

ALUMİNYUM VE ALUMİNYUMDAN EŞYA

Altpozisyon Notları

1.- Bu Fasılda geçen tabirler aşağıda tanımlanmıştır:

(a) Alaşımsız alüminyum

Bunlar ağırlık itibariyle en az % 99 alüminyum içeren metallerdir. Ancak içerdiği diğer herhangi bir element ağırlık itibariyle aşağıdaki tabloda belirtilen oranları geçemez;

TABLO - Diğer Elementler

Element	Ağırlık itibariyle sınır oranı (%)
Fe+Si (demir+silisyum)	1
Diğer elementler ⁽¹⁾ , her biri	0.1 ⁽²⁾
(1) Diğer elementler, örneğin; Cr,Cu,Mg,Mn,Ni,Zn	
(2) Bakırın % 0,1'den fazla fakat % 0,2 veya daha az olması, içerdiği krom ve mangenezin % 0,05'i geçmemesi şartıyla kabul edilir.	

(b) Alüminyum alaşımları

Bunlar, alüminyumun ağırlık itibariyle diğer elementlerin her birinden fazla olduğu ve aşağıdaki şartlara uygun metalik maddelerdir;

- (i) İçerdiği diğer elementlerin en az biri veya demir ve silisyum birlikte alındığında ağırlık itibariyle yukarıdaki tablolarda belirtilen orandan daha fazladır; veya
- (ii) Bu gibi diğer elementlerin ağırlık itibariyle toplam miktarı % 1'i geçer.

2- 7616.91 Alt Pozisyonunun yorumu açısından, XV. Bölümün Notu 9 (c)'ye rağmen, "tel" tabiri, sadece enine kesitinin en geniş yeri 6 mm'yi geçmeyen ve enine kesiti herhangi bir şekle sahip rulo halinde olan veya olmayan ürünleri belirtir.

GENEL AÇIKLAMALAR

Bu Fasıl alüminyum ve alaşımlarını ve bunlardan mamul bazı eşyaları kapsar.

Alüminyum esas olarak ham alumina hidrat olan boksitten elde edilir (26.06 pozisyonunun Açıklama Notuna

bakınız). Çıkarma işleminin ilk kademesi boksitin saf alüminyum oksit (alumina) haline getirilmesidir. Bunun için öğütülen cevher kalsine edilir ve sonra eriyik halinde sodyum alimurat elde etmek için sodyum hidroksitle işleme tabi tutulur; daha sonra çözünmeyen saflığı bozucu maddeleri (demir oksit, silis vb) atmak için filtre edilir. Alüminyum daha sonra beyaz toz halinde saf alüminyum oksit elde edilmek için kalsine edilen alüminyum hidroksit olarak çöktürülür. Bununla birlikte, alüminyum hidroksit ve alüminyum oksit **28. Fasılda** sınıflandırılmıştır.

İkinci kademede metal, erimiş krolitin içinde (bu madde alüminyum-sodyum florur olup, yalnızca çözücü olarak rol oynar) çözünmüş halde bulunan alüminyum oksitin (alimuna) elektrolitik indirgenmesiyle elde edilir. Elektroliz işlemi için anot olarak kömür çubuklar kullanılır ve iç kısmı kömürle kaplı katot vazifesini gören küvlerde yapılır. Elektroliz sonunda alüminyum, sifondan geçirildiği küvün dibinde toplanır. Genellikle arıtma işleminden sonra blok, külçe, kütük, kalın dilimler, tel çubuklar vb. şeklinde döküm yapılır. Alüminyum tekrar yapılan elektroliz işlemiyle oldukça saf bir halde elde edilebilir.

Alüminyum ayrıca; losit (çift alüminyum-potasyum silikat) gibi diğer maden cevherlerinden, hurda ve kırıntıların yeniden eritilmesiyle veya artıkların (curuf, posa vb.) işlenmesi ile elde edilir

Alüminyum mavimsi beyaz renkte bir metal olup hafifliği ile karakterize edilir. Şekil verilebilme özelliği yüksek ve kolayca haddelenebilir, çekilebilir, işlenebilir, kalıpla kesilebilir ve dövülebilir vb.dir. Diğer yumuşak madenler gibi alüminyum da çekme ve ekstrüzyon işlemine çok elverişlidir. Modern işlemlerde lehimlenebilir. Alüminyum ısı ve elektrik için çok iyi bir iletken ve çok iyi bir reflektördür. Yüzeyinde doğal olarak oluşan ince bir oksit tabakası metali koruduğundan, bu oksit tabakası anotlama veya kimyasal işlemlerde sıklıkla üretilmekte, yüzey de bazen bu işlemler sırasında renklenmektedir.

