisyonlarda sınıflandırılır. Dokumaya elverişli maddelerden eşyalar giyilebilir olabilir veya olmayabilir. Bunlar örneğin:

- Entegre LED aydınlatması ve/veya ses cihazı olan giysiler;
- Cep telefonu veya benzeri bir eşya için bir yerleştirme istasyonu dahil olmak üzere entegre kulaklıklılı giysiler;
- Entegre vücut fonksiyonları izleme ekipmanına sahip giysiler (örneğin, kalp atış hızı ve sıcaklık izlemeli spor sütyenleri);
- Basınç veya hareket algılama halı (insan yere düşme algılama veya düşme algılama);
- Isıtmalı eldivenler veya çoraplar;

-Optik sensörler veya fiberler gibi elektronik bileşenleri entegre eden ve inşa edilen yapıların güçlendirilmesi ve izlenmesi için binaların inşasında veya yenilenmesinde kullanılan, bazen 'sismik duvar kağıdı' olarak adlandırılan parasismik duvar kaplaması; ve

-Örneğin toprak işlerinden kaynaklanan deformasyonları ve gerilmeleri ölçmek amacıyla sensörler veya tamamen entegre optik fiberler içeren jeotekstiller.

(V) DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERİN KONDİSYONU

VE TEST EDİLMESİ İÇİN STANDART ATMOSFERLER

(A) Kapsam ve Uygulama alanı.

Dokumaya elverişli maddelerin fiziksel ve mekanik özelliklerinin tespiti ve uygun duruma getirilmesi (Kondisyonlama) için standart atmosferlerin kullanımı ve nitelikleri aşağıda yol gösterici mahiyette ortaya



konulmuştur.

(B) **Tanımlar.**

(a) **Nispi (görelî) nem:** Atmosferdeki su buharı basıncının aynı sıcaklıkta doymuş buhar basıncına olan oranıdır. Bu oran genellikle yüzde olarak ifade edilmiştir.

(b) **Standart optimum atmosfer:** 20°C sıcaklık ve %65 nispi nem oranı olan atmosferdir.

(c) **Deney için standart optimum atmosfer:** 20°C sıcaklık ve %65 nispi nem oranı olan atmosferdir.

NOT: Yukarıda kullanılan "ılımlı" sıfatının kullanımı tekstil endüstrisiyle sınırlıdır.

(C) **Ön hazırlama.**

Dokumayı uygun duruma getirmeden önce (Kondisyonlama), bir ön hazırlık gerekebilir. Böyle bir durumda, dokumaya elverişli madde, takriben nispi nem oranı %10 ve %25 arasında olan ve sıcaklığı 50°C'yi geçmeyen bir atmosfer içinde takriben dengeye getirilecektir.

Bu koşullar, havanın %65 nispi nem oranında ve 20°C ila 50°C'de ısıtılmasıyla elde edilebilir.

(D) **Uygun duruma getirme (Kondisyonlama).**

Dokuma, fiziksel ve mekanik özelliklerinin tespiti için test edilmeden önce standart optimum atmosfer ortamına getirilmelidir. Bu işe, test için standart optimum atmosferde dokumadan havanın serbestçe geçmesi yoluyla ve bu işlemin dokumanın atmosferle dengeye getirilmesi için gereken sürede tutulmasıyla sağlanır.

Test yönteminde başka şekilde belirtilmediği takdirde, dokumanın iki saat aralıklarla yapılan ölçümü ağırlıkça %0.25'den daha fazla bir ilerleme, değişiklik göstermediği takdirde dengede olduğu kabul edilmelidir.

(E) **Test etme.**

Özel haller dışında (örneğin; ıslak testler gibi), dokumanın fiziksel ve mekanik yönden test edilmesi, test için standart optimum atmosferde hazırlanmış (kondisyonlanmış) uygun hallerde gerçekleştirilir.

FASIL 50

İPEK

GENEL AÇIKLAMALAR

Bu Fasıla ait açıklama notlarının incelenmesinde XI nci Bölüme ait Genel Açıklama Notlarında belirtilen hususların dikkate alınması gerekir.

