

KURŞUN VE KURŞUNDAN EŞYA

Altpozisyon Notu.

1.- Bu Fasılda geçen "arıtılmış kurşun" tabirinden:

Diğer elementlerin hiçbirisi aşağıdaki tabloda gösterilen oranları aşmamak kaydıyla, ağırlık itibariyle en az % 99,9 kurşun içeren metal anlaşılır.

TABLO - Diğer Elementler

Element	Ağırlık itibariyle sınır oranları (%)
Ag Gümüş	0.02
As Arsenik	0.005
Bi Bizmut	0.05
Ca Kalsiyum	0.002
Cd Kadmiyum	0.002
Cu Bakır	0.08
Fe Demir	0.002
S Kükürt	0.002
Sb Antimuan	0.005
Sn Kalay	0.005
Zn Çinko	0.002
Diğerleri (Örneğin, Te), Her biri	0.001

GENEL AÇIKLAMALAR

Bu Fasil, kurşun ile alaşımlarını ve bunlardan mamul bazı eşyayı kapsar.

Kurşun, başlıca galena denilen metal cevherlerinden elde edilir. Galena çoğunlukla gümüş içeren tabii bir kurşun sülfürdür. Bu cevher ufalanıp flotasyon yöntemiyle konsantre edildikten sonra (zenginleştirildikten sonra) genellikle fırınlanır veya sinterize edilir ve eritmek suretiyle indirgenir. Fırınlama veya sinterize işlemleri sırasında sülfürün büyük bir kısmı oksit haline dönüşür, eritme sırasında kok veya eritmeyi kolaylaştırıcı bir madde yardımıyla oksitler indirgenerek kurşun elde edilir. Bu durumda içinde gümüş bulunan birçok safsızlık ihtiva eden ham kurşun ("bullion kurşun" veya "work kurşun") elde edilir. Bu nedenle saf kurşunun elde edilmesi için

genellikle arıtma işlemine tabi tutulur.

Kurşun döküntü ve hurdalarını yeniden eritilmesiyle de kurşun elde edilmektedir.

Kurşun mavimtrak-gri renkte, dövülmeye çok elverişli, kolayca eriyebilen, çok yumuşak (üzeri tırnakla kolayca çizilebilir) ve ağır bir metaldir. Birçok asitlerin (örn; sülfürik asit veya hidroklorik asit) etkisine karşı direnç gösterir ve bu nedenlerden dolayı da kimya sanayiine ait tesislerde kullanılır.

Kurşun erime noktasının çok düşük olması nedeniyle diğer elementlerle kolayca alaşım haline gelebilir. XV. Bölümün 5 Nolu Not hükmü koşulları altında (bölümün genel açıklama notlarına bakınız.) bu Fasılda yer alan **kurşun alaşımlarının başlıcaları** şunlardır;

- (1) Kurşun-kalay alaşımları; örneğin, kurşun esaslı yumuşak lehimlerde, kalay ve kurşun alaşımıyla kaplı çelik levhalarda, çay ambalajları için ince yapraklarda kullanılırlar.
- (2) Kurşun-antimon-kalay alaşımları; matbaa harfleri, çizgileri vb. için ve sürtünmeyi önleyici rulmanlarda kullanılırlar.
- (3) Kurşun-arsenik alaşımları; av saçmalarının imalinde kullanılırlar.
- (4) Kurşun-antimon alaşımları (sert kurşun); mermiler, akümülatör plakları vb. imalinde kullanılırlar.
- (5) Kurşun-kalsiyum, kurşun-antimon-kadmiyum, kurşun-tellür alaşımları.

Bu Fasıllar aşağıdakileri kapsar:

- (A) İşlenmemiş kurşun ve kurşun döküntü ve hurdaları (78.01 ve 78.02 pozisyonları).
- (B) 78.01 pozisyonunda yer alan işlenmemiş kurşunun genellikle haddeleme veya ekstrüzyon yoluyla elde edilen ürünler (78.04 ve 78.06 pozisyonları); kurşun tozu ve ince pulları (78.04 pozisyonu).
- (C) İnce ve kalın borular ve boru teferruatı (bağlantı parçaları) XV. Bölümün 1 Nolu Notu kapsamı **dışındaki** kurşundan mamul diğer eşyayı kapsayan 78.06 pozisyonunda kalan veya **82. veya 83. Fasılda** veya Tarifenin herhangi bir yerinde özellikle yer alan kurşundan mamul diğer bütün eşya.

Kurşundan eşyalar ve ürünler metal özelliklerini veya görünüşlerini geliştirmek için çeşitli işlemlere tabi tutulabilirler. Bu işlemler 72.Fasılın Genel Açıklama Notunun sonunda belirtilen işlemler olup, eşyanın sınıflandırılmasını etkilemezler.

Karma eşyanın sınıflandırılması XV. Bölümün Genel Açıklama Notunda açıklanmıştır.

78.01 - İŞLENMEMİŞ KURŞUN.

7801.10 - Rafine edilmiş kurşun

- Diğerleri

7801.91 -- Ağırlık itibariyle antimon oranı diğer elementlerde fazla olanlar

7801.99 -- Diğerleri

Bu pozisyon, farklı saflık derecesinde olanları yani saf olmayan kurşun külçesinden veya içinde gümüş bulunan kurşundan, elektrolizle saf hale getirilmiş kurşuna kadar **işlenmemiş kurşunu** kapsar. Bunlar blok, külçe, pik, kalın dilim, kek veya benzeri biçimlerde veya dökme çubuklar halinde olabilir. Bu biçimlerin çoğunluğu haddeleme veya ekstrüzyon işlemlerine tabi tutulmaya, alaşımların imaline veya döküm yoluyla mamul eşya haline getirilmeye mahsustur.

