

TABİİ VEYA KÜLTÜR İNCİLERİ, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

Fasıl Notları.

- 1.- VI. Bölümün 1 No.lu Notunun (a) bendi hükmü saklı kalmak ve aşağıda belirtilen istisnalar hariç olmak şartıyla kısmen veya tamamen:
 - (a) Tabii veya kültür incisinden, kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş); veya
 - (b) Kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplanmış metallere yapılmış eşya bu Fasıla dahildir.
- 2.- (A) 71.13, 71.14 ve 71.15 pozisyonları, kıymetli metallere ve kıymetli metallere kaplı metallere sadece küçük süsler ve teferruat gibi(örneğin inisyal, marka, bilezik halkası, kenar zırhı gibi) basit ve önemsiz unsurlar olarak yer aldığı eşyaları kapsamaz. Bunlar hakkında yukarıda 1 no.lu Notun (b) bendi hükmü tatbik edilemez (Bu Notun altı çizili kısmının uygulanması ihtiyaridir.).
 - (B) 71.16 pozisyonuna kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplanmış metallere (basit ve önemsiz unsurlar olarak yer alanlar hariç) içeren eşya dahil değildir.
- 3.- Aşağıda yazılı olanlar bu Fasıla dahil değildir:
 - (a) Kıymetli metallere amalgamları ve kolloidal haldeki kıymetli metallere (28.43 pozisyonu);
 - (b) Cerrahi dikişler için steril malzeme, diş dolguları ve 30. Fasıla giren diğer eşya;
 - (c) 32. Fasıla giren eşya (sıvı cilalar gibi);
 - (d) Destekli katalizörler (38.15 pozisyonu);
 - (e) 42. Fasılın 3(B) no.lu Notunda belirtilen 42.02 veya 42.03 pozisyonlarına giren eşya;
 - (f) 43.03 veya 43.04 pozisyonu kapsamındaki eşya;
 - (g) XI. Bölüme giren eşya (tekstil ve tekstil maddesi);
 - (h) 64 veya 65. Fasıllardaki ayakkabı, başlık ve diğer eşya;
 - (ij) 66. Fasıldaki şemsiye, baston ve diğer eşya;
 - (k) 68.04 veya 68.05 pozisyonlarında veya 82. Fasılda yer alan, kıymetli ya da yarı kıymetli taşların (tabii veya sentetik) pudra veya tozlarını içeren aşındırıcı eşya; 82. Fasıla giren ve iş gören kısımları kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) mamul eşya; XVI. Bölüme giren makina ve mekanik cihazlarla, elektrikli eşya ve bunlara ait aksam ve parçalar. Bununla beraber, tamamen kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) yapılan eşya ve bunların aksam ve parçaları bu Fasılda kalır. Pikap iğneleri için hazırlanmış, fakat monte edilmemiş safirler ve elmaslar hariç (85.22 pozisyonu);

- (l) 90, 91 veya 92. Fasıllardaki eşya (bilimsel aletler, saatler, müzik aletleri);
- (m) Silahlar ve bunların aksam ve parçaları (Fasıl 93);
- (n) 95. Fasilın 2 no.lu Not hükmü kapsamına giren eşya;
- (o) 96. Fasilın 4 no.lu Notundan dolayı Fasil 96'da sınıflandırılan eşya; veya
- (p) Orijinal heykel ve heykelcikler (97.03 pozisyonu), koleksiyon eşyası (97.05 pozisyonu) veya yüz yılı aşan eskilikteki antikalar (97.06 pozisyonu). Bununla beraber, tabii veya kültür inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar bu Fasılda kalır.
- 4.- (A) "Kıymetli metal" tabirinden, gümüş, altın ve platin anlaşılır.
- (B) "Platin" tabirinden, platin, iridyum, osmiyum, paladyum, rodyum ve rutenyum anlaşılır.
- (C) "Kıymetli veya yarı kıymetli taşlar" tabiri 96. Fasilın 2 no.lu Not hükmünün (b) bendinde belirtilen maddeleri kapsamaz.
- 5.- Bu Fasilın tatbikinde, içinde kıymetli metal bulunan alaşımların içindeki herhangi bir kıymetli metal miktarı, alaşımın ağırlığının en az %2 sini oluşturuyorsa, bu alaşımlar (fırınlanmış alaşımlar ve metallerin birbirleriyle olan bileşimleri) kıymetli metal alaşımı sayılır. Kıymetli metal alaşımları aşağıdaki kurallara göre tasnif edilir:
- (a) Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla platin içeren alaşımlar platin alaşımı sayılır;
- (b) Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla altın içerip içinde hiç platin bulunmayan veya %2'den az platin bulunan alaşımlar altın alaşımı sayılır;
- (c) Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla gümüş içeren diğer bütün alaşımlar gümüş alaşımı sayılır.
- 6.- Aksine bir hüküm bulunmadıkça, tarifinin herhangi bir yerinde kıymetli metaller veya herhangi bir kıymetli metale yapılan atıf, yukarıdaki 5 no.lu Notun hükümlerine uygun olarak kıymetli metallerin veya bir kıymetli metalin alaşımını da kapsar. Buna mukabil, kıymetli metallerle kaplamalı metalleri veya kıymetli metallerle yıldızlı adi metalleri veya metal olmayan maddeleri kapsamaz.
- 7.- Tarifinin neresinde geçerse geçsin "kıymetli metallerle kaplama metal" tabirinden esası metal olup, bir veya daha fazla yüzüne lehim, sert lehimleme, kaynak, sıcak haddeleme veya benzeri mekanik bir usülle kıymetli metal kaplanmış eşya anlaşılır. Metinde aksi belirtilmedikçe kıymetli metal kakmalı adi metalden eşyayı da kapsar.
- 8.- VI. Bölüm 1(a) no.lu Notu saklı kalmak kaydıyla, 71.12 pozisyonundaki tanıma uygun eşya adı geçen pozisyonda sınıflandırılacak, başka pozisyonlarda sınıflandırılmayacaktır.
- 9.- 71.13 pozisyonu anlamında "mücevherci eşyası" tabirinden:
- (a) Kişisel küçük süs eşyaları (yüzük, bilezik, kolye, broş, küpe, saat zinciri, pandantif, kıravat iğnesi, kol düğmesi, elbise düğmeleri, dini veya diğer madalyon ve nişanlar gibi);
- (b) Normal olarak cepte, el çantasında veya şahısların üzerlerinde taşınan türden kişisel eşya (sigara tabakaları, enfiye kutuları, şeker veya hap kutuları, pudra kutuları ve tesbih gibi) anlaşılır.

Bu eşyalar, örneğin; tabii veya kültür incileri, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar, sentetik

veya terkip yoluyla elde edilmiş kıymetli veya yarı kıymetli taşlar, kaplumbağa kabuğu, sedef, fildişi, tabii veya terkip yoluyla elde edilmiş kehribar (amber), oltu taşı veya mercan ile donatılmış olabilirler.

- 10.- 71.14 pozisyonu anlamında "kuyumcu eşyası" veya "Gümüş kuyumcusu eşyası" tabirine, süs eşyaları, sofraya eşyası, tuvalet eşyası, sigara içenlere ait gereçler ve evlerde, bürolarda veya dini amaçlarla kullanılan diğer eşya dahildir.
- 11.- 71.17 pozisyonu anlamında "taklit mücevher" tabirinden, yukarıda 9 no.lu Notun (a) bendinde tanımlanan eşya (96.06 pozisyonuna giren düğmeler ve diğer eşya veya 96.15 pozisyonuna giren saç ve süs tarakları vb. veya saç tokaları hariç) niteliğinde olup, tabii veya kültür inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) veya (önemsiz derecede teferruat türündekiler hariç) kıymetli metaller veya kıymetli metallerle kaplama metal içermeyen eşya anlaşılır.

Altpozisyon Notları:

- 1.- 7106.10, 7108.11, 7110.11, 7110.21, 7110.31 ve 7110.41 altpozisyonları anlamında "pudra" ve "pudra şeklinde" tabirinden göz büyüklüğü 0,5 mm. olan bir elekten ağırlık itibariyle %90 veya fazlası geçen ürünler anlaşılır.
- 2.- Bu Fasilın 4 no.lu Notunun (B) bendi hükmü saklı kalmak kaydıyla 7110.11 ve 7110.19 altpozisyonları anlamında "platin" tabirine iridyum, osmiyum, paladyum, rodyum veya rutenyum dahil değildir.
- 3.- 71.10 pozisyonunun altpozisyonlarındaki alaşımlar, alaşımın içerisinde bulunan platin, paladyum, rodyum, iridyum, osmiyum, veya rutenyum metallerinden ağırlık itibariyle fazla olanına göre sınıflandırılır.

GENEL AÇIKLAMALAR

Bu Fasil aşağıda yazılı olanları içine almaktadır:

- (1) 71.01 ila 71.04 pozisyonlarında, tabii veya kültür incilerin, elmasların, diğer kıymetli veya yarı kıymetli taşların (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) işlenmiş veya işlenmemiş fakat monte edilmemiş, dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış halde olanları ve 71.05 pozisyonunda da bu taşların işlenmesinden hasıl olan bazı döküntüler yer almaktadır.
- (2) 71.06 ila 71.11 pozisyonlarında, kıymetli metallerin ve kıymetli metallerle kaplamalı metallerin işlenmemiş veya yarı işlenmiş veya toz şeklinde ve fakat aşağıda III no.lu Tali-Fasilda yer alan hazır eşya şeklini almamış halde olanları ve 71.12 pozisyonunda da kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplamalı metallerin döküntüleri, artıkları ve hurdaları ve kıymetli metal veya kıymetli metal alaşımlarını içeren ve esas olarak kıymetli metallerin geri kazanılmasında kullanılan türden olan döküntü ve artıklar yer almaktadır.

Bu Fasilın 4 no.lu Notunda belirtilen "kıymetli metaller" tabiri, gümüş, altın ve platini ifade eder. Şurası kayda değer ki "platin" terimi, iridyum, osmiyum, palladyum, rodyum

ve rutenyumu da içine almaktadır.

Bu Fasilın 5 no.lu Not hükmü gereğince, içinde kıymetli metaller bulunan alaşımlar (28.43 pozisyonundaki amalgamlar hariç) aşağıda belirtilen esaslara göre sınıflandırılır:

- (A) Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla platin içeren alaşımlar, platin alaşımı sayılır.
- (B) Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla altın içeren, fakat içinde platin bulunmayan veya %2 den az platin bulunan alaşımlar, altın alaşımı sayılır.
- (C) İçinde %2 veya daha fazla gümüş bulunan diğer alaşımlar, gümüş alaşımı sayılır.
- (D) İçinde ağırlık itibariyle %2 den az platin, %2 den az altın ve %2 den az gümüş bulunan bütün alaşımlar, adi metal alaşımları sayılır (XV. Bölüm).

Bu Fasilın 6 no.lu Not hükmü gereğince, aksine bir hüküm bulunmadıkça, kıymetli metallere yapılan atıf, bu metallerin yukarıda (A), (B) ve (C) bentlerinde belirtilen alaşımlarına da yapılmış sayılır. Bununla beraber, kıymetli metallere kaplamalı metaller ile platin, altın veya gümüş yaldızlı adi metaller ve metal olmayan maddeler bu hükmün dışında kalır.

Bu Fasilın 7 no.lu Not hükmü gereğince, "kıymetli metallere kaplamalı metaller" tabiri, kalınlığı ne olursa olsun bir veya daha fazla yüzünü lehim ile, kaynak ile, sıcak haddeme ile veya benzeri başka mekanik usul ile kıymetli metal kaplanmış metalleri ifade eder.

Kıymetli metallere kaplama metallerin levha, yaprak, çubuk vb. halleri, genellikle bir veya her iki yüzünün kıymetli metalle kaplanması, iki metalin birlikte lehimlenmesi ve sonra haddelenmesi suretiyle elde edilir.

Kıymetli metallere kaplamalı teller, ince boru halindeki kıymetli metallerin içine mesnet vazifesi görecekt adi metalden bir çubuk veya telin sokulması, iki metalin birlikte lehimlenmesi ve sonra kalıptan çekilmesi suretiyle elde edilir.

Aksine bir hüküm bulunmadıkça kıymetli metal kakmalı (kıymetli metal ile süslenmiş) adi metalden eşya, kıymetli metalle kaplamalı metalden eşya olarak sınıflandırılır (örn; elektrik sanayiinde kullanılmaya mahsus gümüş şeritlerle kakma yapılmış bakır levhalar, "Şam işi işleme" (Damaskeen) olarak anılan ve üzerine çekiçle altın şerit, altın iplik (tel) kakılmış çelikten mamul eşya gibi).