Alüminyumun sertlik, dayanıklılık vb. özellikleri, bakır, magnezyum silisyum, çinko veya manganez gibi diğer elementlerle alaşım haline getirilmek suretiyle esaslı bir şekilde artırılabilir. Bu alaşımlar çöktürerek sertleştirme işlemiyle daha da geliştirilebilmektedir. Bu işlemleri tavlama işlemi takip edebilmektedir.

XV. Bölümün 5 nolu notundaki koşulların altında (Bu bölümün Genel Açıklama Notuna Bakınız) bu Fasılda sınıflandırılacak **alüminyum alaşımlarının başlıcaları** şunlardır;

(1) Alüminyum-bakır alaşımları. Bunlar, bakır oranının az miktarda olduğu

alüminyum esaslı alaşımlardır.

(2) Alüminyum-çinko-bakır alaşımları

(3) Alüminyum-silisyum alaşımları (Örneğin; "alpaks" ve "silumin")

(4) Alüminyum-manganez-magnezyum alaşımları

(5) Alüminyum-magnezyum-silisyum alaşımları (Örneğin; "almelec", "aldrey")

(6) Alüminyum-bakır-magnezyum-manganez alaşımları (Örneğin; duralumin")

(7) Alüminyum-magnezyum alaşımları (Örneğin; "magnalium")

(8) Alüminyum-manganez alaşımları

(9) Alüminyum-çinko-magnezyum alaşımları

Bu alaşımların çoğunluğu aynı zamanda küçük miktarlarda demir, nikel, krom vb. ihtiva edebilirler; bunlar çoğunlukla menşe ülkeye göre değişen ticari isimler altında pazarlanırlar.

Alüminyum ve alaşımlarının özel özellikleri dolayısıyla geniş kullanımları vardır; uçak, otomobil veya gemi sanayisinde; tramvay veya demiryolu vagonları yapımında elektrik sanayisinde (Örneğin; kablo olarak); bütün tipteki kaplarda (her ebattaki depolar ve sarnıçlar, nakliyatda kullanılan fiçılar, variller vb);ev ve mutfak eşyası için; ince yaprakların üretiminde vb.

Bu Fasıla aşağıdakileri kapsar:

- (A) İşlenmemiş alüminyum ve alüminyum döküntüsü ve hurdaları (76.01 ve 76.02 pozisyonu)
- (B) Alüminyum tozları ve ince pulları (76.03 pozisyonu)
- (C) 76.01 pozisyonunda yer alan işlenmemiş alüminyumun dövme, çekme, ekstrüzyon, haddeleme işlemleri ile elde edilen ürünleri (76.04 ila 76.07 pozisyonları)
- (D) Tarifenin herhangi bir yerinde özellikle yer alan veya **82. veya 83. Fasılda** yer almış olanların **haricindeki** 76.08 ila 76.15 pozisyonlarında ve tüm diğer alüminyumdan eşyanın yer aldığı 76.16 pozisyonundaki alüminyumdan diğer eşya.

Alüminyum veya alüminyum oksitin (alumina) sinterize edilmesiyle elde edilen ve sermet gibi kabul edilen ürünler bu Fasıla **haricindedir (81.13 pozisyonu)**.

Alüminyumdan eşyalar ve ürünler metalin görünüşünü veya özelliklerini geliştirmek, korozyona karşı korumak vb. için çeşitli işlemlere tabi tutulurlar. Bu işlemler 72. Fasılin Genel Açıklama Notunun sonunda belirtilen işlemler olup eşyanın sınıflandırılmasını etkilemezler.

Karma eşyaların, özellikle hazır eşyaların sınıflandırılması XV. Bölümün Genel Açıklama Notunda açıklanmıştır.

76.01 - İŞLENMEMİŞ ALÜMİNYUM.