Bu Fasil anlamında "ipek" tabiri, sadece *Bombyx mori* denilen ve dut yaprağı ile beslenen ipek böceğinin salgısı olan lifli maddeyi değil, aynı zamanda benzeri böceklerin (*Bombyx textor* gibi) salgılarından meydana gelen yabani ipek olarak bilinen ürünleri de kapsar. Tırtılların nadiren evcilleştirilebilmeleri nedeniyle yabani ipek denilen bu nevi ürünler arasında en önemlisi meşe üzerinde beslenen bir nevi ipek böceğinin salgısından elde edilen tussa ipeğidir. Örümcek ipeği ile deniz veya "byssus" ipeği (*Pinna* cinsi bazı kabuklu hayvanların kayaya tutunduğu lifli salgı) de bu pozisyonda yer alır.

Genel olarak, bu Fasil ipek ile birlikte ipek olarak sınıflandırılan karışım halindeki dokuma maddelerinin ham madde halinden dokunmuş mensucat haline gelinceye kadar geçirdiği çeşitli imalat işlemlerinden elde edilen ürünleri de içine alır. Bunun yanında ipek böceği guddesi de bu pozisyona dahildir.

50.01 - ÇEKİLMEME ELVERİŞLİ İPEK BÖCEĞİ KOZALARI

Bu pozisyon, sadece 50.02 pozisyonunda yer alan ham ipeği meydana getirmek üzere çekilmeye elverişli olan kozaları içine alır. Çekilmeye elverişli olmayan kozalar bu pozisyon **haricindedir (50.03 pozisyonu)**.

İpek böceği kozaları genellikle beyazımsı veya sarımsı, bazen de yeşilimsi renktedir.

50.02 - HAM İPEK (BÜKÜLMEMİŞ)

Ham ipek, ipek kozalarındaki filamentlerin çekilmesi suretiyle elde edilir. Uygulamada, kozaları oluşturan filamentlerin çok ince olmaları nedeniyle ham ipek (grége) çekim işlemi esnasında çok sayıda filamentin (genellikle 4 ila 20) bir araya getirilmesi suretiyle elde edilir. Bu filamentler zamkla (sericin) kaplı oldukları halde çekildikleri için birbirine yapışırlar. Ham ipek filamentleri, çekme işlemi esnasında fazlalık nemin akmasını sağlayacak ve münferit filamentlerdeki zayıf yerleri telafi edecek, kesik ve hatta tekstüre özellik veren şekilde birbirleri üzerine dolanırlar, bu işlem çoklukla filamentlerin belirli bir büküm kazanmasını sağlar. Ancak ham ipeği teşkil eden tellerin bu şekilde birbirine dolanması çok zayıf olduğundan bunu **50.04 pozisyonunda** yer alan tek kat ipek ipliği ile karıştırmamak gerekir.

Ham ipek, genellikle beyazımsı ve sarımsı bazen de yeşilimsi renktedir. Zamkı (sericin) alınmış (örneğin yapışkanlığı sıcak sabunlu su ile, sulandırılmış alkalilerle, vb. ile giderilmiş) veya boyanmış olan ham ipek de bükülmemiş olmak şartıyla yine bu pozisyonda yer alır. Ham ipek genellikle koni şeklindeki bobinlere yerleştirilir veya uzun çileler halinde hazırlanır ve çileler gevşek bir düğümle bağlanır.

Bükülmüş ipek bu pozisyon **haricindedir (50.04 pozisyonu)**.

50.03 - İPEK DÖKÜNTÜLERİ (ÇEKİLMEME ELVERİŞLİ OLMAYAN KOZALAR, İPLİK DÖKÜNTÜLERİ VE DİTME SURETİYLE ELDE EDİLEN DÖKÜNTÜLER DAHİL).