Bununla beraber, bu Fasılda belirtilen kıymetli metallere kaplamalı metalleri başka usullerle ve özellikle elektroliz yani galvanoplasti ile, buharla tortullanma usulüyle, püskürtme usulüyle veya kıymetli metal tuzlarının çözeltisi içinde daldırma vb. usullerle üzerine kıymetli metal tabakası kaplanmış olan adi metaller ile karıştırmamak gerekir. Bu şekillerde yapılan adi metaller, kaplama kalınlıkları dikkate alınmaksızın müteşekkil buldukları adi metallerin buldukları Fasıllarda sınıflandırılırlar.

Aşağıda yazılı olanlar da bu Fasil haricindedir:

- (a) Kolloidal kıymetli metaller ve kıymetli metallerin amalgamları (28.43 pozisyonu).
- (b) Radyoaktif izotoplar (örn; iridyum 192) (yapısında iğneler, iplikler veya yapraklar halinde kıymetli metaller içeren radyoaktif izotoplar dahil) (28.44 pozisyonu).
- (c) Diş doldurmasında kullanılan özel hazırlanmış alaşımlar (30.06 pozisyonu).

(3) 71.13 ila 71.16 pozisyonlarında, genel olarak kısmen veya tamamen tabii veya kültür incilerinden, elmastan veya diğer kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş), kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplanmış metallere mamul eşya yer almaktadır. Özellikle bu grup, mücevherci eşyası ile kuyumcu (altın ve gümüş eşya) eşyasını içine almakta (71.13 ve 71.14 pozisyonlarının Açıklama Notlarına bakınız) ve fakat aşağıda yazılı eşya bu gruba dahil değildir.

(a) Bu Fasilın 3 no.lu Notunda belirtilen eşya.

(b) Kıymetli metaller ve kıymetli metallere kaplı metallere sadece basit süsler gibi (örneğin monogram, bilezik halkası, kenar zırhı gibi) önemsiz unsurlar olarak yer aldığı diğer eşyalar. Bu tür eşyanın tabii veya kültür incilerini, elmasları ve diğer kıymetli taş veya yarı kıymetli taşları (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) içermemesi gerekir.

Böylece bıçaklar, çakılar, oymacı takımları, usturalar ve diğer bıçakçı eşyası, adi metallere veya diğer maddelerden olan saplarının üzerinde kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere inisyal, monogramlar, alet sapı bileziği vb. bulursa dahi 82. Fasılda yer almakta ve sapları kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere olanları ise bu Fasılda sınıflandırılmaktadır.

Aynı şekilde üzerinde kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere önemsiz derecede teferruat veya basit bir süs bulunan (zırh gibi) kaseler, vazolar ve diğer porselenler, çiniler ve camdan mamul sofras eşyası da 69 veya 70. Fasıllarda yer almaktadır.

Bu grup, kıymetli metallere kaplamalı adi metallere veya metal olmayan maddelerden eşyayı (kıymetli metallere kaplamalı metallere mamul eşya hariç) kapsamamaktadır.

(4) Bu Fasilın 11 no.lu Notunda tarif edildiği üzere, taklit mücevherci eşyası 71.17 pozisyonunda yer almaktadır (sözkonusu pozisyonun Açıklama Notuna bakınız) (bu Fasilın 3 no.lu Notunda belirtilen eşya hariç).

(5) Metal paralar (71.18 pozisyonu) (97.05 pozisyonundaki kolleksiyon parçaları hariç).

**TABİİ İNCİ VEYA KÜLTÜR İNCİLERİ
VE KIYMETLİ VEYA YARI-KIYMETLİ TAŞLAR**

71.01 - TABİİ İNCİ VEYA KÜLTÜR İNCİLERİ (İŞLENMİŞ VEYA TASNİFE TABİİ TUTULMUŞ OLSUN OLMASIN) (FAKAT İPLİĞE DİZİLMEMİŞ, MIHLANMAMIŞ VEYA TAKILMAMIŞ); TABİİ İNCİ VE KÜLTÜR İNCİLERİ (TAŞINMASINDA KOLAYLIK SAĞLAMAK AMACIYLA GEÇİCİ OLARAK İPLİĞE DİZİLMİŞ).

7101.10 - Tabii inciler

- Kültür incileri

7101.21 -- İşlenmemiş olanlar

7101.22 -- İşlenmiş olanlar

Bu pozisyonda yer alan inciler, sedef gibi, denizlerde veya tatlı sularda yaşayan çeşitli yumuşakçaların ve özellikle inci veren istiridyeye ve midyelerin tabii salgılarından meydana gelir.

İnciler; parlak yüzeyli cisimler olup, esas itibariyle üzeri boynuz cinsinden bir madde (conchiolin) ile kaplı kalsiyum karbonat tabakasından meydana gelir. Karbonat tabakasını oluşturan kristaller üzerine ışığın sayısız yansımaları ve kırılması onda, oryan "orient" denilen incilere özgün sedefimsi bir parlaklık oluşturur. İnci tanelerinin üzerini örten boynuz cinsinden madde ise inciye özgü yarı şeffaflığı veya "su" halini verir.

İnciler genellikle beyaz olurlar. Fakat gölgeli veya renkli de olabilirler (örneğin; gri, siyah, mor, kırmızı, sarı, yeşil veya mavi).

Şekil itibariyle, genellikle yuvarlak ve bazen de yarım küre (düğme incisi) veya düzensiz biçimde (kabarıklı inciler veya "baroque") ve çeşitli iriliktir. Hemen hemen aynı yapıda olan sedefler (05.08 veya 96.01 pozisyonları) ise, genellikle ince tabakalar halindedir.

Bu pozisyon aynı zamanda, kültür incilerini yani insan elinin müdahalesi suretiyle meydana gelen incileri de içine alır. Bu tür inciler istiridyenin derisinden koparılan bir parça ile örtülü haldeki küçük bir sedef parçasının diğer canlı istiridyenin içine sokulması suretiyle elde edilir. Bu şekilde konulan boncuk büyüklüğündeki sedef parçasının üzeri uzun bir müddet (birçok seneler) boyunca, kademeli bir şekilde müşterek merkezli sedef tabakalar ile kaplanır. Bu itibarla, kültür incileri görünüşleri bakımından asıl incilere çok benzemektedir ve bunlar birbirinden ancak özel bir cihaz (endoscope) veya X-ışını ile ayırtedilebilmektedir.

Bu pozisyon, işlenmemiş yani istridyelerden çıkarılmış ve sadece temizlenmiş (örneğin; su ve tuz aracılığıyla) şekildeki veya işlenmiş yani bozuk kısımlarının çıkarılması amacıyla delinmiş veya biçilmiş (örneğin, yarım veya üç çeyrek şeklinde inciler) şekildeki tabii veya kültür incilerini kapsar. Bu pozisyonda yer alan inciler, taşıma kolaylığı sağlaması için geçici

olarak bir ipliğe dizilmiş de olabilir. Mihlanmış, takılmış veya düzenlendikten sonra kalıcı olarak dizilmiş inciler bu pozisyon haricinde kalır. (duruma göre 71.13, 71.14 veya 71.16 pozisyonları)

Şurası kayda değer ki, tabii veya kültür incileri 97. Fasılın (Koleksiyoncu eşyası, antikalar vb.) haricinde kalmakta ve bu itibarla bu Fasılda yer almaktadır.

Aşağıda yazılı olanlar bu pozisyon haricinde kalmaktadır:

- (a) Taklit inciler (plastikten olanlar - 39.26 pozisyonu; camdan olanlar - 70.18 pozisyonu; mumdan olanlar - 96.02 pozisyonu).
- (b) Ham veya basitce hazırlanmış sedef (05.08 pozisyonu) veya işlenmiş sedef (96.01 pozisyonu).

71.02 - ELMASLAR (İŞLENMİŞ OLSUN OLMASIN, FAKAT MIHLANMAMIŞ VEYA TAKILMAMIŞ) (+).

7102.10 - Tasnif edilmemiş olanlar

- Sanyide kullanılanlar

7102.21 -- İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar

7102.29 -- Diğerleri

- Sanayide kullanılmayanlar

7102.31 -- İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar

7102.39 -- Diğerleri

Elmas, saf haldeyken değişik yapıda kristal bünyeli bir karbon olup çok yüksek kırılma indeksine ve ışın yansıtma gücüne sahiptir. Elmas, bilinen en sert mineraldir. Bu özelliklerinden dolayı elmas, ziynet eşyası ve süs eşyası imalinde ve aynı zamanda sınai amaçlar için (özellikle tel çekimi gibi) de kullanılmaktadır.

Bu pozisyon, kıymetli taşların (elmasların) ham halde olanları ile, işlenmiş (örn; yontma, parlatma, kesme, pürüzlerini giderme, fasetleme, perdaqlama, cilalama, delik açma, oyma işi yapma) (kabartma hakkedilmiş ve tiefdruk (derin baskı) oyma işi yapılmış olanlar dahil), çifte

foyalı şekilde hazırlama gibi halde olanlarını içine almakta fakat bunların mihlanmamış veya takılmamış halde olmaları gerekmektedir.

Aşağıda yazılı olanlar bu pozisyona dahil değildir:

- (a) Elmas tozları (71.05 pozisyonu)
- (b) Pikap iğneleri için monte edilmemiş işlenmiş elmaslar (85.22 pozisyonu).
- (c) Metre ve diğer ölçü aletlerinin veya 90. Fasıla dahil diğer eşyanın aksamı olduğu açıkça anlaşılabilir şekilde işlenmiş olan elmaslar (Fasıl 90).

Altpozisyon Açıklama Notları.

7102.10 Altpozisyonu

İşlenmemiş veya pürüzlü elmaslar “sınai” ve “sınai olmayanlar” diye piyasaya sürülmeden önce, elmas uzmanları tarafından teknik kriterler yönünden ölçülür ve sınıflandırılırlar. Teknik kriterler ağırlık ve kristal yapısının kesime uygunluğunu içerir. Kristallerin şekli, şeffaflığı, rengi, billurluğu ya da kalitesi de hesaba katılır.

Bu alt pozisyon, böyle bir uzman tetkikine tabi tutulmamış elmas parçalarını (örn, parseller) ve tek elmasları kapsar.

Bu alt pozisyon, daha ileri bir uzman tetkikine tabi tutulmadan yalnızca kevgirde elenip hacimlerine göre paketlenen pürüzlü elmas parçacıklarını da içerir.

7102.21 ve 7102.29 Altpozisyonları

Bu altpozisyonlar aşağıda yazılı olan tabii elmasları kapsamaktadır:

- (1) Karakteristik özelliklerinden dolayı, normalde mücevher, altın veya gümüş kuyumcusu eşyası olarak kullanılamayan, şeffaf veya yarı-şeffaf elmaslar olarak da bilinen gerçek elmaslar.
- (2) Şeffaf elmaslardan daha sert yapıdaki, karbonado ve diğer çok kristalli elmas tozucukları da içine alan kara elmaslar.
- (3) Gerçek kara elmas (düşük kaliteli elmas) yani opak elmaslar veya normal olarak kesmeye uygun olmayan diğer elmaslar (elmasların işlenmesinden elde edilen döküntüler dahil).
- (4) Kendine has özelliklerinden dolayı (renk, berraklık, ya da kalite , şeffalık v.b.), sınai uygulamalarında (şifoniyer , tel çekme kalıpları ya da elmas örsleri gibi) kesin ve özel kullanımlar için tahsis edilen, fakat aynı zamanda kuyumculukta kullanılmaya da uygun olan elmaslar

Bu elmaslar genellikle aletlere takılmaya amaçlanmakta (elmas kesici aletler delici aletler, vb.) veya makine aksesuarları ve ekipmanlarının teçizatı olarak mihlanmak amacına yöneliktirler.

7102.21 altpozisyonu aşağıdakileri kapsamaktadır:

- (1) Tabii halde olan elmaslar (örn; çökeltilmiş cevher halinde veya kayadan çıkarıldığı esas haliyle, parçalar (parseller) halinde tasnif edilmiş halde).
- (2) Basitçe kesilmiş (örn; ince şeritler halinde), yarılmış (katmanların doğal düzlemi boyunca bölünerek), yontulmuş, parlatılmış ya da az miktarda cilalanmış yüzeyi bulunan (örneğin; ham elmasın iç özelliklerinin bir uzman tarafından tetkikine olanak sağlayan, pencereler diye bilinen), mesala sadece geçici bir şekle sahip olanlar ve açıkça daha fazla işlenmesi gereken taşlar. Bu şeritler, tüm yüzeyleri ve kenarları ham, perdahsız ve cilalanmamış olmaları şartıyla, disk, dikdörtgen, altıgen veya sekizgen kesilmiş olabilirler.
- (3) Yüzeyi kimyasal cilalama olarak da bilinen bir kimyasal uygulama sonunda parlatılan parlatılmış elmaslar. Kimyasal cilalama geleneksel aşındırıcı cilalamadan ; elmasların cilalama tahtası üzerine konulup tek tek cilalanması değil de bir kimyasal reaktöre yığın halinde doldurulması yoluyla cilalanması yönüyle farklıdır
- (4) Kırılmış veya ezilmiş elmaslar.