7601.10 - Alaşımsız Alüminyum

7601.20 - Alüminyum alaşımları

Bu pozisyon Alüminyum döküntü ve hurdalarının yeniden eritilmesi veya alüminyumun elektrolitik kalıplandırılması ile elde edilen geniş çubuklar, lokma çubukları, levha, kütük, külçe, blok vb. formlarla, sıvı haldeki **işlenmemiş alüminyumu** kapsar. Bu ürünler genellikle haddeleme, dövme, çekme, tokmaktama, kalıptan çekme veya yeniden eritme ve hazır eşya imaline mahsus kalıplara dökme gibi işlemlere tabi tutulmak için hazırlanmışlardır.

Bu pozisyon esas olarak metalürjide kullanılan Alüminyum pelletleri kapsar (özellikle demir veya çelik üretiminde de-oksidan madde olarak kullanılanlar).

Bu pozisyon ayrıca bazı kalıp veya sinterize çubukları vb. kapsar. (74.03 pozisyonunun Açıklama Notu



hükümleri *gerekli değişiklikler* yapılmak şartıyla bu pozisyona da uygulanır).

Alüminyum tozları ve ince pulları bu pozisyon **dışında kalır (76.03 pozisyonu)**.

76.02 - ALÜMİNYUM DÖKÜNTÜ VEYA HURDALARI.

72.04 pozisyonunun Açıklama Notundaki döküntü ve hurdalara ait özellikler *gerekli değişiklikler* yapılarak bu pozisyonunkilere de uygulanır.

Alüminyum döküntü ve hurdaları Alüminyum sanayi için önemli bir ham madde kaynağıdır. Bunlar aynı zamanda Metalürjide de-karburasyon veya de-oksidan maddeleri olarak kullanılır.

Aşağıdakiler bu pozisyona **dahil değildir**:

- (a) Demir ve çelik imalinden arta kalan ve silikatlar halinde tekrar elde edilebilir alüminyum ve alüminyum bulunan curuf (**26.18 veya 26.19 pozisyonu**)
- (b) Alüminyum imalinden oluşan küller ve diğer artıklar (**26.20 pozisyonu**)
- (c) Külçeler ve Alüminyum döküntü ve hurdalarının yeniden eritilmesinden elde edilen benzeri işlenmemiş döküm formları (**76.01 pozisyonu**)

76.03 - ALÜMİNYUM TOZLARI VE İNCE PULLAR.

7603.10 - Pul bünyeli olmayan tozlar

7603.20 - Pul bünyeli tozlar, ince pullar

Bu pozisyon XV. Bölümün 8 (b) Nolu Notunda belirtildiği şekilde Alüminyum tozlarını ve Alüminyum ince pullarını kapsar. Genellikle bu ürünler bakırdan olanlara karşılık gelir ve 74.06 pozisyonunun Açıklama Notu, *gerekli değişiklikler* yapılarak, bu pozisyon için de geçerlidir. Alüminyum tozlar ve ince pullar bununla birlikte piroteknikte ısı jeneratörü olarak (Örneğin; termit yönteminde), diğer metalleri korrozyonla korumak için (Örneğin; kalorik, metalik sementasyon), roket fırlatıcılarında ve özel sementlerin hazırlanmasında kullanılırlar.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Alüminyum tozu ile Alüminyumdan ince pullardan elde edilen boyayıcı maddeleri, boyalar ve benzeri şekilde hazırlanmış (Örneğin; diğer boyayıcı maddelerle birlikte hazırlanmış yahut birleştirici bir madde veya çözücü içinde süspansiyon disperisyon veya hamur haline getirilmiş) halde olanlar (**32. Fasıl**)
- (b) Alüminyum pelletleri (**76.01 pozisyonu**)
- (c) Alüminyum yapraklarından kesilmiş pullar (**83.08 pozisyonu**)

76.04 - ALÜMİNYUMDAN ÇUBUKLAR VE PROFİLLER.

7604.10 - Alaşımsız alüminyumdan olanlar

- Alüminyum alaşımlarından

7604.21 -- İçi boş profiller

7604.29 -- Diğerleri

XV. Bölümün 9(a), 9(b) numaralı notunda tarif edilen bu ürünler bakırdan benzeri eşyaya karşılık gelir. 74.07 pozisyonunun Açıklama Notundaki koşullar, *gerekli değişiklikler yapılarak* bu pozisyondakiler için de uygulanır.