Bu pozisyon, her nevi ipek döküntülerinin işlenmemiş yani ham halde olanlarıyla iplik haline getirilmeden önceki işleme safhalarının bir veya birkaçını geçirmiş olanlarını içine alır:

(A) Ham maddeden elde edilen döküntüler, yani:

- (1) **Çekilmeye elverişli olmayan kozalar:** Bizzat ipek böceği tarafından veya diğer parazitler tarafından hasara uğratılmış veya başka şekilde yırtılmış, delinmiş veya zedelenmiş ve dolayısıyla yer yer filamentleri kopmuş olan kozalar; filamentlerin henüz kopmamış olmakla birlikte, çekilmeleri sırasında kopacak derecede yıpranmış kozalar; fazlasıyla kirli ve lekeli kozalar (krizalitleri içinde olsun olmasın), vb.
- (2) **Koza pamuğu (blazes).** Bunlar gevşek ve birbirine dolaşık şekildeki ipek filamentlerinden oluşmuş ipek ağ örgüleri olup ipek böceği kozasını dallara bunlarla tutturur. Genellikle bu tellerin arasında yaprak veya dal kırıntıları bulunur.

(B) Çekilme işlemi sırasında elde edilen döküntüler. Bu nevi döküntüler arasında özellikle aşağıdakiler belirtilebilir:

- (1) **Kamçıbaşı (Frison veya floss silk).** Kamçıbaşı tabiri, ipek böceği kozalarının kabuğunu teşkil eden kaba ipek telleri için kullanılır. Bunlar, ilk olarak küçük fırça veya süpürgeler aracılığıyla kozaların üzerinden toplanarak kesilir ve bu suretle kozaların çekilmeye elverişli olan parçalarından ayrılması sağlanır. Kamçıbaşı ipekleri, satışa, dolaşık tellerden oluşmuş yumaklar veya demetler halinde sunulur.
- (2) **"Bassinés"** tabir olunan kusurlu kozalar. Bunlar, çekilme sırasında kusurlu görülüp ayrılan kozalardır.
- (3) **Koza dipleri "pelettes veya telettes".** Bunlar kozaların iç kısmında oluşan iplik telinin çekilmeye elverişli olmayan iç kısımları olup içinde ipek böceği kurdu (krizalit) bulunmaktadır. Bunların ılık suda ıslatılarak içinden krizaliti çıkarılan ve daha sonra kurutulanlarına "pelades" denilmektedir.

(C) Kopuk veya düğümlü iplikler veya dolaşık kütleler halinde ipek ipliği veya lifleri. Bunlar çekilme, bükme veya dokuma sırasında elde edilen döküntülerdir.

(D) Zamkı (Sericin) giderme işleminden ve tarama ile elde edilen ipek döküntülerinden yapılan ürünler. (Bazı ülkelerde "şap ipeği" olarak bilinir).

Bu safhadaki ipek döküntüleri, az çok paralel liflerden tabakalar veya sargı biçimindedir; fakat ileriki işlemlere tabi tutulduklarında dar şeritler veya kırıntı veya ipe dönüşürler (şeritler veya fitiller). Henüz bükme işlemi görmemiş olan bu şekildeki ipek döküntüleri bu pozisyonda kalır. Bunların takriben tek kat ipliklerin kalınlığında çekilmiş ve genellikle hafif bir şekilde bükülmüş olanları da bu pozisyona dahil olup bunlar **50.05 pozisyonundaki** ipliklerle karıştırılmamalıdır.

(E) **Buret ipeği.**

Bu ipek türü yukarıda (D)'de anlatılan döküntülerin taranması sırasında elde edilen bir artık olup ipek döküntülerinden ipliklerden daha düşük kalitededir. Yeniden tarama işlemine tabi tutulamayacak derecede kısa liflidir. Bununla beraber karde edilebilir ve eğirme işlemine hazırlık teşkil eden diğer işlemlere tabi tutulabilir. Bütün bu işlemlere tabi tutulmuş olan buret ipeği henüz bükülmemiş olmak **şartıyla**, bu pozisyonda yer alır.

(F) **Tarama döküntüleri (taramalar)**

Bunlar, buret ipeğinin karde edilmesinden arta kalan çok kısa lifli döküntülerdir.

(G) **Ditme suretiyle elde edilen döküntüler.**

Bunlar, ipekten mamul eşyadan veya mensucattan paçavraların veya diğer kırıntı ve döküntülerin bunları oluşturan lifler şeklinde yırtılmasıyla elde edilir.

Aşağıda yazılı olanlar bu pozisyona **dahil değildir:**

- (a) Vatkalar (**30.05** veya **56.01 pozisyonu**).
- (b) İpek kırıntı, toz ve tarazları (**56.01 pozisyonu**)
- (c) İpek paçavraları (**Fasıl 63**).