7102.29 altpozisyonu cilalanmış veya delik açılmış elmaslar ile oyma işlemi yapılmış elmasları (sadece teşhis amaçları ile oyma işlemi yapılmış elmaslar hariç) kapsar.

7102.31 ve 7102.39 Altpozisyonları

Bu altpozisyonlar karakteristik vasıflarından dolayı (renk, berraklık ve saflık, şeffaflık, vb.) mücevherci veya kuyumcu eşyası olarak kullanılmaya mahsus tabii elmasları içine almaktadır.

7102.31 alt pozisyonu aşağıda sayılanları kapsamaktadır:

- (1) Doğal haldeki elmasları, örneğin anakayaların tabakalarında veya özlerinde (çekirdeklerinde) parçalar veya parseller halinde ortaya çıkarlar.
- (2) Basit bir şekilde kesilmiş, bölünmüş (tabakaların doğal doğrultuları boyunca ayrılarak) yontulmuş elmaslar ya da az miktarda cilalanmış yüzeyi bulunan (örneğin ham elmasın iç özelliklerinin uzman tetkikine olanak sağlayan, pencereler diye bilinen) elmaslar. Geçici bir yüzeye (şekle) sahip olan daha ileri işlenmesi gereken taşlar.
- (3) Yüzeyi kimyasal cilalama olarak da bilinen bir kimyasal uygulama sonunda parlatılan parlatılmış elmaslar. Kimyasal cilalama geleneksel aşındırıcı cilalamadan; elmasların cilalama tahtası üzerine konulup tek tek cilalanması değil de bir kimyasal reaktöre yığın halinde doldurulması yoluyla cilalanması yönüyle farklıdır.

7102.39 alt pozisyonu aşağıda sayılanları kapsamaktadır:

- (1) Çoklu, düz cilalanmış yüz ya da yüzeylere sahip, daha sonra kuyumculukta kullanılmadan önce daha ileri bir işlem görmesi gerekmeyen cilalanmış elmaslar.
- (2) Delik açılmış, oyma işlemi yapılmış elmaslar (cameos ve intaglios da dahil) ile

çifte foyalı ya da üçlü foyalı şekilde hazırlanmış olan elmaslar.

- (3) Cilalama delik açma ya da oyma işine tabi tutulmuş ve bu işlemler sırasında kırılmış elmaslar ile taşıma ve depolama sırasında kırılan cilalanmış elmaslar.

7102.39 alt pozisyonu aşağıda sayılanları kapsamaz:

- (a) Sadece az miktarda cilalanmış yüzeyi bulunan (örneğin ham elmasın iç özelliklerinin uzman sınamasına tabi tutulmasına olanak sağlayan pencereler diye bilinen) ve daha ileri işlenmesi gereken elmaslar.
- (b) Teşhis amaçları için sadece oyma işlemi yapılmış olan elmaslar.

71.03 - KIYMETLİ TAŞLAR (ELMASLAR HARİÇ) VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR (İŞLENMİŞ VEYA TASNİFE TABİİ TUTULMUŞ OLSUN OLMASIN) (FAKAT İPLİĞE DİZİLMEMİŞ, MIHLANMAMIŞ VEYA TAKILMAMIŞ); KIYMETLİ TAŞLAR (ELMASLAR HARİÇ) VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR (TASNİFE TABİİ TUTULMAMIŞ) (TAŞINMASINDA KOLAYLIK SAĞLAMAK AMACIYLA GEÇİCİ OLARAK İPLİĞE DİZİLMİŞ) (+).

7103.10 - İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş

- Başka şekilde işlenmiş

7103.91 -- Yakut (rubi), safir ve zümrüt

7103.99 -- Diğerleri

Genel olarak kristal bünyeli olan bu taşlar, renkleri, parlaklıkları (billurlukları), bozulmaya karşı dayanıklılıkları ve aynı zamanda nadir bulunmaları nedeniyle mücevherciler ve altın ve gümüş kuyumcuları tarafından süs ve ziynet eşyası imalinde kullanılmaktadır. Bunların bazıları (yakut (rubi), safir, akik, piezo-elektrik kuvarzı gibi) sertlikleri ve diğer özel vasıfları nedeniyle saatçilik eşyasında, bazı aletlerde ve diğer bazı sınai amaçlarda dahi kullanılmaktadır.

71.02 pozisyonunun Açıklama Notunun ikinci paragrafındaki şartlar, *gerekli değişiklikler yapılmak şartıyla*, bu pozisyona da uygulanır.

Fakat, aşağıda belirtilen türdeki taşlar mihlanmamış veya takılmamış olsalar bile bu pozisyon haricinde kalır:

- (a) Pikap iğneleri için monte edilmemiş işlenmiş safirler (85.22 pozisyonu).
- (b) Metre ve diğer ölçü aletlerinin, saatçi eşyasının ve 90 veya 91. Fasıllara dahil diğer eşyanın aksamı olduğu açıkça anlaşılabilir şekilde işlenmiş olan taşlar; kuvarzdan mamul optik eşya (90.01 veya 90.02 pozisyonları).

Bu itibarla, bu pozisyondaki kıymetli taşlar esas itibariyle kuyumcu ve mücevherci eşyasına mihlanmaya veya takılmaya amaçlanmış olmakla beraber, monte edilmemiş olmaları kaydıyla 82.01 ila 82.06 pozisyonlarına giren diğer aletlere veya ekipmanlarına vb. yahut XVI. Bölümde yer alan makine ve cihazlara takılmak veya mihlanmak amacına yönelikte olabilir (örn; yüksek frekanslı cihazlar için piezo-elektrik kuvarz gibi).

Hazır eşya haline getirilmiş olan kıymetli taşlar, örn; akik taşından havanlar ve havan tokmakları ile haçlar ve yüzükler, lâl taşından kadehler, yeşim taşından biblolar ve süs eşyası, akikten ve damarlı akikten (oniks) sigara tablaları ve kağıt üzerine konulan ağırlıklar, olta kamışı, vb. bu pozisyon haricinde kalmakta ve genel olarak 71.16 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Bu pozisyondaki kıymetli taşlar sırf nakil kolaylığı bakımından ipe dizilmiş halde de olabilir. Şu kadar ki, bu şekilde ipe dizmenin geçici olması, herhangi bir tasnife tabi tutulmamış bulunması ve aynı zamanda doğrudan doğruya mücevherci eşyası gibi kullanılmaya elverişli bir halde bulunmaması lazımdır. Mihlanmış veya takılmış haldeki kıymetli taşlar ve yarı kıymetli taşlar, başka pozisyonlarda yer almıyorsa, bu Faslın 1 no.lu Notu hükümlerine göre, 71.13, 71.14 veya 71.16 pozisyonlarına (ilgili Açıklama Notlarına bakınız) girer .

Bu pozisyonda yer alan kıymetli taşlar ve yarı kıymetli taşlar bu Faslın sonundaki ekte, minerolojideki tür isimleri ticari isimleri ile birlikte verilen liste halinde gösterilmekte olup, bu pozisyon tabiatıyla bu taşların mücevhercilikte vb. yerlerde kullanılmaya uygun çeşitleri ve kaliteleri ile sınırlıdır.

Aşağıda yazılı olanlar da bu pozisyon haricindedir:

- (a) Yukarıda belirtilen minerolojik gruplara dahil olup da kıymetli taş türünden bulunmayanlar ile mücevhercilikte, kuyumculukta kullanılmaya elverişli vasıfta olmayanlar (bunlar hale göre 25, 26 veya 68. Fasıllarda yer alır).
- (b) Steatit (ham halde olanları 25.26 pozisyonunda; işlenmiş halde olanları ise 68.02 pozisyonunda yer alır).
- (c) Siyah kehribar (ham halde olanları 25.30 pozisyonunda; işlenmiş halde olanları ise 96.02 pozisyonunda yer alır).
- (d) Camdan mamul kıymetli taş ve yarı kıymetli taş taklitleri (70.18 pozisyonu).

Altpozisyon Açıklama Notları.

7103.10 Altpozisyonu

Bu altpozisyon, testere ile kesilerek kabaca işlenmiş (örn; ince şeritler halinde), yarılmış (katmanların doğal düzlemi boyunca bölünerek) veya yontulmuş (sadece geçici bir şekle sahip olanlar ve daha fazla işlenmesi gereken taşlar gibi). Bu şeritler, tüm yüzeyleri ve kenarları ham, perdahsız ve cilalanmamış olmaları şartıyla, disk, dikdörtgen, altgen veya sekizgen kesilmiş olabilirler.

7103.91 ve 7103.99 Altpozisyonları

7103.91 ve 7103.99 alt pozisyonları, cilalanmış veya delik açılmış, oyma işlemi yapılmış (cameos ve intaglios da dahil) taşlar ile çiftli foyalı ya da üçlü foyalı şekilde hazırlanan taşları içine almaktadır.

71.04 - SENTETİK VEYA TERKİP YOLUYLA ELDE EDİLEN KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR (İŞLENMİŞ VEYA TASNİFE TUTULMUŞ OLSUN OLMASIN, FAKAT İPLİĞE DİZİLMEMİŞ, MIHLANMAMIŞ VEYA TAKILMAMIŞ); TASNİFE TABİ TUTULMAMIŞ SENTETİK VEYA TERKİP YOLUYLA ELDE EDİLEN KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR (TAŞINMASINDA KOLAYLIK SAĞLAMAK AMACIYLA GEÇİCİ OLARAK İPLİĞE DİZİLMİŞ) (+).

7104.10 - Piezo-elektrik kuvartzları

- Diğerleri (işlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş)

7104.21 - - Elmaslar

7104.29 - - Diğerleri

- Diğerleri

7104.91 - - Elmaslar

7104.99 - - Diğerleri

Bu pozisyondaki taşlar, bundan önceki iki pozisyonda yer alan tabii kıymetli veya yarı-kıymetli taşların kullanıldığı aynı amaçlar için kullanılmaktadır.

(A) Kıymetli ve yarı kıymetli sentetik taşlar. Bu terim, kimyasal olarak üretilen birçok taş kapsar. Bunlar, ya;

- Tabii taşlarla aynı kristal yapıya ve aynı kimyasal bileşime sahiptirler (örn; yakut, safir, zümrüt, elmas, piezo-elektrik kuvartz); veya
- Benzedikleri taşlarla aynı kimyasal bileşime ve kristal yapıya sahip olmasa da renkleri, parlaklıkları, bozulmaya karşı dayanıklılıkları ve sertlikleri nedeniyle mücevhercilik ve kuyumculukta tabii taşlar veya yarı-kıymetli taşların yerine kullanılmaktadır. Örn; itriyum, alüminyum garnet (lal taşı), kubik zirkonya ve sentetik mozanit (bunlar taklit elmasçılıkta kullanılır).

Bazı sentetik taşların (örneğin yakut ve safir), işlenmemiş olanları, içi dolu küçük silindirler veya "boules" olarak bilinen armut biçiminde damlalar halinde olur ve genellikle boy istikametinde kesilmek veya disk biçiminde biçilmek suretiyle parçalara ayrılır.

İşlenmediğinde, Yüksek Basınç, Yüksek Sıcaklık yöntemi (HPHT) kullanılarak üretilen bazı sentetik elmaslar, çoğu durumda tohum kristalinin orijinal konumunun tabanında hala görülebildiği, karakteristik bir kesik kübik yüz şekli gösterebilir. Kimyasal Buhar Biriktirme yöntemi (CVD) kullanılarak üretilen işlenmemiş sentetik elmaslar, aksine, çoğunlukla kare veya dikdörtgen şeklindedir ve genellikle görünür kristal şekilleri yoktur.

Sentetik elmaslar, HPHT ve CVD dışındaki yöntemler kullanılarak üretilebilir.

(B) Terkip yoluyla elde edilen kıymetli ve yarı-kıymetli taşlar. Bunlar, genellikle toz haline getirilmiş tabii veya yarı kıymetli taş parçalarının tazyik altında aglomere edilerek veya genellikle bir şalümo ile birbirine kaynatılması suretiyle çeşitli anlamda suni olarak elde edilmektedir.