Bu pozisyon aşağıdakileri kapsamaz:

- (a) Yapılarda (inşaatlarda) kullanım için hazırlanmış olan çubuklar ve profiller (**76.10 pozisyonu**)
- (b) Üzeri kaplanmış kaynak elektrotları vb. (**83.11 pozisyonu**)

76.05 - ALÜMİNYUM TELLER.

- Alaşımsız alüminyumdan olanlar

7605.11 -- Enine kesitinin en geniş yeri 7 mm.yi geçenler

7605.19 -- Diğerleri

- Alüminyum alaşımlarından olanlar

7605.21 -- Enine kesitinin en geniş yeri 7 mm.yi geçenler

7605.29 -- Diğerleri

"Tel", XV. Bölüm 9 (c) notunda tarif edilmiştir.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Metalize iplikler (**56.05 pozisyonu**)
- (b) Alüminyum telle kuvvetlendirilmiş sicim ve kordonlar (**56.07 pozisyonu**)
- (c) Sıkıştırılmış tel, kablolar ve **76.14 pozisyonunda** yer alan diğer eşya.
- (d) Üzeri kaplanmış kaynak elektrotları (**83.11 pozisyonu**)
- (e) İzole edilmiş elektrik tel ve kablolar (emayeli veya anodik olan teller dahil) (**85.44 pozisyonu**)
- (f) Müzik aletlerine ait teller (**92.09 pozisyonu**)

76.06 - ALÜMİNYUM SACLAR, LEVHALAR, ŞERİTLER (KALINLIĞI 0,2 MM.Yİ GEÇENLER).

- Dikdörtgen (kare dahil) şeklinde olanlar

7606.11 -- Alaşımsız alüminyumdan

7606.12 -- Alüminyum alaşımlarından

- Diğerleri

7606.91 -- Alaşımsız alüminyumdan olanlar

7606.92 -- Alüminyum alaşımlarından olanlar

XV. Bölüm 9(d) Nolu Notunda tarif edilen bu ürünler bakırdan benzeri eşyaya karşılık gelir. 74.09 pozisyonunun Açıklama Notundaki hükümler *gerekli değişiklikler yapılarak* bu pozisyondakiler için de geçerlidir.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Kalınlığı 0,2 mm'yi geçmeyen alüminyum yapraklar (**76.07 pozisyonu**)
- (b) Genleştirilmiş metal (**76.16 pozisyonu**)

76.07 - ALÜMİNYUMDAN YAPRAKLAR VE ŞERİTLER (BASKILI VEYA BASKISIZ, KAĞIT, KARTON, PLASTİK MADDELER VEYA BENZERLERİNDEN BİR MESNET ÜZERİNE TESBİT EDİLMİŞ OLSUN OLMASIN) (MESNEDİ HARİÇ KALINLIĞI 0,2 MM'Yİ GEÇMEYENLER) (+).

- Mesnetsiz olanlar

7607.11 -- Haddelenmiş fakat daha ileri bir işleme tabi tutulmamış

7607.19 -- Diğerleri

7607.20 - Mesnetli olanlar

Bu pozisyon XV. Bölüm 9 (d) nolu Notunda tarif edilen kalınlıkları 0.2 mm'yi geçmeyen ürünleri kapsar.

74.10 pozisyonun Açıklama Notunda bakır yapraklar için verilen koşullar *gerekli değişiklikler yapılarak* bu pozisyon için geçerlidir.