50.04 - İPEK İPLİĞİ (İPEK DÖKÜNTÜLERİNDEN ELDE EDİLEN İPLİKLER HARIÇ) (PERAKENDE SATILACAK HALE GETİRİLMEMİŞ)

Bu pozisyon, örneğin 50.02 pozisyonunda yer alan ham ipeğin bir veya daha fazlasının bükülmesiyle elde edilen iplikler gibi bükülmüş ipeği kapsar.

Bununla birlikte, bunların perakende satışa hazır hale getirilmiş olanları bu pozisyona **dahil olmayıp 50.06 pozisyonunda** yer almakta ve **56.07 pozisyonuna** dahil olan sicim, kordon vb. tarifine uyanları da bu pozisyon **haricindedir** (XI. Bölümün Genel Açıklama Notu (I) (B) (2) ve (3) no lu not hükmüne bakınız).

Bu pozisyondaki iplikler, devamlı ipek liflerinden müteşekkil olmaları halinde, izleyen pozisyonda yer alan ipek döküntülerinden eğrilmiş ipliklerden ayrılmaktadır. Bunların aşağıdakileri kapsayan birçok türü bulunmaktadır:

- (1) **Tek kat ipek iplikleri.** Bazen "**Poil**" diye anılan bu tür iplikler ham ipeğin tek kat olarak bükülmesi suretiyle elde edilir. Bunların yüksek bükümlü olanlarına genellikle krep, müslin veya şifon bükümlü ipek ipliği denilir.
- (2) **Atkı iplikleri** (bükme ipek). Atkı ipliği olarak kullanılan bu tür iplikler, ham ipeğin iki veya daha fazlasının hafif bir şekilde bükülmesi suretiyle elde edilir.
- (3) **Krep iplikler.** Bunlar genellikle yüksek bükümlü atkı iplikleridir.
- (4) **Organze (organzin) iplikler.** Bu nevi iplikler, iki veya daha fazla bükülmüş tek kat ipek ipliğinin ters bükümle katlanması suretiyle elde edilen ipliklerdir. Bunların yüksek bükümlü olanlarına **grenadin** denilir. Bu iplikler

esas itibariyle dokuma sanayiinde çözümlü ipliği olarak kullanılmaktadır.

Bütün bu iplikler zambak giderme işlemine tabi tutulmuş veya aprelenmiş olabilir.

İpek ipliğinden katgüt taklitleri bu pozisyon **haricindedir (56.04 pozisyonu)**.

50.05 - İPEK DÖKÜNTÜLERİNDEN ELDE EDİLEN BÜKÜLMÜŞ İPLİKLER (PERAKENDE SATILACAK HALE GETİRİLMEMİŞ)

Bu pozisyon, 50.03 pozisyonundaki baret veya diğer ipek döküntülerinin bükülmesi suretiyle elde edilen tek katlı ipliklerle bu ipliklerden elde edilen çok katlı bükülü (rötor) iplikleri içine alır.

Bununla birlikte, bunların perakende suretiyle satılacak hale getirilmiş olanları bu pozisyon **haricinde olup 50.06 pozisyonunda** ve sicim, kordon vb. tarifine uyanları da **56.07 pozisyonunda** yer almaktadır (XI nci bölümün Genel Açıklamalar başlığı altındaki (I) kısmın (B) bendinin (2) ve (3) No lu fıkralarına bakınız).

(A) İpek döküntülerinden (baret hariç) elde edilen bükülmüş iplikler.

İpek döküntülerinden (baret hariç) elde edilen bükülmüş iplikler, bundan önceki pozisyonda yer alan ipek ipliklerinin aksine olarak, devamsız liflerden oluşur. En çok 20 cm. uzunluğunda olan bu lifler iplik içerisinde birbirine paralel olup ipliğe oldukça parlak ve düzgün bir ipek görünüşü verir. Bu özellikleriyle söz konusu iplikler baret ipliklerinden ayırt edilirler.

(B) Baret ipliği.