Gerek sentetik olarak ve gerekse terkip yoluyla elde edilen taşlar, normal olarak havadan başka bir ortamda mikroskopik muayenede küçük kabarcıklar ve çizgiler görülmesi suretiyle asıl kıymetli taşlardan ayırt edilmektedir.

71.02 ve 71.03 pozisyonlarındaki şartlar ve özellikle kıymetli taşların tabii tutuldukları işlemlere ait olanlar burada yer alan taşlar içinde geçerlidir.

Sentetik veya terkip yoluyla elde edilen taşları, 70.18 pozisyonunda yer alan kıymetli veya yarı kıymetli taş takliti camlarla karıştırmamak gerekir (ilgili Açıklama Notuna bakınız).

Altpozisyon Açıklama Notları.

7104.10 Altpozisyonu

Piezo-elektrik kuvartzı, elektrik deşarjı üretmek için mekaniksel basınca maruz bırakıldığında, basıncın tesir derecesine ilişkin olarak, çok çeşitli özelliklere sahiptir, bunun tam tersine olarak farklı elektrik potansiyeline maruz bırakıldığında da mekaniksel basınca dönüşme özelliğine sahiptir.

Bu özellikleri nedeniyle piezo-elektrik kuvartzı elektrikli teçizat sanayiinde çok çeşitli amaçlar için kullanılmaktadır, örn; mikrofonların, hoparlörlerin, ultrasonik dalgaların, yayım ve alımına mahsus aletlerin, sabit osilasyon frekansına mahsus aletlerin, vb. imalinde.

Bu altpozisyonunda yer alan piezo-elektrik kuvartzı, sentetik kuvartzın elektrik eksenini çizgisi boyunca çok hassas bir şekilde kesilmesi suretiyle elde edilmekte ve genellikle ince levhalar, tabakalar, çubuklar, vb. şekillerde olmaktadır.

7104.21 Altpozisyonu

Bu alt pozisyon, basitçe kesilen, yarılan (tabakaların doğal düzlemi boyunca bölünerek) veya kaba işlenen veya yalnızca az sayıda cilalı yüzeyleri olan, yani yalnızca geçici bir şekle sahip olan ve açıkça işlenmesi gereken taşlar olan sentetik elmasları kapsar.

7104.29 Altpozisyonu

7103.10 Altpozisyonu Açıklama Notu hükümleri *gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle* bu altpozisyona uygulanır.

7104.91 Altpozisyonu

Bu alt pozisyon:

- (1) Mücevheratta veya özellikle endüstriyel uygulamalarda kullanılmadan önce daha fazla işlenmesi gerekmeyen, birden fazla düz cilalı yüzeye veya fasetlere sahip cilalı sentetik elmasları
- (2) Delinmiş veya oyulmuş sentetik elmasları (kameolar ve oymalar dahil).
- (3) Tek bir taş gibi görünmesi için en az bir sentetik elmas bileşeni içeren iki veya daha

fazla bileşenin birleştirilmesiyle oluşturulan kompozit taşları (ikili veya üçlü) kapsar. Sentetik bir elmas (genellikle daha büyük bir taban olarak) ve bir doğal elmas (genellikle daha küçük bir üst parça olarak) bir araya getirilerek yapılan sentetik elmas/doğal elmas ikilileri burada sınıflandırılır.

7104.99 Altpozisyonu

7103.91 ve 7103.99 Altpozisyonlarının Açıklama Notu hükümleri *gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle* bu altpozisyona uygulanır.

71.05 - TABİİ VEYA SENTETİK, KIYMETLİ VEYA YARI-KIYMETLİ TAŞLARIN TOZ VE PUDRALARI.

7105.10 - Elmasta olanlar

7105.90 - Diğerleri

Bu pozisyon bundan önceki üç pozisyonda yer alan taşların, örn; perdahlanmasından veya bilenmesinden hasil olan toz ve pudraları içine almaktadır. Bu pudraların en önemlisi elmas ve lal taşından üretilenlerdir.

Tabii elmas toz ve pudraları çoğunlukla "düşük nitelikli elmasın" (sınai ölçüdeki elmas granülleri) kabaca ezilmesiyle elde edilir. Yapay elmas toz ve pudraları genellikle grafitten, yüksek sıcaklık ve basınçla doğrudan dönüştürmeyle elde edilir.

Bunlar 71.02 ve 71.04 pozisyonlarındaki elmaslardan farklı olmaları nedeniyle kullanıma daha elverişlidirler ve bunlar ayrı ayrı monte edilebilmek için çok küçüktürler. Bunlar normal olarak aşındırıcı amaçlar için kullanılırlar. Taneciklerin büyüklükleri genellikle 1000 mikrometre (mikron)yi geçmemektedir. Ancak; parçacıkların boyutları herbir parçayı ayrı ayrı tesbit etmekten ziyade bir kalburdan geçirmek suretiyle değiştirilebilir. Toz ve pudra parçacıklarının büyüklüğü ile taşların büyüklüğü arasında ciddi derecede bir örtüşme olabilir ama taşlar miktarın tespiti için teker teker sayıldığına toz ve pudra ağır basar.

Elmas toz ve pudraları çoğunlukla perdahlama, bileyleme, cilalama veya honlama çarklarının, kesicilerin, cilalama patlarının vb. imalinde kullanılmaktadır.

Lal taşı pudraları çoğunlukla optik merceklerin perdahlanmasında veya aşındırıcı bir madde olarak kağıt veya başka maddeler esaslı üzerinde kullanılır.

Bu pozisyon, pudra halindeki suni korindonu (korundum) kapsamaz (28.18 pozisyonu).

KIYMETLİ METALLER VE KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER

71.06 - GÜMÜŞ (ALTIN VEYA PLATİN YALDIZLI GÜMÜŞ DAHİL) (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ YA DA PUDRA HALİNDE).

7106.10 - Pudra halinde olanlar

- Diğerleri

7106.91 -- İşlenmemiş olanlar

7106.92 -- Yarı işlenmiş olanlar

Bu pozisyon, gümüş ve gümüş alaşımlarının (bu Fasilin Genel Açıklama Notunda tarifi yapıldığı üzere) altın-yaldızlı gümüşün (silver gilt) veya platin yaldızlı gümüşün işlenmemiş (ham) yarı işlenmiş veya pudra (toz) gibi çeşitli hallerini içine alır. Bununla beraber, kıymetli metallere kaplama gümüş bu pozisyon haricinde kalır.

Gümüş, atmosferik bir ortamda kararmaya meyilli olan fakat paslanmayan beyaz bir metaldir. Gümüş, ısıyı ve elektriği en iyi ileten madde olup, altından sonra en fazla eğilip bükülebilen ve şekil verilebilen metaldir. Saf haldeyken oldukça yumuşak olması nedeniyle diğer metallere sık sık alaşımlar oluşturur. Bununla beraber, saf (katkısız, katışıksız) gümüş, genellikle elektrikli uygulamalarda (bağlantı, sigorta, vb.), kimya veya gıda endüstrisinde veya cerrahide kullanılan belli aletlerde ve kaplama metali olarak kullanılmaktadır.

Bu Fasilin 5 no.lu Notunda belirtilen şartlar gereğince (yukarıda belirtilen Genel Açıklama Notuna bakınız) bu pozisyonda yer alabilecek gümüş alaşımları arasında şunlar belirtilebilir:

- (1) Gümüş-bakır alaşımları. Bu alaşımların en önemlileri metal para ile kuyumcu eşyası ve bazıları da elektrik bağlantıları (kontakları) imalinde kullanılmaktadır.
- (2) Gümüş-bakır-kadmiyum, gümüş-bakır-titanyum ve gümüş-indiyum alaşımları. Bunlar, kuyumculuk eşyası imalinde kullanılmaktadırlar.
- (3) Gümüş-bakır-çinko alaşımları. Bunlar bazen kadmiyum, kalay ve fosfor içermekte olup, lehim malzemesi olarak kullanılmaktadır.
- (4) Gümüş-antimon-kalay-kurşun, gümüş-bakır-kurşun, gümüş-kadmiyum ve gümüş-talyum antifrikasyon (sürtünmeyi önleyici) alaşımlar.
- (5) Sinterlenmiş gümüş-tungsten, gümüş-molibden, gümüş-nikel ve gümüş-demir alaşımları. Bunlar, elektrik bağlantılarının (kontakların) imalinde kullanılmaktadırlar.

Bu pozisyon, gümüş ve gümüş alaşımlarının aşağıda belirtilen şekillerde olanlarını içine almaktadır:

- (I) Toz halinde olanlar. Bunlar, genellikle ince ince bölünmüş pudralar olup, çeşitli kimyasal veya mekaniksel işlemlerle elde edilirler. Pudralar, metalurjide, elektronik uygulamalar için metalle kaplama müstahzarlarının ve iletken çimentoların (yapıştırıcıların) imalinde kullanılır.

Bu pozisyon, renk, boya vb. (örneğin; diğer boyayıcı olarak hazırlanmış veya bağlayıcı veya çözücü madde içine sıvı veya macun kıvamında çözelti olarak konmuş) olarak hazırlanan pudra ve pulları kapsamaz. Bunlar, 32.06, 32.07 (seramik veya cam sanayiinde kullanılan sıvı cilalar ve benzeri bileşikler), 32.08 ila 32.10, 32.12 veya 32.13 pozisyonlarında yer alır.

- (II) Parça, granül, külçe, dökme çubuk, pellet etc. haldeki ham (işlenmemiş) gümüş, ayrıca ekonomik olarak değerli minarellerden (gang)ayrılmış parça, külçe, kristal etc. haldeki tabii gümüş.
- (III) Çubuk, profil, kesit, tel, levha, yaprak ve şerit halinde olanlar. Bunlar genellikle haddeden geçirme veya çekme yöntemleriyle elde edilir; şerit, disk, vb. şekillerde olanlar yaprak halinde gümüşlerden kesilmek suretiyle elde edilmektedir. Bu pozisyon, dokuma sanayiinde kullanılan telleri de içine alır, ancak bunların dokumaya elverişli ipliklerle birlikte bükülmemiş veya başka şekilde birleştirilmemiş olması lazımdır (aksi takdirde XI. Bölüme dahil olur). Bununla birlikte cerrahi dikişler için steril hale getirilmiş çok ince gümüş teller 30.06 pozisyonunda sınıflandırılır.

Bu pozisyon, aynı zamanda esası karbon olup da, içinde gümüş bulunan metalografitik blokları, levhaları, çubukları, profilleri, vb. de içine almaktadır (38.01 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız).

- (IV) Tüpler ve borular (helezon borular dahil) Ancak, bunların özel tanınabilir eşya (örn; kimyasal cihazların aksam ve parçaları gibi) olmaması lazımdır.
- (V) Gümüş kaplamada kullanılan folyeler (varaklar). Bunlar genellikle, varakçı derisi yapraklarıyla ayrılmış ince gümüş yaprakların haddelenmesi veya dövülmesiyle elde edilir. Bu varak, genellikle broşürlerin veya kitapçıkların içine konur ve kağıtların, plastiklerin, vb. arkasına sabitlenebilir.

Bununla beraber, gümüş tozlarını (pudralarının) jelatin, tutkal, vb. gibi yapıştırıcı maddelerle aglomere edilmesinden veya kağıt, plastik veya diğer mesnetler üzerine tespit olunmasından meydana gelen ıstampacılığa mahsus folyeler (varaklar) bu pozisyon haricinde kalır (32.12 pozisyonu).

- (VI) Sırmalar, pullar ve kesmeler. Sırmalar, bükülmüş gümüş tellerinden ibaret olup, işlemecilikte veya süslemecilikte kullanılır. Pullar ve kesmeler ise, geometrik şekillerde (daire, yıldız şekilli, vb.) kesilmiş küçük parçalar olup, sırmalar gibi aynı amaçlarda kullanılmakta ve genellikle ortaları delinmiş halde bulunmaktadır.

Bu pozisyon, döküm, fırınlama, ıstampa, presleme vb., mücevherci eşyasının son şeklini almamış hallerini kapsamaz, bunlar III no.lu Tali-Fasılda yer alır (örn; mücevher yuvası, yüzük taslakları, rozet, çiçekler ve figürler).

71.07 - GÜMÜŞ KAPLAMALI ADI METALLER (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ).

Kıymetli metallerle kaplamalı metallerin (üzerine kıymetli metallerle kakma yapılmış adi metaller dahil) tarifi bu Fasilın 7 no.lu Notu ile bu Fasilın Genel Açıklama Notunda yapılmış bulunmaktadır.

Kalay, nikel, çinko ve özellikle bakır alaşımları bazen gümüşle kaplanır. Saf bakır ve çelik de keza bu yöntemle kaplanmaktadır. Bu tür metaller, gümüş kuyumcusu eşyası (sofra eşyası, iç dekorasyon eşyası vb.) kimya ve gıda sanayiine mahsus boru, kap ve cihazların imalinde kullanılır.