Alüminyum yapraklar şişe kapak ve kapsüllerin yapımında, gıda maddeleri, puro, sigara, tütün vb. ambalajlanmasında kullanılır. Alüminyum yapraklar 76.03 pozisyonunda yer alan tozların yapımında, ısı yalıtımları için buruşuk levhalarda, taklit gümüş yaldızcılığında ve veterinerlik cerrahisinde, yaraların sarılmasında kullanılır.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Jelatin, tutkal veya diğer yapıştırıcılarla aglomere edilmiş Alüminyum tozları veya kağıt, plastik veya diğer desteklere tespit edilmiş olan ve kitap ciltleri, şapka astarları vb. gibi eşya üzerinde basım için kullanılan cinsten olan ıstampacılık varakları **(32.12 pozisyonu)**
- (b) Esas karakteri kağıt ve karton olmak şartıyla alüminyum folyo ile kaplanmış (örn. Kutuların iç yüzeyini şekillendirecek) ve süt, meyva suyu veya diğer gıda ürünlerine ait kapların üretimi için kağıt ve kartonlar **(48.11 pozisyonu)**.
- (c) Baskı ile oluşan bakır yaprak harfler **(49.11 pozisyonu)**
- (d) Kalınlıkları 0,2 mm'yi aşan saclar, levhalar, şeritler **(76.06 pozisyonu)**
- (e) Noel ağacı süsleri niteliğinde olan Alüminyum yapraklar **(95.05 pozisyonu)**

Altpozisyon Açıklama Notu.

7607.11 Altpozisyonu

Sıcak haddelme veya soğuk haddelme işlemlerine ek olarak bu alt pozisyonunda yer alan ürünler aşağıda belirtilen yüzeysel işlemlere tabi tutulabilirler:

- (1) Gerilim giderme veya tavlama gibi ısı işlemleri. Bu işlemler ayrıca haddehane yağ artıklarını da çıkarır.
- (2) Ayarlama, yarma veya dikdörtgen şeklinde kesim (kare dahil) Örneğin; geniş şeritlerin daha dar şeritlere ayırımı gibi
- (3) Çok tabakalı ince yapraklanmış levhaları ayırma (sargı çözme). Bu işlem iki veya daha fazla yaprak ruloların haddelenirken son haddehaneden eşzamanlı geçtiği sırada gereklidir.

- (4) Kimyasal temizleme ve yıkama. Bu işlem normal olarak ısı işlemleri olmadığında yağ kalıntılarını çıkarıp atmakta kullanılır.

76.08 - ALÜMİNYUMDAN İNCE VE KALIN BORULAR.

7608 10 - Alaşımsız alüminyumdan olanlar

7608 20 - Alüminyum alaşımlarından

“İnce ve kalın borular” XV. Bölüm 9 (e) Notunda tarif edilmiştir.

Bu pozisyonda yer alan ince ve kalın borular aşağıdaki işlemlerle üretilebilirler;

- (a) İçi boş döküm veya delikli yuvarlak külçelerin kalıptan çekilmesiyle
- (b) Kalıp veya rulo biçimli düz haddeli yarı mamul (şerit veya levha) uzunlamasına veya spiral olarak kaynakla bağlayarak.
- (c) Darbe ile ekstrüzyon.
- (d) Döküm işlemi ile

Kaynaklı veya kalıptan çekilmiş borular daha iyi bitim ve daha doğru boyutlar, daha ince et kalınlığı elde etmek için soğuk-çekme işlemine tabi tutulabilirler.

Bu pozisyonda yer alan ince ve kalın borular birçok amaçlar için kullanılırlar. Örneğin; su veya petrol boru hatlarında, elektrik tel bağlantısı için boru olarak, mobilya imalatında, ısı değiştiricileri olarak, yapılarda.

Bu pozisyon bitirme işlemine tabi tutulmuş olsun olmasın, soket, flanş, halka, bilezik vb. ile donatılmış olsun olmasın ince ve kalın boruları kapsar.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) İçi boş profiller (**76.04 pozisyonu**)
- (b) İnce ve kalın boruların bağlantı parçaları (**76.09 pozisyonu**)
- (c) Eğilip bükülebilen borular (**83.07 pozisyonu**)
- (d) Hazır eşya haline getirilmiş olduğu açıkça görülen ince ve kalın borular, Örneğin; inşaatta kullanılmak üzere hazırlanmış olanlar (**76.10 pozisyonu**) makina veya nakil araçlarının aksamı haline gelmiş olanlar (**XVI ve XVII Bölüm**) vb.

76.09 - ALÜMİNYUM BORU BAĞLANTI PARÇALARI (RAKORLAR, DİRSEKLER, MANŞONLAR VE BENZERLERİ).