Baret ipliği muhtelif boyda, genellikle 5 cm.den **kısa** liflerden teşekkül etmekte ve dolayısıyla ipek döküntülerinden diğer ipliklerden daha aşağı kalitede bulunmaktadır. Baret ipliğinin lifleri taranmış olmayıp sadece karde edilmiş olduğundan birbirine az çok dolaşık durumda bulunmakta ve yer yer küçük düğümleri ihtiva etmektedir. Bu itibarla baret iplikleri, diğer ipek döküntülerinden elde edilen bükülmüş ipliklerin sahip olduğu mukavemet ve düzgünlükten yoksun olup görünüşleri de parlak olmayıp mat bir görüntü arz etmektedir.

XI nci Bölümün Genel Açıklamalar Başlığı altındaki (I) inci kısım (B) bendinin (1) no.lu maddesinde belirtilen şekilde işleme tabi tutulmuş olan iplikler bu pozisyonda yer alır.

56.04 pozisyonunda yer alan ipekten katgüt taklitleri bu pozisyon **haricindedir**.

50.06 - İPEK İPLİĞİ VE İPEK DÖKÜNTÜLERİNDEN ELDE EDİLEN BÜKÜLMÜŞ İPLİKLER (PERAKENDE SATILACAK HALE GETİRİLMİŞ); MİSİNA (İPEK BÖCEĞİ GUDESİNDEN ELDE EDİLEN)

(A) İpek ipliği ve ipek döküntülerinden elde edilen iplikler.

Bu grup, XI. Bölümün Genel Açıklamalar başlığı altındaki (I) nci kısmın (B) bendinin (3) no.lu maddesinde belirtilen şekil ve şartlara uygun olanlar gibi 50.04 ve 50.05 pozisyonlarında yer alan ipliklerin perakende olarak satılacak hale getirilmiş olanlarını da kapsar.

(B) Misina

Misina, koza yapmaya başladıkları zaman seyreltilmiş asetik asit çözeltisinin içine daldırılarak öldürülen ipek böceklerinin ipek guddelerinin çıkarılması ve gerilmesi ile elde edilir. Misina, at kılına nazaran daha az esnek ve ondan daha parlaktır. Uzunluğu, nadiren 50 santimetreyi geçer.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Steril misinalar (katgüt) **(30. 06 pozisyonu)**.
- (b) İpekten taklit katgüt **(56.04 pozisyonu)**.
- (c) Balık avlamaya mahsus oltalara olta iğnesi takılmış veya başka surette monte edilmiş misinalar. **(95.07 pozisyonu)**.

50.07 - İPEK VEYA İPEK DÖKÜNTÜLERİNDEN DOKUNMUŞ MENSUCAT (+).

5007.10 - Burettten mensucat

5007.20 - Diğer mensucat (ağırlık itibariyle %85 veya daha fazla ipek veya ipek döküntüsü içerenler) (buret hariç)

5007.90 - Diğer mensucat

Bu pozisyon, ipekten, burettten veya diğer ipek döküntülerinden mamul dokunmuş mensucatu içine alır (Mensucat ifadesinin kapsamı, XI nci bölümün Genel Açıklamalar başlığı altında (I) nci kısmın (C) bendinde açıklanmıştır).

Bu pozisyonda yer alan mensucat, aşağıda belirtilenleri kapsar:

- (1) Habutai, Şantuk, Tüsor (Tussore) denilen mensucat türleri ve diğer Uzak Doğu mensucatu.
- (2) Krepler.
- (3) Seyrek dokunuşlu mensucat, örneğin; muslinler, grönadinler (dantel ipekleri), vualer (tüller) gibi.
- (4) Sık dokunuşlu mensucat. Örneğin; taftalar, satenler, faylar, muareler (hareli kumaşlar), damask (Şam ipeği) gibi.

Bununla birlikte **57 ila 59. Fasıllarda** yer alan (örneğin; **59.11 pozisyonundaki** eleklik mensucat) dokunmuş mensucat bu pozisyon **haricindedir**.

Altpozisyon Açıklama Notu.

5007.20 Altpozisyonu

Bu altpozisyon yalnızca, ağırlık itibariyle %85 veya daha fazla ipek veya ipek döküntüsü (buret **hariç**) içeren mensucatu kapsar; buret %85'lik kısımda bulunmamalıdır.