Bu pozisyonda yer alan gümüş kaplamalı adi metaller genellikle ince ve kalın çubuklar, profiller, teller, kesitler, levha, yaprak, ince ve kalın borular (tüpler ve borular) ve içi boş çubuklar halindedir.

Genellikle, 71.06 pozisyonu Açıklama Notu hükümleri, *gerekli değişiklikler yapılarak*, gümüş kaplamalı adi metale de uygulanır.

71.08 - ALTIN (PLATİN KAPLAMALI ALTIN DAHİL) (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ YA DA PUDRA HALİNDE) (+).

- Para yerine kullanılmayanlar

7108.11 -- Pudra halinde olanlar

7108.12 -- Diğer işlenmemiş şekillerde olanlar

7108.13 -- Diğer yarı işlenmiş şekillerde olanlar

7108.20 - Para yerine kullanılanlar

Bu pozisyon, altın ile altın alaşımlarının (Genel Açıklama Notunda belirtildiği üzere) ve platin kaplamalı (yaldızlı) altının işlenmemiş, yarı işlenmiş veya pudra şeklinde olanlarını içine almaktadır. Bununla birlikte, kıymetli metalle kaplı altın bu pozisyon haricinde kalmaktadır.

Altın, kendine özgü sarı bir renktedir; yüksek ısıda dahi oksitlenmez ve asitler("aqua regia-altın suyu" altın üzerine tesir eder) de dahil olmak üzere bir çok reaktifte karşı derecede kimyasal bir dayanıklılığı vardır. Altın; gümüş ve bakırdan sonra en iyi ısı ve elektrik ileten maddedir. Altın, bütün metallerin içinde en fazla eğilip bükülebilen ve şekil verilebilen metaldir, fakat çok yumuşak olduğundan elektrolizle altın kaplamacılığı veya elektrolitik olarak yapılan metal yığını hariç olmak üzere, saf halde nadiren kullanılır.

Bu Fasilın 5 no.lu Not hükmü gereğince (bu Fasilın Genel Açıklama Notuna bakınız) bu pozisyonda yer alan altın alaşımları arasında şunlar belirtilebilir:

- (1) Altın-gümüş alaşımları. Bunların renkleri, terkiplerindeki unsurların oranlarına göre sarıdan yeşile giden ve beyaza varan renkler arasında değişmektedir. Bunlar, mücevhercilikte ve elektrik bağlantılarında (kontaklarında) kullanılmakta ve aynı zamanda özel yüksek erime derecesine sahip lehim ve kaynaklarda da kullanılmaktadır.
- (2) Altın-bakır alaşımları. Bunlar, metal paralar ile kuyumcu ve mücevherci eşyası imalinde veya elektrik kontaklarında kullanılmaktadır.
- (3) Altın-gümüş-bakır alaşımları. Bunlar, başlıca mücevhercilikte, kuyumculukta, protez dişlerde ve ayrıca lehim ve kaynak işlerinde kullanılmaktadır. Bu alaşımlar bazen çinko ve kadmiyum da içerebilirler ve bu halleriyle lehim ve kaynak olarak da kullanılırlar. Ağırlık itibariyle %2 veya daha fazla altın içeren ve genellikle gümüş veya bakırdan ibaret olan ve "külçe" ("dore") veya "kütle külçe" ("bullion dore") diye anılan alaşımlar da bu pozisyonda yer alır. Bunlar bazı bakır piritlerden elde edilir veya blister bakırın işlenmesinden türeyen artıklardan elde edilir ve sonradan rafine edilerek kendisini oluşturan metallere ayrıştırılır.
- (4) Altın-bakır-nikel alaşımları. İçine bazen çinko ve magnezyum da katılan bu alaşımlar, çoğunlukla platin yerine kullanılan ("beyaz" altın veya bazı ülkelerde de "gri" altın olarak bilinen) alaşımlar sınıfını teşkil ederler. İçinde %2 veya daha fazla palladyum içeren diğer "beyaz" altınlar bu pozisyon haricindedir (71.10 pozisyonu).
- (5) Altın-nikel alaşımları. Bunlar elektrik bağlantıları (kontakları) imalinde kullanılmaktadır.

Bu pozisyon, altın ve altın alaşımlarının gümüş için belirtilen şekillerde olanlarını da içine almaktadır. 71.06 pozisyonunun Açıklama Notlarının şartları *gerekli değişiklikler yapılarak* bu pozisyona da uygulanır.

Altpozisyon Açıklama Notu.

7108.20 Altpozisyonu

Bu altpozisyon, ulusal veya uluslararası para ile ilgili otoriteler veya yetkili bankalar arasında mübadele edilen altını içine almaktadır.

71.09 - ALTIN KAPLAMALI GÜMÜŞLER VEYA ADİ METALLER (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ).

Kıymetli metallere kaplamalı metallerin (üzerine kıymetli metallere kakma yapılmış adi metallere dahil) tarifi bu Fasilın 7 no.lu Notunda ve Genel Açıklama Notunda yapılmış bulunmaktadır. Altın kaplamalı gümüşler ve adi metallere genellikle gümüşle kaplamalı adi metallere de belirtilen benzeri şekillerdedir (71.07 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız).

Adi metallere (örn; bakır ve bakır alaşımları gibi) veya gümüş, mücevherci eşyası (bilezikler, saat zincirleri, küpeler, vb.), saat mahfazaları, sigara ve puro ağızlıkları, çakmaklar, kuyumcu eşyası, elektrik bağlantıları (kontakları), kimyasal cihazlar vb. imali için altınla kaplanır.

71.10 - PLATİN (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ VEYA PUDRA HALİNDE).

- Platin

7110.11 -- İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar

7110.19 -- Diğerleri

- Paladyum

7110.21 -- İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar

7110.29 -- Diğerleri

- Rodyum

7110.31 -- İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar

7110.39 -- Diğerleri

- İridyum, osmiyum ve rutenyum

7110.41 -- İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar

7110.49 -- Diğerleri

Gümüş için 71.06 ve altın için 71.08 pozisyonlarına benzer şekilde bu pozisyon, Genel Açıklama Notunda belirtildiği gibi platin ve platin alaşımlarını kapsar.

"Platin" tabiri aşağıda yazılı olanları kapsar (71. Fasilın 4 (B) no.lu Notuna bakınız):

(A) Platin, grimsi-beyaz renkte yumuşak bir metal olup, eğilip bükülebilmekte ve oda sıcaklığında kararmaz ve altın suyu ("aqua regia") denilen nitrik asit ve hidroklorik asit

çözültisi hariç olmak üzere diğer asitlerden etkilenmez. Platin, ince ve kalın çubuklar, levha, şeritler, borular, tel halinde imal olunmakta ve dövme, haddeden geçirme veya çekme usulleriyle de yarı-işlenmiş halde imal olunmaktadır.

Korozyona karşı önemli derecedeki dayanıklılığı, yüksek derecede ergime noktası ve yüksek katalitik etkisi dolayısıyla platin ve platin alaşımlarının mücevhercilik veya dışçilikteki kullanımlarını gölgede bırakacak şekilde endüstride birçok önemli kullanıma sahiptir, örn; elektrik sanayiinde termal konverterlerin (sıcaklık sensörü) ve direnç termometrelerinin imalinde, çeşitli uygulamalarda kullanılan elektrik bağlantılarının (kontakların) ve elektrodların imalinde, dokuma sanayiinde yapay liflerin püskürtme memelerinin imalinde; cam sanayiinde, erimiş camdan techizat için cam liflerinin üretimine mahsus kovanların, potaların, karıştırma odalarının, vb. imalinde; kimya ve petrol sanayiinde katalizör olarak (örn; amonyak-oksidasyon işleminde nitrik asitin imali için veya platform katalizörü olarak); kimyasal cihazların imalinde (örn; potaların); uçak sanayiinde, kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı uçak motorlarının bujilerine elektrotlarında ve gaz türbinli uçak motorlarının ateşleme cihazlarında kullanılmaktadır.

Platin ve platin alaşımları ayrıca, cerrahi aletlerin imalinde (özellikle hipodermik iğneler), belirli çakmıklarda ve ölçüm standartları, optik aletlere mahsus çok ince teller gibi diğer birçok uygulamada kullanım alanı bulmaktadır.

- (B) Palladyum, gümüş beyazı renginde yumuşak bir metal olup, eğilip bükülmeye son derece elverişli ve kararmaya ve korozyona karşı çok dayanıklıdır. Altın suyu ("aqua regia") çözültisinde, nitrik asitte ve sıcak sülfürik asitle çözünür. Palladyum, ince ve kalın çubuklar, levha, şeritler, borular, tel halinde yapılmakta ve dövme haddeden geçirme veya çekme usulleriyle de yarı-işlenmiş halde imal olunmaktadır.

Palladyum çoğunlukla elektrik bağlantılarında (kontakları), prinç kaynağı alaşımlarında; hidrojeni ayırma (hidrojenasyon) katalizörü olarak, hidrojen saflaştırma cihazlarında, mücevher imalatında ve kıymetli metallerle plastik kaplamalarda, kaplamanın yapılmasını kolaylaştıran ara kontak tabakası olarak kullanılmaktadır.

- (C) Rodyum, gümüş beyazı renginde sert fakat eğilip bükülebilen bir metaldir. Platin grubu metallerin içinde en yüksek derecede elektriksel ve termal iletkenlik kabiliyetine sahiptir ve yüksek yansıma derecesi ile karakterize edilmektedir. Yüksek sıcaklık derecelerinde olsa bile, mineral asitler dahil, hemen hemen tüm sulu solüsyonların aşındırmasına karşı dirençlidir.

Rodyum ince ve kalın çubuklar, levhalar, şeritler, tel halinde yapılabilmekte ve dövme, haddeden geçirme veya çekme usulleriyle diğer yarı işlenmiş halde imal olunmaktadır.

Rodyum çoğunlukla platine alaşım katkı maddesi olarak kullanılmakta ve bu şekliyle de cam ve elektrik yapım sanayiinde çok sayıda kullanım alanına sahip bulunmaktadır. Bu element, düşük elektrik direnci ve kararmaya karşı yüksek direnci nedeniyle elektroddeposit formunda, elektrik kontakları ve aşınmaya karşı direncin önemli olduğu kontak yüzeyleri için uygundur (örn; kontak halkası bileziğinde). Rodyum aynı zamanda, bir katalizör olarak gümüş kaplamacılığında ve gümüşle kaplamalı çatal-bıçak takımlarında ve sahte eşyaya kararmaya karşı dayanıklılık sağlamak için kullanılır.

- (D) İridyum, grimtrak beyaz renkte sert bir metal olup, normal ve yüksek sıcaklıkta altın suyu ("aqua regia") da denilen çözeltiler dahil olmak üzere, asitlere karşı dayanıklıdır.

Haddeden geçirme veya çekme usüllerinde ince şeritler veya tel halinde imal edilmektedir.

İridyum, ısı algılayıcılarında, döküm potalarında veya uçak motorlarına mahsus buji elektrotlarında kullanılan alaşımların bileşeni olarak kullanılır.

- (E) Osmiyum, bu pozisyonda yer alan metaller içinde ateşe karşı en dayanıklı olanıdır. Yoğun halde iken çinkoya benzer, mavimtrak beyaz renkte bir metal olup, asitlere karşı dirençlidir. İyice öğütüldüğü zaman amorf halde siyah bir toz olur ve bu halde altın suyu ("aqua regia") denilen çözeltiden ve nitrik asitten etkilenir, havada yavaş yavaş oksitlenir.

Bu metal çok çeşitli şekillerde kullanılır, sert, korozyona karşı dirençli alaşımları yazı kalemlerine mahsus uç burunları veya aletlerin mil uçlarında kullanılır. Aynı zamanda bir katalizör olarak da kullanılmaktadır.

Bu metal, esas olarak yazı kalemi uçlarında veya cihaz millerinde kullanılan çok çeşitli, sert, korozyona karşı dayanıklı alaşımlarda kullanılır. Aynı zamanda bir katalizör olarak da kullanılmaktadır.

- (F) Rutenyum, gri renkte sert ve fakat gevrek bir metal olup, korozyona karşı yüksek derecede dayanıklıdır. Altın suyu ("aqua regia") denilen çözeltiden etkilenmez, fakat sodyum hipoklorit çözeltisinde yavaş yavaş etkilenir. Yapraklar, şeritler ve teller halinde küçük derecelerde elde edilebilmektedir.