Bu pozisyon elektrolitik arıtma için döküm anotlarını, örneğin haddeleme, çekme veya tekrar döküm yoluyla mamul eşya haline getirilme için ve buna mahsus döküm çubuklarını da içerir.

Kurşun tozu ve ince pulları bu pozisyon **haricindedir (78.04 pozisyonu)**.

78.02 - KURŞUN DÖKÜNTÜ VE HURDALARI.

72.04 pozisyonunun Açıklama Notundaki döküntü ve hurdalara ait koşullar, *gerekli değişiklikler yapılarak*, bu pozisyonda yer alanlar için de uygulanır.

Bu pozisyon aşağıdakileri **kapsamaz**:

- (a) Kurşun imalinden meydana gelen artık (kurşun matı gibi) cüruf ve külleri (**26.20 pozisyonu**).
- (b) Külçeler ve kurşun döküntü ve hurdalarının yeniden eritilmesiyle elde edilen işlenmemiş döküm biçimleri (**78.01 pozisyonu**).

[78.03]

78.04 - KURŞUN SACLAR, LEVHALAR, YAPRAKLAR VE ŞERİTLER; KURŞUN TOZLARI VE İNCE PULLAR.

- Saclar, levhalar, yapraklar ve şeritler

7804.11 -- Saclar, yapraklar ve şeritler (mesnetleri hariç kalınlıkları 0,2 mm.,yi geçmeyenler)

7804.19 -- Diğerleri

7804.20 - Kurşun tozları ve ince pullar

Kurşun levhalar, saclar, şeritler ve yapraklar, XV. Bölüm 9 (d) Notunda tarif edilmiştir.

74.09 ve 74.10 Pozisyonlarının Açıklama Not hükümleri, *gerekli değişiklikler yapılarak*, bu pozisyona da uygulanır.

Kurşun levha, saclar ve şeritler esas olarak çatıların kaplanması, kimya sanayiine mahsus tekne, küv ve diğer teçhizatın yapımında, X-Ray ekranlarının yapımında vb. kullanılır.

Kurşun yapraklar esas olarak ambalajlama işlerinde kullanılır (özellikle çay kutularının astarlanmasında ve ipekler için kaplamada). Bazı durumlarda kurşun yapraklar kalay veya diğer metallerle kaplanırlar.

Bu pozisyon, kurşun yaprakları ve XV. Bölümün 8 (b) no.lu Notunda tarif edilen şekilde kurşun tozlarını kapsar. 74.06 Pozisyonunun Açıklama Not hükümleri, *gerekli değişiklikler yapılarak*, bu pozisyona da uygulanır.

Bu pozisyon kurşun tozu ve kurşundan ince pulların boyalar ve benzeri şekilde hazırlanmış olanlarını (diğer boyayıcı maddelerle birlikte hazırlanmış veya birleştirici bir madde veya çözücü içinde süspansiyon, dispersiyon veya pat haline getirilmiş olanları) **kapsamaz (32. Fasil)**.

[78.05]

78.06- KURŞUNDAN DİĞER EŞYA.

Bu pozisyon, bu Faslin bundan önceki pozisyonlarında veya **82. veya 83. Fasilda** veya Tarifenin herhangi bir yerinde özellikle **yer almayan** (XV. Bölümün 1 Nolu Notuna bakınız.) dökümü yapılmış ya da yapılmamış, preslenmiş ya da preslenmemiş, ıstaplanmış ya da ıstaplanmamış vb. bütün kurşundan mamul eşyayı kapsar.

Bu pozisyonda yer alan eşya olarak özellikle; boyalar veya diğer ürünlerin ambalajında kullanılan yumuşak tüpler; asitler, radyoaktif ürünler veya diğer kimyasal maddeler için depolar, bidonlar, varil veya benzeri kaplar (mekanik veya termik tertibatlı olmayanlar), balık ağılarına mahsus kurşun ağırlıklar, giyim eşyası, perdeler vb. ne mahsus kurşun ağırlıklar; saatler için ağırlıklar ve genel kullanımlar için buna benzer ağırlıklar (kontrpualar), boruların bağlantı yerlerindeki sızmaları önlemek için veya paketlenme için kullanılan kurşun liflerden çileler, demetler veya halatlar; inşaat aksamaları; yatılara mahsus safralar, dalgıçlara mahsus göğüslükler, elektro kaplama anotları (75.08 pozisyonunun Açıklama Notunun (A) kısmına bakınız); XV. Bölüm 9(a), 9(b), 9(c) notlarında tanımlanan kurşundan çubuklar, profiller ve teller (örneğin haddeleme, çekme veya tekrar döküm yoluyla mamul eşya haline getirilme için ve buna mahsus döküm çubuklarını **(78.01 pozisyonu)** ve kaplanmış çubukları **(83.11 pozisyonu)** hariç olmak üzere).

Bu pozisyon ayrıca XV. Bölüm 9 (e) notunda tanımlanmış **84.81 pozisyonundaki** musluk, valf(vana)lı bağlantılar dışındaki kurşundan ince ve kalın boruları ve ince veya kalın boru bağlantılarını (rakorlar, dirsekler, manşonlar gibi), makine aksamı gibi belirli eşyayı oluşturan ince ve kalın boruları **(Bölüm XVI)** ve kurşundan dış koruyucu kaplamasıyla beraber izole edilmiş elektrik kablolarını **(85.44 pozisyonu)** kapsar. Bu tür eşya 73.04 ila 73.07 pozisyonlarının Açıklama Notlarında bahsi geçen demir veya çelikten eşyaya karşılık gelir.