73.07 ve 74.12 pozisyonlarının Açıklama Notu hükümleri *gerekli değişiklikler yapılarak*, bu pozisyon için de geçerlidir.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) İnşaat parçalarını birbirine tutturmak için özellikle yapılmış kelepçeler ve diğer tertibat (**76.10 pozisyonu**)
- (b) Boruları desteklemek için askılar ve mesnetler; boruların birleştirilmesinde ve tutturulmasında kullanılan Alüminyumdan civata ve somunlar (**76.16 pozisyonu**)
- (c) Musluk, valf vb. ile donatılmış teferruat (**84.81 pozisyonu**)

76.10 - ALÜMİNYUM İNŞAAT VE İNŞAAT AKSAMI (KÖPRÜLER, KÖPRÜ AKSAMI, KULELER, PİLONLAR, AYAKLAR, SÜTUNLAR, İNŞAAT İSKELELERİ, ÇATILAR, KAPILAR, PENCERELER VE BUNLARIN ÇERÇEVELERİ VE KAPI EŞİKLERİ, KORKULUKLAR, PARMAKLIKLAR GİBİ) (94.06 POZİSYONUNDAKİ PREFABRİK İNŞAATLAR HARİÇ); İNŞAATTA KULLANILMAK ÜZERE HAZIRLANMIŞ ALÜMİNYUM SACLAR, ÇUBUKLAR, PROFİLLER, BORULAR VE BENZERLERİ).

7610.10 - Kapılar, pencereler, kapı ve pencere çerçeveleri ile kapı eşikleri

7610.90 - Diğerleri

73.08 pozisyonunun Açıklama Notunun koşulları, *gerekli değişiklikler yapılarak* bu pozisyon için de geçerlidir.

Alüminyumdan inşaat aksamı perçinleme, civata ve somunla bağlama gibi alışlagelmiş metotlardan başka, bazen sentetik reçinelerle veya kauçuklu bileşik birbirine yapıştırılırlar.

Alüminyum ve alaşımları hafiflikleri dolayısıyla demir veya çelik yerine inşaat iskelelerinin yapımında, bina, hangar, mağaza vb. üst kısımlara ait inşaat, köprülerde, kayarak açılıp kapanan kapılarda, elektrikli ızgara veya radyo pilonlarında, iç içe geçmiş maden direklerinde (payandalarda), kapı veya pencere çerçevelerinde, parmaklıklarda vb. kullanılırlar.

Aşağıdakiler bu pozisyon haricindedir.

- (a) **84 ila 88. Fasıllarda** yer alan eşyanın aksamı olduğu açıkça anlaşılan çatılmış parçalar
- (b) **89. Fasılda** yer alan yüzer inşaat
- (c) Prefabrik yapılar (**94.06 pozisyonu**)

76.11 - HER TÜRLÜ MADDE İÇİN (SIKIŞTIRILMIŞ VEYA SIVILAŞTIRILMIŞ GAZ HARİÇ) HACMİ 300 LİTREYİ GEÇEN VE MEKANİK VEYA TERMİK TERTİBATI BULUNMAYAN ALÜMİNYUM DEPOLAR, SARNIÇLAR, KÜVLER VE BENZERİ KAPLAR (ISIIYI İZOLE EDİCİ VEYA İÇ YÜZEYLERİ KAPLANMIŞ OLSUN OLMASIN).

73.09 pozisyonunun Açıklama Notu hükümleri, *gerekli değişiklikler yapılmak şartı ile* bu pozisyon için de geçerlidir.

Alüminyum, gerek hafifliği ve gerek korozyona karşı olan direnci dolayısıyla özellikle kimya sanayinde, bira fabrikalarında, süt, peynir sanayinde kullanılan depolar, sarnıçlar vb. yapımında demir ve çeliğin yerini almaktadır.

Bununla birlikte, bir veya daha fazla taşıma şekline göre özel yapılmış konteynerler (kaplar) bu pozisyon **haricinde kalır (86.09 pozisyonu)**.

76.12 - HER TÜR MADDE İÇİN (SIKIŞTIRILMIŞ VEYA SIVILAŞTIRILMIŞ GAZ HARIÇ) HACMİ 300 LİTREYİ GEÇMEYEN VE MEKANİK VEYA TERMİK TERTİBATI BULUNMAYAN ALÜMİNYUM DEPOLAR, FIÇILAR, VARİLLER, BİDONLAR VE BENZERİ KAPLAR (TÜP ŞEKLİNDE SERT VEYA ESNEK KAPLAR DAHİL) (ISIIYI İZOLE EDİCİ VEYA İÇ YÜZEYLERİ KAPLANMIŞ OLSUN OLMASIN).