Bu madde; platine, palladyuma, molibdene, tungstene, vb.ne bir alaşım katkı maddesi olarak kullanılır (örn; yazı kalemlerine mahsus uç burunlarının imalinde ve pusula millerinde kullanılır). Aynı zamanda bir katalizör olarak ve elektrolitik olarak yapılan metal yığını şeklinde, elektriksel bağlantılar ve bağlantı yüzeyleri için önem arzeden dayanıklı dirençlerin imalinde de kullanılmaktadır.

Bu Fasilın 5 Nolu Not hükmü gereğince (Genel Açıklama Notuna bakınız) bu pozisyonda yer alan platin alaşımlarının diğer metallerle yaptığı alaşımlar arasında (altın, gümüş veya adi metaller) aşağıdakiler belirtilebilir:

- (1) Platin-rodyum alaşımları, -termokupl teller; fırın sargıları; cam sanayiinde bileşimi oluşturan madde; katalizör süzgeçlerde, üretme memelerinde kullanılmaktadır.
- (2) Platin-iridyum alaşımları, -elektrik bağlantılarında, mücevhercilikte, hipodermik iğnelerde kullanılmaktadır.
- (3) Platin-rutenyum alaşımları, -elektrik bağlantılarında kullanılmaktadır.
- (4) Platin-bakır alaşımları, (maksimum %5 bakır) -mücevhercilikte kullanılmaktadır.
- (5) Platin-tungsten alaşımlar, -elektrod telleri lambalarında; uçaklara mahsus buji tellerinde kullanılmaktadır.
- (6) Platin-kobalt alaşımları,-devamlı mıknatıslarda kullanılmaktadır.
- (7) Palladyum-rutenyum alaşımları, -mücevhercilikte kullanılmaktadır.
- (8) Palladyum-gümüş alaşımları, -pirinç kaynağı alaşımlarında; hidrojen difuzyon (dağılma)

membranlarında; elektrik kontaklarında kullanılmaktadır.

- (9) Palladyum-bakır alaşımları,-elektrik bağlantılarında; pirinç kaynağında kullanılmaktadır.
- (10) Palladyum-alüminyum alaşımları, -sigorta tellerinde kullanılmaktadır.
- (11) Rodyum-iridyum alaşımları, -termokuplarda kullanılmaktadır.
- (12) İridyum-osmiyum alaşımları, -kalem uçlarında kullanılmaktadır.
- (13) İridyum-tungsten alaşımları, -yüksek ısı yaylarda kullanılmaktadır.
- (14) Altın-platin alaşımları, -üretim memelerinde kullanılmaktadır.
- (15) Altın-gümüş-palladyum-bakır alaşımları, -mücevhercilikte; elektrik bağlantı yaylarında kullanılmaktadır.
- (16) Gümüş-bakır-palladyum alaşımları, -pirinç kaynağı alaşımlarında kullanılmaktadır.
- (17) Osmiridyum (iridosmine), osmiyum, iridyum, rutenyum ve platin içeren tabii bir alaşımdır; osmiyumun temel kaynağıdır.

71.11 - PLATİN KAPLAMALI ALTIN, GÜMÜŞ VE ADİ METALLER (İŞLENMEMİŞ VEYA YARI İŞLENMİŞ).

Kıymetli metallere kaplamalı metaller (kıymetli metallere kakma yapılmış adi metaller dahil) bu Fasılın 7 no.lu Notunda ve Genel Açıklama Notunda tanımlanmışlardır. Bunlar genellikle 71.07 pozisyonunun Açıklama Notunda gümüş için tanımlananlara benzer formda sunulurlar.

Platin kaplamalı altın, gümüş ve adi metaller (bakır, tungsten gibi) çoğunlukla mücevhercilikte ve elektrikli cihazlarda kullanılmaktadır.

71.12 - KIYMETLİ METALLERİN VEYA KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLERİN DÖKÜNTÜLERİ, ARTIKLARI; 85.49 POZİSYONUNDAKİ EŞYA HARİÇ OLMAK ÜZERE KIYMETLİ METAL VE KIYMETLİ METAL BİLEŞİMLERİNİ İÇEREN VE ESAS OLARAK KIYMETLİ METALLERİN GERİ KAZANILMASINDA KULLANILAN TÜRDEN OLAN DİĞER DÖKÜNTÜ VE ARTIKLAR.

7112.30 - Kıymetli metal veya kıymetli metal bileşiklerini içeren küller

- Diğerleri

7112.91 -- Altından olanlar (altın kaplamalı metaller dahil, fakat diğer kıymetli metalleri içeren kuyumcu külleri hariç)

7112.92 -- Platinden olanlar (platin kaplamalı metaller dahil, fakat diğer kıymetli metalleri içiren kuyumcu külleri hariç)

7112.99 -- Diğerleri

Bu pozisyon, kıymetli metallerin sadece yeniden kazanılmasına veya kimyasalların üretiminde temel olmaya uygun olan metalik şekildeki döküntü, artık ve hurdalarını kapsar.

Bu pozisyon aynı zamanda, esas olarak kıymetli metallerin geri kazanılmasında kullanılan kıymetli metal veya kıymetli metal bileşimlerini içeren herhangi bir maddenin döküntü ve artıklarını da kapsar.

Bunlar özellikle, şunları içerir:

- (A) Basılı devre şeması ve fotoğrafik filmler ve vb.nin yakılarak yok edilmesi sonrası ortaya çıkan ve kıymetli metal veya kıymetli metal bileşikleri içeren küller.
- (B) Kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplamalı metallerin darphanelerde, kuyumcu ve mücevherci atölyelerinde, vb. gibi yerlerde mekaniksel olarak işlenmesinde meydana gelen döküntü ve hurdaları örn; şekil verme, delik açma, işleme, vb. gibi işlemler sonucunda oluşan maden cürüfları, tozlar, küller, eğeleme kırıntıları, talaşlar, vb.
- (C) Orijinal biçimde uzun süre kullanıma elverişli olmayan türden olan aşınmış artıklar ve kırık eşya (sofra eşyası, kuyumcu eşyası, dokunmuş tüller şeklinde katalizör vb.). Bununla beraber, gerek doğrudan doğruya ve gerekse tamir edilmek suretiyle esas amaçlarından tekrar kullanılabilir durumda olan veya kıymetli metallerin yeniden kazanılmasına mahsus işlemlere maruz kalmaksızın başka amaçlarda kullanılabilir şekilde dönüşmüş olan mamulat hurda ve kırıkları bu pozisyona dahil değildir.
- (D) Metal şeklinde veya metal bileşkesi halinde (gümüş halojenürü gibi) kıymetli maden içeren fotoğrafçılıkta kullanılan levha, film, kağıt, mukavva veya tekstil kırıntıları ve artıkları,
- (E) Kıymetli metal içeren metalurjik, elektrolitik veya kimyasal işlem artıkları (elektrolitik rafine ve kimyasal madenle kaplama yoluyla elde edilen cüruf, balçık, fotoğrafın banyo edilmesi sırasında oluşan gümüş artıklar).

Bu pozisyon değerli metal (altın veya gümüş gibi) içeren elektronik devre kartları ve benzer iletken artıkları veya döküntüleri kapsamaz (85.49 pozisyonu).

TALİ FASIL III

MÜCEVHERCİ EŞYASI, KUYUMCU EŞYASI VE DİĞER EŞYA

71.13 - MÜCEVHERCİ EŞYASI VE AKSAMI (KIYMETLİ METALLERDEN VEYA KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLERDEN).

- Kıymetli metallere olanlar (kıymetli metallerle kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7113.11 -- Gümüşten olanlar (diğer kıymetli metallerle kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7113.19 -- Diğer kıymetli metallere olanlar (kıymetli metallerle kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7113.20 - Kıymetli metallerle kaplama adı metallere olanlar

Bu Fasılın 9 no.lu Notunda belirtildiği üzere bu pozisyon, kısmen veya tamamen kıymetli metallere olanlar veya kıymetli metallerle kaplamalı metallere olanlar mamul bulunan mücevherci eşyasını, yani aşağıda yazılı eşyayı kapsamaktadır:

- (A) Şahsi kullanıma mahsus küçük ziynet eşyası (kıymetli taşlarla donatılmış veya donatılmamış). Bunlar meyanında, yüzükler, bilezikler, kolyeler, broşlar, küpeler, gerdanlıklar, saat zincirleri ve diğer süs zincirleri; saat köstekleri; pendantifler, kıravat iğneleri ve klipsler, kol düğmeleri, yaka düğmeleri ve diğer düğmeler, vb.; dini ve diğer haçlar; madalya ve nişanlar; şapka süsleri (iğneler, tokalar, halkalar, vb.); el çantaları için süsler; ayakkabı, kemer, vb. için tokalar, kopçalar, sürgüler; saç sürgüleri, taç gibi baş süsleri, süs tarakları vb. saç süsleri belirtilebilir.
- (B) Normal olarak cepte, el çantasında veya üstte taşınan şahsi kullanıma mahsus eşya. Bu tür eşya meyanında puro, sigara ve tütün tabakaları, enfiye kutuları, gözlük mahfazaları, pudra kutuları, ruj mahfazaları, cep tarakları, pastil kutuları, metal para keseleri, tesbihler, anahtarlıklar, vb. belirtilebilir.

Bu tür eşyanın bu pozisyonda yer alabilmesi için, basit ve önemsiz unsurlar olmayan kıymetli metaller veya kıymetli metallerle kaplamalı metallere (üzerine kıymetli metallere kakma yapılmış metaller dahil) içermesi gerekir (böylece,örn; üzerinde altın veya gümüşten basit bir monogram bulunan adı metallere sigara tabakaları adı metalden eşya olarak sınıflandırılır). Bu şartlar altındaki eşya, inciler (tabii, kültür veya taklit inciler), kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) taklit taşlar veya kaplumbağa kabuğu parçaları (baga), sedef, fildişi, kehribar (tabii veya aglomere edilmiş), siyah kehribar veya mercanla donatılmış olabilir.

Bu pozisyon mücevherci eşyasının taslakları ile imali bitirilmemiş halde olanlarını ve aynı zamanda mücevherci eşyası aksamından olduğu açıkça anlaşılabilen parçaları da içine almaktadır, şu kadar ki; bu pozisyonda yer alabilecek aksamın kıymetli metallere veya kıymetli metallerle kaplamalı metallere basit ve önemsiz unsuru aşacak dercede birer unsur olarak içermesi gerekir (yüzüklerde, broşlarda, vb. birleştirme için yapılmış motifler gibi)

Aşağıda yazılı olanlar bu pozisyon haricindedir:

- (a) 42. Fasılın 3 (B) no.lu Notunda belirtilen 42.02 veya 42.03 pozisyonu kapsamı eşya.
- (b) 43.03 veya 43.04 pozisyonlarındaki eşya (kürkten eşya ve taklit kürkten eşya).
- (c) Bu Fasıla dahil maddelerden aksamı bulunan 64 veya 65. Fasıllardaki ayakkabılar, başlıklar ve diğer eşya.
- (d) 71.17 pozisyonundaki taklit ve mücevherci eşyası.
- (e) Metal paralar (mücevherci eşyası olarak monte edilmiş olanlar hariç) (71.18 pozisyonu veya 97. Fasıl).
- (f) 90. Fasıldaki eşya (gözlükler, süslü sapları olan gözlükler vb. ile bunların çerçeveleri gibi).
- (g) Saatler ve kol saatleri bilezikleri (Fasıl 91).
- (h) 96. Fasıldaki eşya (96.01 ila 96.06 veya 96.15 pozisyonlarındakiler hariç), örn; yazı kalemi sapları, stilo dolma kalemler, dolma kalemler, dolma kurşun kalemler ve bunların aksam ve teferruatı; çakmaklar, pipolar, puro ve sigara ağızlıkları ve bunların aksam parçaları ; parfüm spreyleri vb. tuvalet spreyleri, bunların püskürtme mekanizmaları ve püskürtme başları.
- (ij) Eskiliği yüz yılı aşan mücevherci eşyası (97.06 pozisyonu).

71.14 - KUYUMCU EŞYASI ve AKSAMI (KIYMETLİ METALLERDEN VEYA KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLERDEN).