7612.10 - Tüp şeklinde esnek kaplar

7612.90 - Diğerleri

73.10 pozisyonunun Açıklama Not hükümleri, *gerekli değişiklikler yapılmak şartı ile* bu pozisyona da uygulanır.

Alüminyumdan fıçı ve variller esas olarak süt, bira, şarap vb. taşınmasında kullanılırlar. Alüminyumdan kutular ve tenekeler gıda maddelerinin ambalajlanmasında kullanılır. Bu pozisyon aynı zamanda tüp şeklindeki sert kapları (Örneğin; hap, tablet vb. eczacılık ürünleri için) ve krem, diş macunu, vb. için esnek tüpleri de içine almaktadır.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) **42.02 pozisyonunda** yer alan eşya
- (b) Bisküvi kutuları, çay ve şeker kutuları ve benzer ev veya mutfak kapları ve kutuları (**76.15 pozisyonu**)
- (c) Sigara tabakaları, pudra kutuları, alet kutuları ve kişisel veya profesyonel kullanımlar için benzeri kaplar (**76.16 pozisyonu**)
- (d) **83.04 pozisyonunda** yer alan eşya
- (e) Süs kutuları (**83.06 pozisyonu**)
- (f) Bir veya daha fazla taşıma şekline göre özel yapılmış ve donatılmış kaplar (**86.09 pozisyonu**)
- (g) **96.17 pozisyonundaki** termoslar ve diğer vakumlu kaplar, tamamlanmış bütün halde.

**76.13 - SIKIŞTIRILMIŞ VEYA SIVILAŞTIRILMIŞ GAZ İÇİN
ALÜMİNYUM KAPLAR.**

73.11 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız.

**76.14 - ALÜMİNYUMDAN DEMETLENMİŞ TELLER, KABLOLAR, ÖRME HALATLAR VE BENZERLERİ
(ELEKTRİK İÇİN İZOLE EDİLMEMİŞ OLANLAR).**

7614.10 - Çelik özlü olanlar

7614.90 - Diğerleri

73.12 pozisyonu ile ilgili Açıklama Not hükümleri, gerekli değişiklikler yapılmak şartı ile bu pozisyona uygulanır.

Alüminyum, "almelec" ve "aldrey" gibi alüminyum-magnezyum-silisyum alaşımları hafiflikleri ve elektriği iyi iletmeleri nedeniyle elektrik telleri ve kablolarının imalinde genellikle bakır yerine kullanılmaktadır.

Alüminyum kablolar çelik özlü veya alüminyumunun ağırlık olarak baskın olması **şartıyla** diğer metal özlü olabilirler. (XV. Bölümün 7 nolu Notuna bakınız).

Bununla birlikte, izole edilmiş elektrik tel ve kablolar bu pozisyon haricindedir (**85.44 pozisyonu**).

76.15 - ALÜMİNYUMDAN SOFRA, MUTFAK VEYA DİĞER EV İŞLERİNDE KULLANILAN EŞYA VE BUNLARIN AKSAMI; ALÜMİNYUMDAN SÜNGERLER, TEMİZLİK VE PARLATMA İŞLERİNDE KULLANILAN EŞYA, ELĐVENLER VE BENZERLERİ; ALÜMİNYUMDAN SAĞLIĞI KORUYUCU EŞYA VE BUNLARIN AKSAMI.

- Alüminyumdan sofa, mutfak ve diğer ev işlerinde kullanılan eşya ve bunların aksamı; alüminyumdan süngerler, temizlik veya parlatma işlerinde kullanılan eşya, eldivenler ve benzerleri

7615.10 -- Sofra, mutfak ve diğer ev işlerinde kullanılan eşya ve bunların aksamı; süngerler, temizlik veya parlatma işlerinde kullanılan eşya, eldivenler ve benzerleri

7615.20 - Sağlığı koruyucu eşya ve aksamı

Bu pozisyon 73.23 ve 73.24 pozisyonlarının Açıklama Notlarında tarif edilen aynı tipteki eşyaları, özellikle burada tarif edilen mutfak eşyası, sağlığı koruyucu eşyayı ve tuvalet eşyasını kapsar. Bu pozisyon ayrıca 74.18 pozisyonun Açıklama Notunda tarif edilen benzeri alüminyum pişirme ve ısıtma cihazlarını da kapsar.

Bununla birlikte, bu pozisyon aşağıdakileri kapsamaz:

- (a) **76.12 pozisyonundaki** kutular, teneke kutular ve benzeri kaplar.
- (b) Alet karakterini almış evlerde kullanılan eşyalar (**82. Fasıl**) (73.23 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız).
- (c) **82.11 ila 82.15 pozisyonlarında** yer alan bıçakçı eşyası, kaşıklar, kepçeler, çatallar ve diğer eşya.
- (d) Süs eşyası (**83.06 pozisyonu**).
- (e) Şofbenler veya diğer su ısıtma cihazları ve **84.19 pozisyonunda** yer alan diğer cihazlar.
- (f) **85. Fasılda** yer alan evlerde kullanılan elektrikli cihazlar (özellikle **85.09** ve **85.16 pozisyonunda** yer alan aletler ve cihazlar).
- (g) **94. Fasılda** yer alan eşya.
- (h) Çakmaklar ve diğer ateşleyiciler (**96.13 pozisyonunda**).
- (ij) **96.17 pozisyonundaki** diğer vakumlu kaplar ve termos şişeleri.

76.16 - ALÜMİNYUMDAN DİĞER EŞYA.

7616.10 - Alüminyumdan küçük ve büyük çiviler, yivli çiviler (83.05 pozisyonundakiler hariç), vidalar, civatalar, somunlar, çengelli vida, perçin çivileri, pimler, kamalar, kama pimleri, rondelalar ve benzeri eşya

- Diğerleri

7616.91 -- Alüminyum tellerden mensucat, örgüler ve kafeslikler

7616.99 -- Diğerleri

Bu pozisyon; Tarifenin herhangi bir yerinde belirli bir şekilde yer almış veya **82. veya 83. Fasıllarda** yer alan veya belirtilen eşya veya XV. Bölümün 1 nolu Notu ile bu Fasilın bundan önceki pozisyonlarında yer almış olanların **dışındaki** bütün alüminyumdan eşyayı kapsar.

Aşağıdakiler bu pozisyona dahildir:

- (1) Alüminyumdan küçük ve büyük çiviler, yivli çiviler (**83.05 pozisyonundakiler hariç**), vidalar, civatalar, somunlar, çengelli vida, perçin çivileri, pimler, kamalar, kama pimleri, rondelalar ve 73.17 ve 73.18 pozisyonlarının Açıklama Notlarında tarif edilen tipteki benzeri eşya.
- (2) Örgü makinası iğneleri, bızları (şerit veya kordonu delikten geçirmeye yarayan iğneler) tığ, çengelli iğneler, nakış iğnesi, diğer iğneler ve 73.19 pozisyonunun Açıklayıcı Notunda tarif edilen tipteki diğer eşya
- (3) Alüminyumdan zincirler ve bunların aksamı
- (4) Alüminyum telden mensucat, örgü ve kafeslikler ve alüminyumdan geliştirilmiş metal (73.14 pozisyonunun Açıklama Notuna bakınız). Genleştirilmiş metal mağaza vitrinlerinde, hoparlör ızgaralarında ve uçucu sıvı ve gazların vb. depolanması ve taşınmasında infilak önleyicisi olarak kullanılır.
- (5) 73.25 ve 73.26 pozisyonlarının Açıklama Notlarında belirtilen demir ve çelik eşyalara karşılık gelen alüminyum eşyalar.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Giyim eşyasında, döşemecilikte ve benzeri işlerde kullanılan türden metal ipliklerden dokunmuş mensucat (**58.09 pozisyonu**)
- (b) Makine aksamı biçiminde yapılmış veya üretilmiş metal tel mensucat vb. (Örneğin; diğer materyallerle birlikte monte edilmiş) (**84. veya 85. Fasil**)
- (c) El elekleri veya kalburlarını oluşturan tel mensucat vb. (**96.04 pozisyonu**)