- Kıymetli metallere olanlar (kıymetli metallere kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7114.11 -- Gümüşten olanlar (diğer kıymetli metallere kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7114.19 -- Diğer kıymetli metallere olanlar (kıymetli metallere kaplanmış veya yıldızlanmış olsun olmasın)

7114.20 - Kıymetli metallere kaplama adi metallere olanlar

Bu Fasılın 10 no.lu Notunda belirtildiği üzere bu pozisyon, kısmen veya tamamen kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere mamul kuyumcu eşyasını içine alır. Genel olarak bu eşya, 71.13 pozisyonundaki mücevherci eşyasından daha büyük boyutta olup, aşağıda yazılı olanları içerir:

- (A) Sofra eşyası. Bu tür eşya meyanında; sofrta bıçakları, servis bıçak ve çatalları, kaşıklar,



çatallar; kepeçler; tavuk veya et kiskaçları; servis tabakları ve tepsileri; tabak ve kaseler; salçalıklar; meyve tabakları; şeker kaseleri; kahve cezveleri, çaydanlıklar, kahve ve çay fincanları; kadehler; yumurta kablari; sürahiler, likör servisleri; ekmek, pasta, meyve, vb. için standlar ve sepetler; balık için servis bıçak ve çatalları; pasta için servis ve bıçakları; şarap soğutma kovaları; sirke ve zeytinyağı şişeleri; şeker maşaları; bıçak dayama mesnetleri, peçete halkaları; masa çingirakları; şişeler için süs tıpalari, vb. belirtilebilir.

- (B) Tuvalet eşyası. Bu tür eşya meyanında; el aynaları, şişeler ve pudra kutuları (71.13 pozisyonundakiler hariç); fırça mahfazaları, elbise fırçaları, tırnak fırçaları, saç fırçaları, taraklar (71.13 pozisyonundaki süs tarakları ve cepte taşınan taraklar hariç); tuvalet için su çanakları, vb. (parfüm spreyleri bu pozisyon haricindedir (96.16 pozisyonu).
- (C) Büro veya masa eşyası. Bu tür eşya meyanında; mürekkep hokkaları, mürekkep standları (yazı takımları), kitapların dik durmasına yarayan destekler, kağıt ve evrak üzerine konulan ağırlıklar, kağıt ve zarf açacakları.
- (D) Sigara takımları. Bu tür eşya meyanında; puro ve sigara kutuları, tütün kavanozları, kül tablaları, kibrit kutusu mahfazaları, vb. fakat 96.13 veya 96.14 pozisyonlarında yer alan eşya bu pozisyona dahil değildir (sigara için çakmaklar ve diğer çakmaklar, pipolar, ağızlıklar, vb. gibi)
- (E) Evlerde ve diğer yerlerde kullanılan tezyinat eşyası. Örn; büstler, iç dekorasyon için heykelcikler ve diğer figürler; mücevherci eşyası mahfazaları; masa ortalarına konulmaya mahsus kaplar, vazolar, saksı mahfazaları; resimli fotoğraf çerçeveleri, lambalar, şamdanlar, kollu şamdanlar, avizeler; şömine rafları, dekoratif düz veya çukur kaplar, madalyalar ve madolyanlar (şahsi ziynet eşyası mahiyetinde olanlar hariç); spor ile ilgili kupalar; buhurdanlar, vb.
- (F) Dinsel amaçlarda kullanılan eşya. Bu tür eşya meyanında; mukaddes emanetlere mahsus mahfazalar, ayin esnasında kullanılan kadehler, takdis edilmiş ekmek konulan kaplar, haç üstünde İsa resmi veya heykelleri, haçlar, şamdanlar, lambalar, vb. belirtilebilir.

Bu pozisyon, kuyumcu eşyasının taslaklarıyla imali bitirilmemiş halde olanlarını ve aynı zamanda kuyumcu eşyasının aksamı olduğu açıkça belirlenebilen parçaları (örn; sofa eşyasına mahsus gümüşten saplar ile tuvalet fırçaları için sap ve mesnetler, vb.)da içine alır.

Bu pozisyonda yer alan eşyanın mücevherci eşyasında olduğu gibi kıymetli metalleri veya kıymetli metallerle kaplamalı metalleri sadece basit bir süs ve önemsiz derecede teferruat kabilinde içermemesi kaydıyla, kıymetli metaller ve kıymetli metallerle kaplı metalleri içermesi lazımdır ; bu pozisyonda yer alan kuyumcu eşyası aynı zamanda, inciler (tabii, kültür veya taklit), kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş), kıymetli taş taklitleri, kaplumbağa kabukları (bağa), sedef, fildişi, kehribar (tabii veya aglomere edilmiş), siyah kehribar veya mercanla da donatılmış olabilirler.

Aşağıda yazılı olanlar bu pozisyon haricinde kalır:

- (a) Bu fasıldaki maddelerden mamul teçhizatı olan ve 66.01 veya 66.02 pozisyonlarında yer alan şemsiyeler, bastonlar ve diğer eşyalar ile bunların kısmen veya tamamen bu maddelerden mamul olan parça, teçhizat ve aksesuarları (66.03

pozisyonu).

- (b) 90. Fasılda yer alan eşya (dürbünler ve teleskoplar gibi).
- (c) Saatler ve bunların mahfazaları (Fasıl 91).
- (d) Müzik aletleri (Fasıl 92).
- (e) 93. Fasılda yer alan silahlar ve bunların aksam ve parçaları (kesici ve dürtücü silahlar, tabancalar, revolverler, vb.).
- (f) Parfüm spreyleri vb. tuvalet spreyleri ve bunların püskürtme mekanizmaları ile başlar (96.16 pozisyonu).
- (g) Heykel veya yontu sanatının orijinal eserleri (97.03 pozisyonu), 97.05 pozisyonundaki kolleksiyon eşyası ve 97.06 pozisyonundaki antika eşya.

71.15 - KIYMETLİ METALLERDEN VEYA KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMALI METALLERDEN DİĞER EŞYA.

7115.10 - Platinden gözenekli dokuma veya ızgara şeklinde katalizörler

7115.90 - Diğerleri

Bu pozisyon, bir taraftan bu Fasıla ait 2(A) veya 3 no.lu Not hükmü gereğince bu Fasıl haricinde bırakılmamış olan ve diğer taraftan 71.13 pozisyonunda yer alan mücevherci eşyası (imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış mücevherci eşyası veya bunların aksam ve parçaları) ile 71.14 pozisyonunda yer alan kuyumcu eşyası (imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış kuyumcu eşyası veya bunların aksam ve parçaları) haricinde kalan ve tamamen veya kısmen kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere mamul bulunan tüm eşyayı kapsamaktadır.

Bu pozisyon aşağıdakileri kapsamaz, örneğin :

- (a) Kıymetli metallere veya kıymetli metallere kaplamalı metallere sadece basit ve önemsiz unsurlar olarak içeren eşya.
- (b) Cerrahi dikişler için steril malzeme, diş için dolgu maddesi ve 30. Fasılda yer alan diğer eşya.
- (c) 58.09 pozisyonunda yer alan mensucat ile XI. Bölümde yer alan diğer eşya.
- (d) XVI. Bölüme dahil makine, mekanik teçhizatlar, elektrikli eşyalar ve bunların aksam ve parçaları olduğu anlaşılabilen eşyalar (örn; platinden mamul çıkarma(ekstrüzyon) memeleri, sürtünmeyi önleyici yastıklar, kimyasal veya sinai cihazların aksam ve parçaları, elektrik bağlantıları (kontakları).
- (e) 90. Fasıldaki eşya (örneğin; suni uzuvlar, dişler ve diğer suni vücut bölümleri; kırık sarıcı plakalar; tıbbi veya cerrahi aletler, termo elektrik bağlantısı kıymetli metallere olan pirometreler (yüksek ısı termometresi- yükseklik ölçer), altından, gümüşten veya platinden mamul laboratuvar alet ve cihazlarıyla bunların aksam ve parçaları); 91.

Fasılda yer alan saatçi eşyası (saatler ve kol saatleri) ile 96. Fasılda yer alan eşya (köpük platinden mamul gazlı çakmaklar gibi).

Bu pozisyon, daha geniş bir şekilde teknik işlerde veya laboratuarlarda kullanılan eşya (platinden veya platin grubuna dahil metallere potalar, kapsül ve spatüller gibi); katalizörler, vb. olarak kullanılan izgara veya mensucat şeklindeki platin veya platin alaşımları; mekaniksel veya termik tertibatı olmayan veya tertibatla techiz edilecek şekilde imal edilmemiş bulunan kaplar (içleri başka maddelerle kaplanmış veya ısıya karşı tecrit edilmiş olsun olmasın); elektro kaplama anodları ile sınırlanmıştır. Altın anodlar, saf altından istenilen boyutta levhalar halinde kesilmiş ve elektro kaplama tanklarına konulmaya mahsus olarak iki köşesinden delinerek geçici halka takılmış olan anodlardır. Gümüş anodlar, altın anodlar şeklinde olabilen veya kesilerek çıkarılırken "köpek kemiği" ("dog-bone") şeklinde enine kesiti olan ve her bir ucundan delinmiş olan anodlardır. Platin anodları, genellikle ya küçük oluklu platin levhalarından ibarettir ya da platinden ensiz çubukların elektrolitik kaplama tanklarından geçici olarak kaynak yapılmasıyla oluşan platin çubuklardan veya suspansiyon amaçlarına yönelik olarak küçük platin tel parçalarına birleştirilmesiyle oluşan kafes örgü tellerden veya platin tüllerinden oluşan ensiz çubuklardan meydana gelmektedir.

Bu pozisyon aynı zamanda kıymetli metaller veya kıymetli metallere kaplamalı metallere eşyaya asıl karakterini verdiği el çantalarını vb. eşyayı da kapsamaktadır. Bu tür eşya inciler, kıymetli taşlar, yarı kıymetli taşlar, kaplumbağa kabuğu, vb. ile donatılmış veya süslenmiş de olabilir.

71.16 - TABİİ İNCİ VEYA KÜLTÜR İNCİLERİNDEN, KIYMETLİ YA DA YARI KIYMETLİ TAŞLARDAN EŞYA (TABİİ, SENTETİK VEYA TERKİP YOLUYLA ELDE EDİLMİŞ).

7116.10 - Tabii inci veya kültür incilerinden olanlar

7116.20 - Kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan olanlar (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş)

Bu pozisyon, bu Fasılın 2(A) ve 3 no.lu Notlarında belirtilenler hariç olmak üzere, kısmen veya tamamen tabii inciden veya kültür incilerinden kıymetli veya yarı-kıymetli taşlardan mamul bulunan fakat kıymetli metalleri veya kıymetli metallere kaplamalı metalleri içermeyen (bu metalleri sadece basit ve önemsiz unsurlar olarak içerenler hariç) eşyayı kapsar (bu Fasılın 2(A) no.lu Notuna bakınız).

Bu pozisyonda yer alan eşya meyanında aşağıdakiler belirtilebilir:

- (A) Şahsi ziynet eşyası ve diğer dekoratif eşya. Bu tür eşya meyanında adi metaller (kıymetli metallere yaldızlanmış olsun olmasın), fildişi, ağaç, plastik, vb. üzerine mihanmış veya takılmış tabii veya kültür incileri, kıymetli veya yarı-kıymetli taşlar (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) içeren eşya belirtilebilir (el çantaları, vb. için fermuarlar ve mesnetli fermuarlar yani kapama tertibatı ve çerçeve ile bileşik kapama

tertibati, taraklar, fırçalar, küpeler, kol düğmeleri, yaka düğmeleri, vb.).

Büyükükleri, kalitesi, şekilleri ve diğer hususları itibariyle bir tasnife tabi tutulmak suretiyle mücevherci eşyası olarak kullanılmak üzere hazır eşya haline getirilmiş inciler veya kıymetli taşlar bu gruba dahildir. Fakat, kolay nakledilmesini teminen metal veya diğer maddelerle tutturulmaksızın sadece geçici olarak ipliğe dizilmiş bulunan tasnife tabi tutulmuş veya tutulmamış inciler ve tasnife tabi tutulmamış kıymetli taşlar bu pozisyon haricinde kalırlar ve 71.01, 71.03 veya 71.04 pozisyonlarında yer alırlar (71.01 ila 71.03 pozisyonlarının Açıklama Notlarına bakınız).

Bu pozisyonda yer alan eşya, bu Fasilın 2(B) no.lu Not hükmü gereğince, basit ve önemsiz unsur olarak kıymetli metalleri veya kıymetli metallerle kaplamalı metalleri içerebilir (örn; kopçası altından olan inci kolyeler gibi). Diğer taraftan, içerdiği kıymetli metalleri veya kıymetli metallerle kaplamalı metalleri basit ve önemsiz unsuru aşacak mahiyette olan bu tür eşya bu pozisyon haricinde kalır (örn; altın klipsli küpeler) (71.13 pozisyonu).

- (B) Tamamen veya kısmen kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan oluşan diğer eşya; bunlar ayrıca kıymetli metal veya kıymetli metalle kaplı metalleri içeren maddelerde içerebilir ancak kıymetli metal veya kıymetli metalle kaplı metaller sadece basit ve önemsiz unsur olarak yer almalıdır. Bu şartlar dahilinde bu pozisyonda yer alan eşya meyanında, haçlar ve yüzükler (çoğunlukla akik'ten), bilezikler (kol saati bilezikleri hariç), kadehler ve fincanlar (çoğunlukla yakuttan); heykelcikler ve süs eşyası (örn; yeşim taşından); havanlar ve havan tokmakları (örn. akikten); tartı aletleri için akikten veya kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan baskül bıçakları ve mil yatakları; iplik bükme tezgahlarına mahsus iplik kılavuzları (akikten); tepeleri akik, vb.den mamul dekoratif şişe tıparları; altın yaldızlanmasında, deri, kağıt, vb.nin perdahlanmasında kullanılan akikten aletler; balık oltası kamışları için akikten halkalar; kitap, mektup, vb. açacakları, mürekkep standları, kağıt veya evrak üzerine konulan ağırlıklar, sigara (kül) tablaları (örn. akikten veya oniksten) belirtilebilir.

Bu pozisyon aşağıda yazılı olanları kapsamaz:

- (a) 82. Fasılda yer alan ve iş gören kısımları adi metallerden, metal karbürlerden veya sermetlerden bir mesnet üzerine monte edilmiş olsun olmasın kıymetli veya yarı kıymetli taşlardan (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) eşya (örn; monte edilmiş camcı elması gibi).
- (b) XVI. Bölüme dahil makine, mekaniksel alet ve cihazlar veya elektrikli eşya ve bunların aksam ve parçaları (bu Fasilın 3(k) no.lu Notuna bakınız).
- (c) 90. Fasılda yer alan eşya(örneğın, ait oldukları alet ve cihazlara takmaya elverişli olan, kuvarzdan mamul monte edilmiş veya edilmemiş halde optik eşya)
- (d) Saat aksamını teşkil eden veya hem saatlerde hem de diğer eşyada aksam olarak kullanılmaya elverişli bulunan monte edilmiş veya edilmemiş halde işlenmiş kıymetli taşlar veya yarı kıymetli taşlar (91. Fasilın 4 no.lu Notuna bakınız).

71.17 - TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI.

- Adi metallerden olanlar (kıymetli metallerle kaplanmış olsun olmasın):

7117.11 -- Kol düğmeleri ve benzeri düğmeler

7117.19 -- Diğerleri

7117.90 - Diğerleri

Bu pozisyon anlamında "taklit mücevherci eşyası" tabirinden, bu Fasilın 11 no.lu Notunda belirtildiği üzere, 71.13 pozisyonuna ait Açıklama Notunun (A) paragrafında belirtilen yüzükler, bilezikler (kol saatleri için olan bilezikler hariç), kolyeler, küpeler, kol düğmeleri, vb. gibi küçük şahsi ziynet eşyası niteliğinde olan (fakat 96.06 pozisyonundaki düğmeler ve diğer eşya ile 96.15 pozisyonundaki süs tarakları, saç tarakları vb. ile saç tokaları hariç) ne kıymetli metaller veya kıymetli metallerle kaplamalı metalleri (bu Fasilın 2 (A) no.lu notunda belirtilen kaplama veya basit ve önemsiz unsurlar hariç örn; monogramlar, markalar, saplara takılan bilezik ve kenar zırhı gibi) ne de tabii veya kültür incileri, kıymetli veya yarı-kıymetli taşları (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş) içermeyen eşya anlaşılır.

Bu pozisyon, keza taslak halinde veya tamamlanmamış olan taklit mücevherci eşyasını kapsamaktadır (küpeler, bilezikler, kolyeler, vb. gibi).Örn;

- Yarı-tamamlanmış halkalar. Bunlar, bünyesinde anodlanmış alüminyum telden oluşan, genellikle bükülmüş veya yüzey işçiliği görmüş, ham bir kanca ile tutturulmuş olsun olmasın ve bazen ileri bir işçiliğe tabi tutulmaksızın küpe olarak da kullanılan halkalardır;
- Belirsiz uzunluktaki şeritleri küçük halkalar yardımıyla birleştirilmiş, adi metallerden süslü motifler (cilalanmış olsun olmasın).

Şurası kayda değer ki; 71.13 pozisyonuna ait Açıklama Notunun (B) paragrafında belirtildiği üzere, normal olarak cepte, el çantasında veya üstte taşınabilecek şekilde bulunan şahsi kullanıma mahsus eşya (sigara tabakaları, pudra kutuları; vb.) taklit mücevherci eşyasından sayılmaz.

Aşağıda yazılı olanlar da bu pozisyon haricinde kalır:

- Bu Fasilın 3 no.lu Notunda belirtilen eşya.
- 83.08 pozisyonunda yer alan eşya (tokalar, fermuarlı tokalar, fermuarlar, kopçalar, kopçadişi, vb.)

71.18- METAL PARALAR (+)

7118.10 - Tedavülde olmayan paralar (altın paralar hariç)

7118.90 - Diğerleri

Bu pozisyon, resmi tedavül vasıtası olarak kullanılmak amacıyla hükümet kontrolü altında bastırılan her türlü metalden (kıymetli metallere dahil) imal olunan belirli ağırlık ve şekildeki metal paralara uygulanır. Ülke içinde tedavülde bulunmak üzere basılan genel satım için paketlenerek sunulan veya ayrı ayrı veya takım halinde sevkedilen metal paralar da bu pozisyonda sınıflandırılır. Artık tedavülde bulunmayan metal paralar da bu pozisyona dahildir, fakat kolleksiyon eşyası mahiyetinde olanlar bu pozisyon haricinde kalır (97.05 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız).

Metal paralar, metal levhalarından zımba makinası ile kesilmek suretiyle elde edilen taslaklardan yapılır; bu taslakların her iki yüzü, tablet denilen kalıplarla donatılmış özel "darbe" makinelerinde tazyik altında aynı anda kabartma yapılmak suretiyle son şeklini alır.

Bu pozisyon aşağıda yazılı olanları kapsamaz:

- (a) Metal paralar tarzında "darbe" ile imal edilmiş bulunan madalyalar; bunlar genellikle 71.13, 71.14 veya 71.17 pozisyonlarında veya 83.06 pozisyonlarında yer alırlar (söz konusu pozisyonların Açıklama Notlarına bakınız).
- (b) Broş, kravat iğnesi veya diğer şahsi ziynet eşyası haline sokulmuş haldeki metal paralar (71.13 veya 71.17 pozisyonları).
- (c) Sadece hurda ve artık metal olarak kullanılan türden kırılmış, kesilmiş veya ezilmiş metal paralar

Alt Pozisyon Açıklama Notu.

7118.10 Alt Pozisyonu

Bu pozisyon aşağıdakileri içerir;

- (1) Tedavülden kaldırılmış fakat yasal amaçlar bakımından kullanımda olan metal paralar.
- (2) Bir başka ülkede tedavüle sokulması amacıyla basılmış metal paralar. Bu paralar, sınırın geçilmesi sırasında, yetkili makamlarca henüz yasal kullanımda olarak değerlendirilmez.

71.03 Pozisyonunda yer alan kıymetli veya yarı kıymetli taşların listesi.

Mineral	Ticari İsmi
Ambligonit	Ambligonit Montebrazit
Amfiboller grubu	
Aktinolit	Aktinolit, Nefrit, Yeşim
Tremolit	Tremolit
Rodonit	Rodonit
Andaluzit	Andaluzit Kiyaztolit
Apatit	Apatit (her renkte)
Aragonit	Aragonit, Ammolit
Aksinit	Aksinit
Azurit	Azurit (çesilit) Azurit-Malahit
Benitoit	Benitoit
Beril	Emerald Akuamarin Renksiz Beril-Gozenit Sarı Beril Pembe Beril-Morganit Heliodor Altın renkli Beril Yeşil Beril Kırmızı Beril, Biksibit
Berillonit	Berillonit
Brazilanit	Brazilanit
Kalsit	Kalsit
Kassiterit	Kassiterit

Siruzit	Siruzit
Krizoberil	Krizoberil
	Kedi gözü krizoberil
	Aleksandrit
	Kedi gözü Aleksandrit
Krisokolla	Krisokolla
Kordierit	Kordierit
	İyolit
Korundum	Yakut
	Yıldız Yakut
	Safir
	Yıldız Safir
	Kedi gözü Safir
	Seçkin renklerde Safir veya Korundum
	Padparadşah (portakal rengi)
	Siyah-yıldız Safir, vb.
Danburit	Danburit
Datolit	Datolit
Diyazpor	Diyazpor
Dumortrierit	Dumortrierit
Epidot	Epidot
Oklaz	Oklaz
Feldspat grubu	
Albit (soda fosfat)	Albit (soda fosfat)
	Mav-sit-sit/Yeşimli soda fosfat
Labrador	Labrador, Spektrolit
Mikrolin	Amazonit, Mikrolin
Oligoklaz	Altın pullu Feldspat
	Güneş taşı
Ortoklaz	Ortoklaz (sarı)
	Ay taşı
Florit	Florit

(Florspat)	(Florspat)
Lal (garnet) taşı grubu	
Almandin	Lal taşı, Almandin
	Lal taşı, Rodolit
Andradit	Lal taşı, Andradit
	Lal taşı, Demantoid
	Lal taşı, Melanit
Yeşil grena taşı	Lal taşı, Yeşil grena taşı
	Çeşitli renkler
	Lal taşı, Krom yeşili grena taşı
	Tsavolit
	Lal taşı, Hessonit
Pirop	Lal taşı, Pirop
Spesartit	Lal taşı, Spesartit
Hematit	Hematit
İdokraz	İdokraz
	Vezuvianit
	Kalifornit
Kornerupin	Kornerupin
Kayanit (veya Siyanit)	Kayanit (veya Siyanit)
Lazurit	Lazurit
	Lapis-lazuli
	Lapis
Lazulit	Lazulit
Malahit	Malahit
Markazit	Markazit
Lav camı (volkanik cam)	Lav camı
Olivin	Peridot
Opal	Opal, Siyah Opal
	İri kaya parçası şeklinde Opal
	Ateş rengi Opal
	Alacalı (çok renkli) Opal
	Kesif Opal, Praze Opal

	Matriks Opal
	Şeffaf Opal
	Ağaç rengi Opal
Prenit	Prenit
Piritler	Ottaşı (Markazit)
Pirofilit	Pirofilit
Pirokson grubu	
Diyopsid	Diyopsid
	Yıldız-Diyopsid
Enstatit-Hipersten	Enstatit-Hipersten
Jadert-Yeşim taşı	Jademit, Yeşim
	Klormelanit
Spodumen	Spodumen (her renkte)
	Kunzit
	Hiddenit
Kuvartz	Akik (çeşitli renkte)
	Ateş renkli Akik
	Oniks (damarlı akik)
	Sardoniks
	Ametist
	Pullu kuvartz veya yıldız taşı
	Yıldız taşı
	Mavi kuvartz
	Kalsedon
	Krizopraz
	Sitrin, sarı kuvartz
	Kornelin
	Yeşil kuvartz, Prasiyolit
	Helyotrop, Kan taşı
	Donuk akik, yeşim taşı
	Çok renkli donuk akik taşı
	Küre şeklinde donuk akik taşı
	Sileks

Siyah renkli donuk kuartz, sarı necef

İçi yosuna benzeyen Akik taşı

Çok dallı Akik

Çökelek halinde Akik

Prase

Kedi gözü Kuartz

Şahin gözü Kuartz

Kaplan gözü Kuartz

Necef taşı, Kuartz

Pembe Kuartz

Duman rengi Kuartz

Mor Kuartz

Rodokrozit

Rodokrozit

Skapolit

Skapolit

Serpentin

Bovenit

Serpentin

Yeşil somaki

Willyamait

Sinhalit

Sinhalit

Sodalit

Sodalit

Smitsonit

Smitsonit, Bonamite

Sifalerit

Sifalerit cürufu

Spinel

Spinel (her renkte)

Şişirme siyah spinel

Sifen (Titanit)

Sifen

Topaz

Topaz (her renkte)

Turmalin

Turmalin (her renkte)

Ankroyit

Dravit

İndigolit

Rubellit

Kedi gözü Turmalin

Tugtupit

Tugtupit



Since 1997

Turkuaz

Turkuaz

Turkuaz Matriks

Varisit

Varisit

Verdit

Verdit

Vezüviyanit (idokraz'a bkz)

Zirkon

Zirkon (her renkte)

Zoyisit

Zoyisit (her renkte)

Tanzanit

Tülit



Fatih Sultan Mehmet Cd. Tonoğlu Business Center No: 3 Kat: 5 Kavacık-Beykoz-İstanbul/TURKEY

T: +90 216 680 36 90 Pbx F: +90 216 680 36 94

www.abmevzuat.com / info@abmevzuat.com